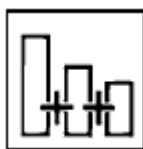
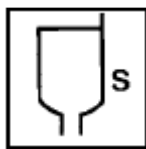


**04302 – 04306 –04310**  
**MACROFAN HS AUTOLEVEL**  
**ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ**



Отвердители серии  
**MH100:**  
 1000г + 110г +  
 150-350г  
**MH300 Отвердитель**  
 1000г + 180г + 150-250г



Система нанесения  
 «мокрым по мокрому»:  
 20-22 сек DIN 4  
 при 20°C

Система нанесения с  
 промежуточным  
 шлифованием:  
 24-29 сек DIN 4  
 при 20°C

Время жизни  
 при 20°C:  
 30-120 мин.



Система нанесения  
 «мокрым по мокрому»:  
 Ø1,2-1,4 мм  
 Количество слоев: 1 или  
 0,5+1

Система нанесения с  
 промежуточным  
 шлифованием:  
 Ø1,6-1,8 мм  
 Количество слоев: 2-3



Система нанесения  
 «мокрым по  
 мокрому»:  
 30-50 µ

Система нанесения с  
 промежуточным  
 шлифованием:  
 100-120 µ



Система нанесения  
 «мокрым по  
 мокрому»:  
 через 15-30 мин

Система нанесения  
 с промежуточным  
 шлифованием:  
 - через 3-5 ч при 20°C  
 - через 15-30 мин.  
 при 60°C.



Система нанесения с  
 промежуточным  
 шлифованием:  
 Выдержка: 3-5 мин.  
 Сушка при макс.  
 мощности: 10-15 мин.

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный самовыравнивающийся грунт-наполнитель с высоким содержанием твердых веществ. Используется в качестве грунта прямой адгезии по технологии нанесения «мокрым по мокрому», в качестве изолирующий наполнитель по технологии нанесения с промежуточным шлифованием, а также в качестве грунта для пластиков.

Поставляется в трех цветах: белом (04302), светло-сером (04306) и черном (04310).

## ПРИМЕНЕНИЕ

Изолирующий слой может напрямую перекрываться лакокрасочным покрытием по технологии «мокрым по мокрому» в течение 5 дней при полном или частичном ремонте легковых автомобилей и коммерческих транспортных средств. Особенно эффективен при нанесении изолирующего покрытия на новые детали, обработанные катафорезным грунтом. Может использоваться в качестве изолирующего наполнителя по технологии с промежуточным шлифованием, а также в качестве грунта для пластиков.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится и обладает хорошей вертикальной стабильностью
- Обладает превосходной адгезией ко всем основным материалам, используемым в автомобилестроении
- Имеет отличную растекаемость
- Может напрямую перекрываться лакокрасочным покрытием без шлифования в течение 5 дней
- Быстро высыхает
- Обладает хорошей наполняющей способностью при нанесении по технологии с промежуточным шлифованием
- Имеет хорошие изолирующие свойства при нанесении на чувствительные к растворителям материалы
- Хорошо шлифуется
- Может использоваться в качестве грунта для пластиков в комбинации со специальным отвердителем
- Два грунта могут быть смешаны для получения любого оттенка серого для улучшения укрывающей способности финишного покрытия и воспроизведения оригинального серого цвета заводского покрытия

## РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ МАТЕРИАЛЫ

- MACROFAN HS покровные краски или HYDROFAN / BSB + покровные лаки продуктовой линейки Lechler

### ПРИМЕЧАНИЯ

Смешивая три цвета грунта-наполнителя, можно получить различные оттенки серого цвета. Это позволяет оптимизировать укрывающую способность финишного покрытия или получить такой же цвет наполнителя, который используется производителем автомобиля.

Пример: смешивая два наполнителя в соответствии со следующими отношениями смешивания, вы получите следующие оттенки серого:

04310	100	50	25			
04306		50		100	50	
04302			75		50	100

## ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

**Новые детали, обработанные катафорезным грунтом:** обезжирьте поверхность с помощью 00665 HYDROCLEANER средство для удаления силикона медленное / 00699 HYDROCLEANER средство для удаления силикона стандартное.

**Сталь, оцинкованная сталь, алюминий:** для подготовки стальной поверхности нанесите антикоррозионный грунт 04318 FIX-O-DUR или 05720 MONOPRIMER. Данный продукт имеет хорошую прямую адгезию к оригинальным частям из оцинкованной стали и алюминия; для подготовки больших участков поверхности рекомендуется нанести антикоррозионный грунт 04318 FIX-O-DUR или 05720 MONOPRIMER.

#### Старые ЛКП:

Отшлифуйте поверхность «по сухому» абразивной бумагой P280-320, обезжирьте с помощью 00665 HYDROCLEANER средство для удаления силикона медленное / 00699 HYDROCLEANER средство для удаления силикона стандартное.

#### Полиэфирная шпатлевка:

Обработайте абразивной бумагой P240 и обезжирьте 00695 СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА МЕДЛЕННЫМ или 00880 СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА БЫСТРЫМ.

## НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

	<i>T: 20-35°C</i>	<i>T: 15-25°C</i>	<i>Точечный ремонт T: 15-5°C</i>
Отвердители	<b>МН100-МН110</b>	<b>МН115</b>	<b>МН120</b>
Жизнеспособность, 20°C	2 часа	1,5 часа	30 минут

Отношение смешивания:	Нанесение «мокрый по мокрому»	Нанесение с промежуточным шлифованием
<b>04302-6-10</b> MACROFAN HS AUTOLEVEL ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ	1000 г	1000 г
<b>МН100-110-115-120</b> MACROFAN UHS ОТВЕРДИТЕЛЬ	110 г	110 г
<b>00740-00741-00742-00755</b> AUTOREFINISHING РАСТВОРИТЕЛИ	250-350 г	150-250 г

Параметры нанесения:	Нанесение «мокрый по мокрому»	Нанесение с промежуточным шлифованием
Вязкость готового материала DIN 4 (20 °C)	20-22 секунд	24-29 секунд
Ø дюзы	1,2-1,4 мм	1,6-1,8 мм
Давление	1,9-2,0 бар	1,6-1,8 бар
Количества слоев	1 или 0,5+1	2-3 слоя
Выдержка	0 или 5-10 минут	4-6 минут
Рекомендуемая толщина пленки	30-50 мкм	100-120 мкм
Теоретическая укрывающая способность	9.1 м <sup>2</sup> /л	3.3 м <sup>2</sup> /л

**DIR 2004/42/CE: Грунты ПВ/с – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л**  
**Содержание VOC в данных готовых к применению продуктах: не более 540 г/л.**

## СУШКА

Нанесение «мокрый по мокрому»	MH100	MH110	MH115	MH120
<b>Выдержка перед нанесением следующего покрытия (20°C)</b>	30 минут на матовой поверхности	25 минут на матовой поверхности	20 минут на матовой поверхности	15 минут на матовой поверхности
<b>Без шлифования</b>	до 5 дней			

Когда поверхность становится полностью матовой, перед нанесением финишного покрытия можно удалить дефекты или излишки распыления шлифованием абразивной бумагой P2000 «по мокрому» или шлифованием абразивной бумагой P800/1000 «по сухому». Малярную ленту можно наклеивать после 30 мин. выдержки при 20°C.

Нанесение с промежуточным шлифованием	MH100	MH110	MH115	MH120
<b>Воздушная сушка при 20°C (темп. объекта)</b>				
Шлифование	4-6 ч	4-6 ч	4-5 ч	3-5 ч
<b>Сушка в ОСК при 60°C (темп. объекта)</b>				
Шлифование	35 минут	30 минут	20 минут	15 минут
<b>ИК-сушка (коротковолновая) на расстоянии 60-80 см от объекта</b>				
Выдержка	3-5 минут		Не рекомендуется	
Сушка при макс. мощности	10-15 минут			

## ШЛИФОВАНИЕ

**Для однослойных покрытий:** «по сухому» абразивной бумагой P320, «по мокрому» абразивной бумагой P500.

**Для двухслойных покрытий:** «по сухому» абразивной бумагой P400, «по мокрому» абразивной бумагой P600-800.

## ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

**Пластики (применяемые в автомобилестроении):**

**ABS (сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола); PUR (полиуретан); SMC (полиэфирные стеклопластики):** обезжирьте поверхность с помощью 00665 HYDROCLEANER средство для удаления силикона медленное / 00699 HYDROCLEANER средство для удаления силикона стандартное.

С другими типами пластиков используйте грунты для пластиков MAC0, 04363 UNIVERSALPLAST или EL010.

## НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

	<b>T: 20-35°C</b>
<b>Отвердители</b>	<b>MH300</b>
<b>Жизнеспособность при 20°C</b>	1.5 часа

Отношение смешивания:	Нанесение «мокрый по мокрому»	Нанесение с промежуточным шлифованием
<b>04302-6-10</b> MACROFAN HS AUTOLEVEL ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ	1000 г	1000 г
<b>MH300</b> MACROFAN UNS ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКОВ	180 г	180 г
<b>00740-00741-00742-00755</b> AUTOREFINISHING РАСТВОРИТЕЛИ	200-250 г	150-200 г

Параметры нанесения:	Нанесение «мокрый по мокрому»	Нанесение с промежуточным шлифованием
Вязкость готового материала DIN 4 (20 °C)	20-22 секунд	24-29 секунд
Ø дюзы	1,2-1,4 мм	1,6-1,8 мм
Давление	1,9-2,0 бар	1,9-2,0 бар
Количества слоев	1 или 0,5+1	2-3 слоя
Выдержка	0 или 5-10 минут	4-6 минут
Рекомендуемая толщина пленки	30-50 мкм	80-100 мкм
Теоретическая укрывающая способность	9.1 м <sup>2</sup> /л	3.3 м <sup>2</sup> /л

**DIR 2004/42/CE: Грунты ПВ/с – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л**  
**Содержание VOC в данных готовых к применению продуктах: не более 540 г/л.**

## СУШКА

Нанесение «мокрый по мокрому»	MH300
<b>Выдержка перед нанесением следующего покрытия (20°C)</b>	30 минут на матовой поверхности

Когда поверхность становится полностью матовой, перед нанесением финишного покрытия можно удалить дефекты или излишки распыления шлифованием абразивной бумагой P2000 «по мокрому» или шлифованием абразивной бумагой P800/1000 «по сухому». Малярную ленту можно наклеивать после 60 мин. выдержки при 20°C.

Нанесение с промежуточным шлифованием	MH300
<b>Воздушная сушка при 20°C (темп. объекта)</b>	
Шлифование	4-6 ч
<b>Сушка в ОСК при 60°C (темп. объекта)</b>	
Шлифование	30 минут
<b>ИК-сушка (коротковолновая) на расстоянии 60-80 см от объекта</b>	
Выдержка	3-5 минут
Сушка при макс. мощности	10-15 минут

## ПРИМЕЧАНИЕ

Использование отвердителей, отличных от MH300, влияет на адгезию грунта к пластиковым поверхностям.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0666-RU ОБНОВЛЕН 03/2012

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля.