

## Автомат для производства стик-пакетов

Полностью автоматизированная фасовка в стик-пакеты различных размеров и видов, со смещённым продольным швом или с тремя боковыми швами.

На фотографии изображён автомат с одним наполнителем (одной рабочей дорожкой). Автоматы выпускаются также с 2-я и 5-ю дорожками, в зависимости от требуемой производительности.

Фасовочно-упаковочный автомат вертикального типа изготавливает из пленки, находящейся в рулоне, стик-пакетики, наполняет их продуктом, сваривает их поперёк и отрезает.

Фотоэлементное управление обеспечивает точность подачи печатного изображения.

Автомат имеет одну или более рабочих дорожек и разработан в качестве базисного оборудования для изготовления стик-пакетов.



### Что можно фасовать ?

**Жидкости:** (0,5 – 100 мл)

шампунь, пробники косметики, гель для ванны, масло, сливки, молоко с сахаром, кофейный сироп, шоколадный напиток, соусы, алкоголь, препараты для инъекций ...

**Крема:** (0,5 – 100 мл)

пробники кремов, горчица, майонез, кетчуп, йогурт, жиры, плавленый сыр, масло, гели...

**Порошки:** (0,2 – 100 мл)

пуддинг, сухое молоко, детское питание, сухие сливки, чай, капучино, лекарственные порошки....

**Грануляты:** (0,2 – 100 мл)

соль, сахар, приправы, супы, растворимый кофе, дрожжи, табак, чай, стиральный порошок, силикагель, семена, лекартсва.....

**Штучные продукты:**

леденцы, орехи, заменитель сахара, колбаски, тестовые полоски, затычки для ушей.....

### Технические характеристики

Стандартная ширина пакета	12 - 50 мм
Длина пакета	20 – 200 мм
Объём дозы	0,1 мл – 100 мл
Производительность, тактов в минуту	0 – 80
Производительность пакетов в минуту	0 – 80
Количество рабочих дорожек	1
Диаметр рулона	макс. 400 мм
Ширина рулона	макс. 111 мм
Внутренний диаметр рулона	70/76 мм
Усиление прижима сварочных элементов	до 1000 Н
Рабочее давление на входе в пневмосистему	6 бар
Подключение к сети	400 В (3ф) 50 Гц
Мощность	2 кВт

Тип защиты  
Вес  
Стандартный цвет  
Виды плёнок

IP 54  
около 500 кг  
серебрянный  
все многослойные, пригодные для  
контактно тепловой сварки.

### **Технические подробности**

- ❖ Автомат изготовлен полностью из нержавеющей стали и алюминия, подходит для упаковки продуктов питания и фармацевтических продуктов.
- ❖ Безступенчатый электромеханический главный привод с пневматическим параллельным приводом для управления сваркой.
- ❖ Приспособлен для механической или фотоэлементно управляемой протяжки пакета с помощью двигающейся секции поперечной сварки.
- ❖ Перфорация отдельного пакета или полосы нераздельных пакетов при помощи пневматического управляемого пробивного ножа.
- ❖ Температура запайки слева, справа и продольно, отдельно регулируется.
- ❖ Электронный счётчик числа пакетов, возможно обнуливание.
- ❖ Быстрая смена формата.
- ❖ Программный логический контроллер (ПЛК) фирмы Siemens.

### **Перечень опций**

- ❖ Секция горячего тиснения или термопечати, по выбору также струной печати.
- ❖ Контролирование плёнки (места разрыва, конец рулона).
- ❖ Контроль движения прижима при сварке ( с документированием и без).
- ❖ Приёмный конвейер.
- ❖ Устройство для заполнения пакета газом.
- ❖ Устройство для отсасывания частиц пыли.
- ❖ Непрерывный режим работы.
- ❖ ПЛК Allen Bradley.
- ❖ Трансформатор для специальных напряжений.



Производство: Германия.  
Фирма занимается производством подобных машин с 1971 года.