

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДРОБИЛКИ

№ узла	Название	Описание
1	Рама	Конструкция, сваренная из труб прямоугольного (50x100 мм, 40x80 мм) и квадратного (40x40 мм, 50x50 мм, 100x100 мм) сечения, с толщиной стенок 3-5 мм. Имеет ряд приваренных элементов для крепления топливного бака, направляющие для монтажа и регулировки двигателя, аккумулятора, масляного бачка, электропроводки и кожухов вращающихся частей.
2	Сцепное устройство	Приварено в передней части к дышлу рамы.
3	Опорное устройство	Узел, приваренный в передней части рамы (т.н. третья точка опоры устройства); высоту расположение колеса можно регулировать винтовым механизмом; на время транспорта колесо должно находиться в крайнем верхнем положении.
4	Крылья	Детали из листового металла, прикрученные и приваренные к раме
5	Колесная ось с шинами	Колеса привинчены винтами М12х1,5; В конструкции узла присутствуют рессоры.
6	Привод	От двигателя YANMAR 4TNV98T
7	Кожух режущего блока	Сварная конструкция из жести толщиной 3, 4, 5, 6, 8, 10, 25 мм, труб и уголков, открытие которой делает возможным простой доступ и контроль за состоянием режущих ножей и их замену. Внимание: запуск ножевого диска при открытом корпусе запрещен!
8	Режущий механизм	Это подшипниковый вал с насаженным ножевым диском диаметром 800 мм и толщиной 40 мм, с прикрученными двумя режущими ножами; скорость вращения диска ~ 1500 об/мин.
9	Горловина	Конструкция, сваренная из жести и укрепленная каркасом из труб. В верхней части находится рычаг, с помощью которого регулируется направление вращения подающих роликов; в случае заклинивания веток следует включить реверс.
10	Система подачи	Механизм, в состав которого входят два ролика с приводом от гидромоторов. Диаметр верхнего ролика - 230 мм, нижнего - 210 мм; ось нижнего ролика является неподвижной, а верхний может подниматься

		вверх (в зависимости от диаметра перерабатываемого материала); сила натяжения пружин для верхнего ролика регулируется винтами.
11	Щепопровод	Расположен в верхней части корпуса режущего механизма. Конструкция, сваренная из жести с изменяющимся по длине прямоугольным сечением. После снятия блокировки трубу можно вращать 360°.
12	Дефлектор	Сваренный из жести узел, расположенный в конце щепопровода и регулирующий угол и направление струи выбрасываемой щепы.
13	Поворотный круг	Узел, состоящий из двух частей, скрученный винтом, предназначенный для разблокировки щепопровода; делает возможным его вращение в любом направлении.
14	Гидравлическая система	Гидравлическая система состоит из: масляного бачка с фильтрами и насосом, приводящимся в движение двигателем с клиновым ремнем; гидромоторов, установленных на концах подающих роликов; гидрораспределителей с регулировкой давления и изменением направления вращения; системы гибких шлангов, манометра, и т. п.
15	Предохранительный шкворень	Шкворень диаметром 20 мм, расположенный на месте деления верхней части кожуха вертикальной плоскостью, без которого нельзя запускать обороты двигателя и режущего диска.
16	Электропроводка	Эта электропроводка вместе с комплектом катафотов
17	Кожух ременной передачи	Конструкция, сваренная из жести марки S235JR и закрывающая вращающиеся части устройства.
18	Комплект предупреждающих наклеек + шильдик	Предупреждающие наклейки на устройстве и фирменный шильдик с названием, маркой, заводским серийным номером машины и датой изготовления.