

воздуху ниппелю бака. Давление должно быть (0,15 ... 0,2) МПа. При необходимости давление устанавливается с помощью автомобильного насоса.

4. Заполните систему водой (теплоносителем).

5. Техническое обслуживание заключается в периодической проверке давления воздуха при отсутствии жидкости в баке. Проверку следует производить не реже 1-го раза в полгода. Давление воздуха должно быть (0,15 ... 0,2) МПа.

Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность	Возможные причины	Методы устранения
Утечка воздуха из бака	Дефект воздушного ниппеля	Заменить ниппель
При стравливании воздуха из воздушного ниппеля появляется вода	Дефект мембраны	Заменить мембрану



Гидроаккумуляторы Hidroferra серий ST, STH и STV
Экспансоматы (расширительные баки) Hidroferra
серий ET и ETV

Производство фирмы
"Aquapress S.r.l", Италия

Руководство по эксплуатации



Гидроаккумуляторы Hidroferra серий ST, STH и STV

Экспансоматы Hidroferra серий ET и ETV

"Aquapress S.r.l" Cicogna 52028 Terranuova B/NI (AR), Italy

Руководство по эксплуатации.

В целях избежания несчастных случаев и исклечения поломок необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством. В конструкции изделий, комплекте поставки могут быть не включенные в данное руководство изменения, которые не ухудшают качество изделий.

Назначение изделий.

Гидроаккумуляторы серий **ST**, **STH** и **STV** (далее - баки) предназначены для организации запаса воды, находящейся под давлением, и снижения пикового давления гидравлических ударов в бытовых системах водоснабжения.

Экспансоматы серий **ET** и **ETV** (далее - баки) предназначены для компенсации расширения теплоносителя при изменении температуры и поддержания рабочего давления в системах отопления закрытого типа.

Изделия сертифицированы.

Описание и технические характеристики.

Баки серий **ST** и **ET** устанавливаются непосредственно на оборудование; баки серии **STH** устанавливаются на пол в горизонтальном положении; баки серий **STV** и **ETV** - на пол в вертикальном положении.

Конструкция баков предусматривает возможность замены мембраны.

Мембраны баков изготовлены из модифицированной EPDM резины.

1. Диапазон рабочей температуры - (-10 ... +110)°C.
2. Технические характеристики гидроаккумуляторов (серии **ST**, **STH** и **STV**).

Параметры Модель	Объем литр	P _{max} МПа	P _{возд} МПа	ØD мм	H мм	L мм	Ød дюйм	V _{пол} литр
ST 8	8	0,6	0,15 - 0,2	210	315	-	1"	2,3
ST 12	12	0,6	0,15 - 0,2	280	315	-	1"	3,4
ST 18	18	0,6	0,15 - 0,2	280	395	-	1"	5,1
STH 24	24	0,6	0,15 - 0,2	-	300	490	1"	6,8
STH 35	35	0,6	0,15 - 0,2	-	390	460	1"	10
STH 50	50	0,6	0,15 - 0,2	-	390	565	1"	15
STH 80	80	0,6	0,15 - 0,2	-	440	690	1"	25
STH 100	100	0,6	0,15 - 0,2	-	525	695	1"	30
STH 150	150	0,6	0,15 - 0,2	-	580	800	1"	50
STV 50	50	0,6	0,15 - 0,2	365	690	-	1"	15
STV 80	80	0,6	0,15 - 0,2	410	815	-	1"	25
STV 100	100	0,6	0,15 - 0,2	495	805	-	1"	30
STV 150	150	0,6	0,15 - 0,2	550	920	-	1"	50
STV 200	200	0,6	0,15 - 0,2	600	1020	-	1"	65
STV 300	300	0,6	0,15 - 0,2	650	1110	-	1"	100

P_{max} - максимальное рабочее давление. P_{возд} - начальное давление воздуха (без жидкости в баке). V_{пол} - полезный объем при давлении жидкости 0,3МПа. Габаритные размеры баков могут отличаться от указанных.

