



ООО Гелиос-СтройКрас ИНН 6350019016 КПП 635001001
ОГРН 1126350000050 ОКПО 37060379 446442 Самарская
область, г.Кинель, пгт.Усть-Кинельский, ул.Шоссеиная 60А
Р/счет 40702810854030001369 К/счет 30101810200000000607
БИК043601607 Поволжский банк Сбербанка России Самара
+7 (846) 922-62-78 +7 (846) 231-27-79 +7 (846) 226-58-17
www.gskgroup.net gsk-163@bk.ru poststbox@bk.ru

Эмаль ХС-119

для защиты предварительно загрунтованных поверхностей железнодорожных вагонов, цистерн, мостов и других металлических конструкций

Химический состав

Эмаль ХС-119 изготавливается на основе сополимера винилхлорида с винилацетатом и алкидно-акриловой смолы с добавлением пластификатора.

Область применения

ХС-119 предназначена для защиты предварительно загрунтованных поверхностей железнодорожных вагонов, цистерн, мостов и других металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов.

Свойства

Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали ХС-119, нанесенных на загрунтованную грунтовкой ХС-059 поверхность, сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата в течение 6 лет до баллов не более А31.

В холодном климате указанная система покрытия сохраняет защитные свойства до баллов не более А31, декоративные — до баллов не более АД2.

В тропическом климате система покрытия, состоящая из одного слоя грунтовки, нанесенного на фосфатированную поверхность, и двух слоев эмали, сохраняет защитные свойства до баллов А31.

Допускается применять грунтовки ГФ-0119, ФЛ-03К, ХС-010, ХС-068.

Пленка эмали устойчива к изменению температур от -50°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Пленка эмали однородная, гладкая, матовая или полуматовая, без морщин, потеков и посторонних включений.

Подготовка поверхности

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой.

Нанесение покрытия

Перед применением эмаль ХС-119 тщательно размешивается, разбавляется до рабочей вязкости растворителем Р-4.

Эмаль наносят методом пневматического и безвоздушного распыления. Расход на однослойное покрытие — 120-130 г/м².

Меры предосторожности

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук использовать резиновые перчатки.

Хранить эмаль ХС-119 в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей. Беречь от огня!

Технические характеристики

Укрывистость высушенной пленки, г/м², не более, для эмалей:

- Белой.....	100
- Светло-серой.....	100
- Серой.....	80
- Красно-коричневой.....	45
- