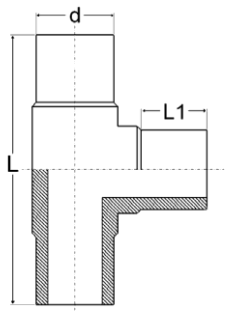


## Равнопроходные тройники TEGA®.

Марка полиэтилена: **PE 100 SDR 17.**

Максимально допустимое рабочее давление:

10 бар (для воды) / 4 бар (для газа).



d	CODE	Kg.	L (mm)	L1 (mm)	box sizes	nos/box
63	30.ET0.00.17.0063	0.32	218	64	40*30*30	16
75	30.ET0.00.17.0075	0.80	275	76	60*40*30	17
90	30.ET0.00.17.0090	0.70	275	76	60*40*30	17
110	30.ET0.00.17.0110	1.30	340	85	60*40*45	12
125	30.ET0.00.17.0125	1.45	360	90	60*40*30	6
140	30.ET0.00.17.0140	2.10	396	100	60*40*30	4
160	30.ET0.00.17.0160	3.75	560	107	60*40*30	2
180	30.ET0.00.17.0180	5.60	565	127	60*40*45	2
200	30.ET0.00.17.0200	5.40	500	120	60*40*45	2
225	30.ET0.00.17.0225	7.40	540	130	60*40*30	1
250	30.ET0.00.17.0250	11.80	602	140	60*60*33	1
280	30.ET0.00.17.0280	18.80	630	185	60*60*33	1
315	30.ET0.00.17.0315	23.00	760	160	**	
355	30.ET0.00.17.0355	34.50	650	250	**	
400	30.ET0.00.17.0400	47.50	690	310	**	
450	30.ET0.00.17.0450	55.65	750	320	**	

Фитинги повышенной надёжности марки TEGA® могут быть приварены к трубам типов SDR от 11 до 17,6.

Присвоены знаки технического контроля DVGW<sup>4</sup>, рег. №№ DV-8601AU2248 и DV-8606AU2249

1 SDR = Standard Dimention Ratio = стандартное отношение размеров (отношение наружного диаметра к толщине стенок трубы, обычно применяется к термопластичным трубам).

2 VE = количество изделий в упаковке.

3 PE = количество изделий на поддоне.

DVGW = Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches = Немецкий союз газо- и водоснабжения

TEGA Engineering Industry & Trade Inc.  
Organize Sanayi Bolgesi Kirim Hanligi Cad. № 1  
Ayas Yolu 25. km.  
06930 Sincan Ankara/Turkiye  
Tel: 0090 312 267 18 76  
Fax: 0090 312 267 18 77

Web: [www.tega.com.tr](http://www.tega.com.tr)

Официальный дистрибьютор в России Компания НСПС  
[www.nspis-ural.ru](http://www.nspis-ural.ru)

## Равнопроходные тройники TEGA®.

Марка полиэтилена: **PE 100 SDR 17.**

Максимально допустимое рабочее давление:  
10 бар (для воды) / 4 бар (для газа).

### Область применения:

Равнопроходные тройники марки TEGA® применяются для строительства наружных инженерных сетей из полиэтилена (водоснабжение, газоснабжение, канализация). Для ремонта отдельных участков трубопровода и подсоединение переходников к уже имеющимся трубопроводам; выполнение подключений к трубопроводам.

### Инструкция по применению:

#### При электромuftовой сварке:

1. Зачистите области сваривания на трубе и на равнопроходном тройнике скребком.
2. С помощью специального средства (обезжирить) удалите оксидный слой .
3. Наденьте на зачищенные и обезжиренные концы деталей э.с. муфту и следуйте инструкции по э.с. сварке.

#### При стыковой сварке:

1. Закрепите в аппарат трубу и равнопроходной тройник .
2. С помощью специального ножа срежьте слой ПЭ с торцов трубы и равнопроходного тройника.
3. Производите сварку в стык согласно руководству по эксплуатации сварочного аппарата.

### Преимущества применения равнопроходного тройника марки TEGA®

- Компания TEGA® производит равнопроходные тройники диаметром от 63-450.
- Уникальная рабочая поверхность обеспечивает точность и легкость монтажа.
- Используется сырье высшего качества.