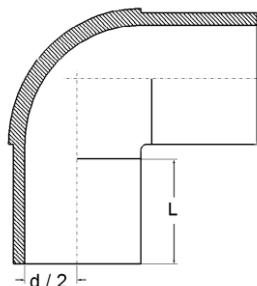


## Отвод литой 90° TEGA®.

Марка полиэтилена: **PE 100 SDR 11.**

Максимально допустимое рабочее давление:

16 бар (для воды) / 10 бар (для газа).



d	CODE	Kg.	L(mm)	box sizes	nos/box
20	30.DD0.00.11.0020	0.02	36	30*40*15	200
25	30.DD0.00.11.0025	0.03	43	30*40*15	120
32	30.DD0.00.11.0032	0.05	50	30*40*15	60
40	30.DD0.00.11.0040	0.08	53	30*40*15	50
50	30.DD0.00.11.0050	0.31	57	30*40*30	25
63	30.DD0.00.11.0063	0.30	63	30*40*30	23
75	30.DD0.00.11.0075	0.66	88	60*40*30	24
90	30.DD0.00.11.0090	0.64	90	60*40*30	24
110	30.DD0.00.11.0110	1.06	90	60*40*30	10
125	30.DD0.00.11.0125	1.44	108	60*40*30	10
140	30.DD0.00.11.0140	1.74	100	60*40*45	8
160	30.DD0.00.11.0160	2.80	112	60*40*45	6
180	30.DD0.00.11.0180	5.00	135	60*40*45	4
200	30.DD0.00.11.0200	5.00	121	60*40*45	4
225	30.DD0.00.11.0225	7.80	140	60*40*30	1
250	30.DD0.00.11.0250	10.70	150	60*40*45	1
280	30.DD0.00.11.0280	13.20	150	60*40*45	1
315	30.DD0.00.11.0315	24.20	150	60*60*33	1

Фитинги повышенной надёжности марки TEGA® могут быть приварены к трубам типов SDR от 11 до 17,6.

Присвоены знаки технического контроля DVGW<sup>4</sup>, рег. №№ DV-8601AU2248 и DV-8606AU2249

1 SDR = Standard Dimention Ratio = стандартное отношение размеров (отношение наружного диаметра к толщине стенок трубы, обычно применяется к термопластичным трубам).

2 VE = количество изделий в упаковке.

3 PE = количество изделий на поддоне.

DVGW = Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches = Немецкий союз газо- и водоснабжения/

TEGA Engineering Industry & Trade Inc.  
Organize Sanayi Bolgesi Kirim Hanligi Cad. № 1  
Ayas Yolu 25. km.  
06930 Sincan Ankara/Turkiye  
Tel: 0090 312 267 18 76  
Fax: 0090 312 267 18 77

Web: [www.tega.com.tr](http://www.tega.com.tr)

Официальный дистрибьютор в России Компания НСПС  
[www.nsps-ural.ru](http://www.nsps-ural.ru)

## Отвод литой 90° TEGA®.

### Марка полиэтилена: PE 100 SDR 11.

Максимально допустимое рабочее давление:  
16 бар (для воды) / 10 бар (для газа).

### Область применения:

Отвод 90° марки TEGA® применяется для строительства наружных инженерных сетей из полиэтилена низкого давления (водоснабжение, газоснабжение, канализация), для соединения труб под углом 90°.

### Инструкция по применению:

#### При электромuffтовой сварке:

1. Зачистите области сваривания на трубе и на отводе скребком.
2. С помощью специального средства (обезжирить) удалите оксидный слой.
3. Наденьте на зачищенные и обезжиренные концы деталей э.с. муфту и следуйте инструкции по э.с. сварке.

#### При стыковой сварке:

1. Закрепите в аппарат трубу и отвод.
2. С помощью специального ножа срежьте слой ПЭ с торцов трубы и отвода.
3. Производите стыковую сварку согласно руководству по эксплуатации сварочного аппарата.

### Преимущества применения заглушек марки TEGA®

- Компания TEGA® производит отводы диаметром от 20-315.
- Уникальная рабочая поверхность обеспечивает точность и легкость монтажа.
- Используется сырье высшего качества.