Объем гидроаккумулятора системы водоснабжения рассчитывается либо исходя из ограничения частоты включений насоса (не чаще одного раза в минуту), либо - из необходимого запаса воды на случай отключения электроэнергии.

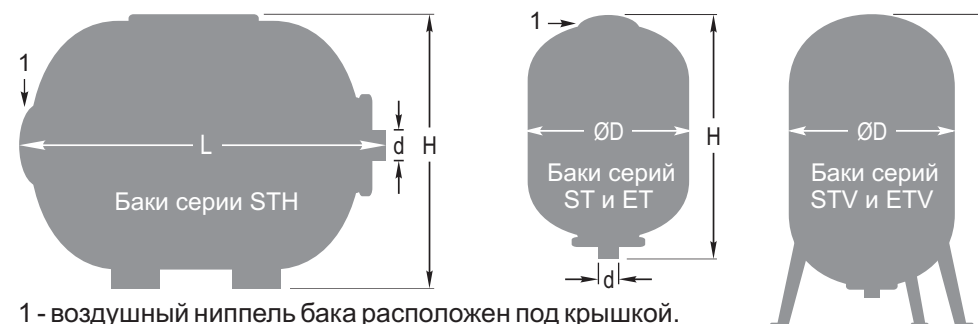
3. Технические характеристики экспансоматов (серии ET и ETV).

Параметры Модель	Объем литр	P _{max} МПа	P _{возд} МПа	ØD мм	H мм	Ød дюйм	V _{пол} литр	V _{тепл} литр
ET 8	8	0,6	0,15 - 0,2	210	315	1"	2,3	до 80
ET 12	12	0,6	0,15 - 0,2	280	280	1"	3,4	до 120
ET 18	18	0,6	0,15 - 0,2	280	365	1"	5,1	до 180
ET 24	24	0,6	0,15 - 0,2	280	460	1"	6,8	до 240
ET 35	35	0,6	0,15 - 0,2	365	450	1"	10	до 350
ETV 35	35	0,6	0,15 - 0,2	365	480	1"	10	до 350
ETV 50	50	0,6	0,15 - 0,2	365	560	1"	15	до 500
ETV 80	80	0,6	0,15 - 0,2	410	700	1"	25	до 800
ETV 100	100	0,6	0,15 - 0,2	495	795	1"	30	до 1000
ETV 150	150	0,6	0,15 - 0,2	550	800	1"	50	до 1500
ETV 200	200	0,6	0,15 - 0,2	600	900	1"	65	до 2000
ETV 300	300	0,6	0,15 - 0,2	650	1110	1"	100	до 3000

P_{max} - максимальное рабочее давление. P_{возд} - начальное давление воздуха (без жидкости в баке). V_{пол} - полезный объем при давлении жидкости 0,3МПа. V_{тепл} - объем теплоносителя в системе отопления - рекомендация по выбору объема экспансомата. Габаритные размеры баков могут отличаться от указанных.

ВНИМАНИЕ! Выбор объема бака для систем водоснабжения и отопления должен производиться специалистом на стадии проектирования системы.

Внешний вид баков приведен на рисунках.



1 - воздушный ниппель бака расположен под крышкой.

Меры безопасности

1. Монтаж бака и ввод системы в эксплуатацию, а так же разборка, ремонт и замена мембраны бака должны осуществляться уполномоченной организацией (специалистом). Выполнение работ оформляется актом.
2. Не допускайте замерзания жидкости в баке.
3. Не заполняйте бак агрессивными жидкостями, загрязненной водой (теплоносителем).

Монтаж, ввод в эксплуатацию и техническое обслуживание

1. Убедитесь в соответствии требований системы и характеристик бака.
2. Монтаж бака следует производить только после окончания всех сварочных работ и промывки системы водоснабжения (отопления). Бак следует монтировать в доступном для обслуживания месте.
3. После подключения бака к системе (до заполнения системы) необходимо проверить давление воздуха в нем. Для этого следует подключить манометр к