

# Технический паспорт

## Межфланцевый дисковый затвор с редуктором



### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве запорной и запорно-регулирующей арматуры в различных технологических установках для следующих сред: питьевая вода, вода для общепромышленного применения, вода для систем отопления, водно-гликолевые растворы, в пределах параметров, установленных ниже.

### 2. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок - 3 года с момента приобретения  
Ресурс - 30 000 циклов откр./закр.

### 3. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальное рабочее давление: 16 бар  
Рабочая температура: -15°C / +130°C  
Герметичность: класс А (EN 12266-1, ГОСТ 9544-93)  
Антикоррозийное эпоксидное покрытие

### 4. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун EN-GJS-400-15
2	Диск	Ковкий чугун EN-GJS-400-15
3	Седловое уплотнение	Heat EPDM
4	Шток	Нержавеющая сталь AISI 416



1 / 2

### 5. СТАНДАРТЫ

Затворы разработаны в соответствии с международными стандартами: дизайн - в соответствии с API609, строительная длина - согласно нормам ISO5752, фланцевое соединение соответствует Bs4504, верхний фланец под привод - ISO5211. Тестовые испытания приводятся в соответствии с ISO5208. Корпус имеет термообработанное эпоксидное покрытие толщиной 250-300 микрон. Затвор имеет 100% герметичность в двух направлениях и заменяемое седловое уплотнение.

Затворы соответствуют требованиям нормативных документов:

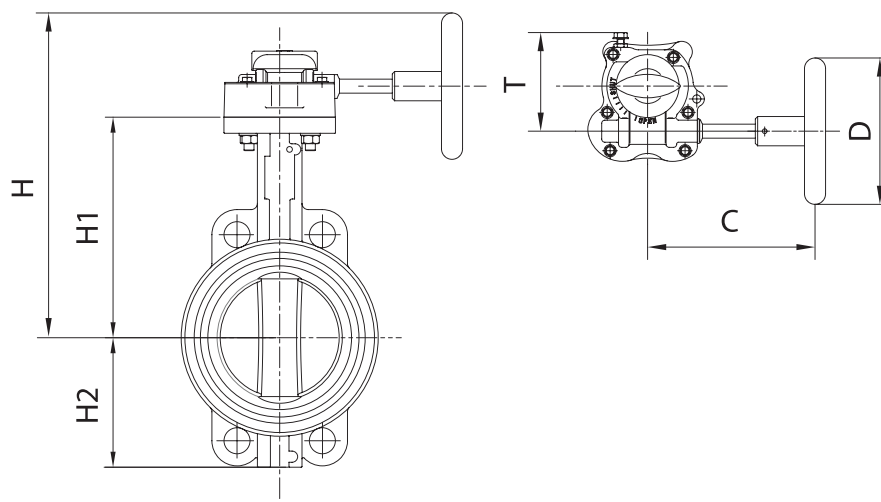
ГОСТ 13547-79 (Общие технические условия)

ГОСТ 12.2.063-81 (Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности)

ГОСТ 9544-93 (Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов)

### 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

При погрузочно-разгрузочных работах и монтаже предотвращать возможные механические повреждения затвора и защитного покрытия во избежание возникновения коррозии. Затворы следует хранить в полуоткрытом положении диска, в защищенном от влажности, дождя, ветра и песка месте. Затворы следует хранить и транспортировать в соответствии с ГОСТ 15150-69.



## 7. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	T <sub>max</sub>	Привод	H	H1	H2	C	D	T	ISO	Вес (кг)	Артикул
50	16	130	Редуктор	191	139	87	118	125	86	F05	3,9	BV5016HG
65	16	130	Редуктор	206	154	96	118	125	86	F05	4,4	BV6516HG
80	16	130	Редуктор	209	157	102	118	125	86	F05	5,9	BV8016HG
100	16	130	Редуктор	268	180	121	118	125	86	F07	6,5	BV10016HG
125	16	130	Редуктор	275	187	134	118	125	86	F07	8,6	BV12516HG
150	16	130	Редуктор	282	194	146	118	125	86	F07	9,3	BV15016HG
200	16	130	Редуктор	343	233	182	127	160	109	F10	16,9	BV20016HG
250	16	130	Редуктор	381	271	212	127	160	109	F10	22,9	BV25016HG
300	16	130	Редуктор	454	311	251	165	200	122	F10	37,1	BV30016HG
350	10	130	Редуктор	604	368	312	227	300	160	F10	55	BV35016HG
400	10	130	Редуктор	675	400	360	270	300	250	F14	93	BV40016HG
500	10	130	Редуктор	824	480	425	338	380	260	F16	179	BV50016HG
600	10	130	Редуктор	906	562	529	338	380	260	F16	259	BV60016HG

## 8. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ

- Для монтажа межфланцевых затворов необходимо использовать только воротниковые фланцы (ГОСТ 12821) соответствующего условного диаметра.
- Использование прокладок при этом не допускается.
- Окончательная приварка фланцев к трубопроводу должна производиться без затвора и только после их остывания следует установить затвор.
- Перед установкой затвор необходимо немного приоткрыть так, чтобы диск не выходил за пределы корпуса.
- Затяжка болтов (шпилек) производится крест-накрест до исчезновения зазора между корпусом затвора и ответным фланцем.