

Технический паспорт Межфланцевый ДИСКОВЫЙ затвор



1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве запорной и запорно-регулирующей арматуры в различных технологических установках для следующих сред: питьевая вода, вода для общепромышленного применения, вода для систем отопления, водно-гликолевые растворы, в пределах параметров, установленных ниже.

2. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок - 3 года с момента приобретения
Ресурс - 30 000 циклов откр./закр.

3. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальное рабочее давление: 16 бар
Рабочая температура: -15°C / +130°C
Герметичность: класс А (EN 12266-1, ГОСТ 9544-93)
Антикоррозийное эпоксидное покрытие

4. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун EN-GJS-400-15
2	Диск	Ковкий чугун EN-GJS-400-15
3	Седловое уплотнение	Heat EPDM
4	Ручка	Ковкий чугун EN-GJS-400-15
5	Шток	Нержавеющая сталь AISI 416

5. СТАНДАРТЫ

Затворы разработаны в соответствии с международными стандартами: дизайн - в соответствии с API609, строительная длина - согласно нормам ISO5752, фланцевое соединение соответствует Bs4504, верхний фланец под привод - ISO5211. Тестовые испытания приводятся в соответствии с ISO5208. Корпус имеет термообработанное эпоксидное покрытие толщиной 250-300 микрон. Затвор имеет 100% герметичность в двух направлениях и заменяемое седловое уплотнение.

Затворы соответствуют требованиям нормативных документов:

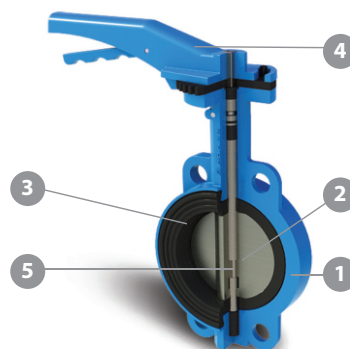
ГОСТ 13547-79 (Общие технические условия)

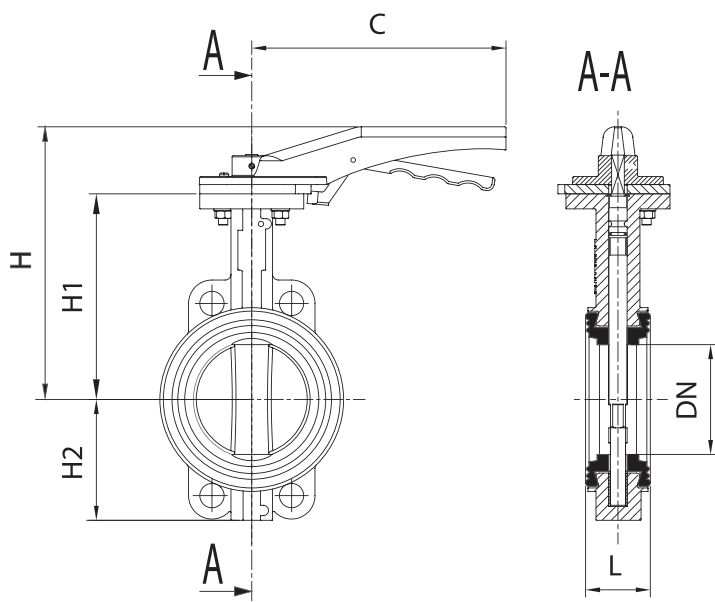
ГОСТ 12.2.063-81 (Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности)

ГОСТ 9544-93 (Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов)

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

При погрузочно-разгрузочных работах и монтаже предотвращать возможные механические повреждения затвора и защитного покрытия во избежание возникновения коррозии. Затворы следует хранить в полуоткрытом положении диска, в защищенном от влажности, дождя, ветра и песка месте. Затворы следует хранить и транспортировать в соответствии с ГОСТ 15150-69.





7. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Tmax	Привод	H	H1	H2	C	L	ISO	Вес (кг)	Артикул
40	16	130	Ручка	164	132	75	266	32	F05	2,7	BV4016HH
50	16	130	Ручка	171	139	87	266	43	F05	3,2	BV5016HH
65	16	130	Ручка	186	154	96	266	46	F05	3,9	BV6516HH
80	16	130	Ручка	189	157	102	266	46	F05	4,3	BV8016HH
100	16	130	Ручка	212	180	121	266	52	F07	5,6	BV10016HH
125	16	130	Ручка	219	187	134	266	56	F07	7,7	BV12516HH
150	16	130	Ручка	226	194	146	266	56	F07	8,4	BV15016HH
200	16	130	Ручка	265	233	182	359	60	F10	15,2	BV20016HH
250	16	130	Ручка	303	271	212	359	68	F10	21,2	BV25016HH
300	16	130	Ручка	343	311	251	359	78	F10	34,5	BV30016HH

8. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ

- Для монтажа межфланцевых затворов необходимо использовать только воротниковые фланцы (ГОСТ 12821) соответствующего условного диаметра.
- Использование прокладок при этом не допускается.
- Окончательная приварка фланцев к трубопроводу должна производиться без затвора и только после их остывания следует установить затвор.
- Перед установкой затвор необходимо немного приоткрыть так, чтобы диск не выходил за пределы корпуса.
- Затяжка болтов (шпилек) производится крест-накрест до исчезновения зазора между корпусом затвора и ответным фланцем.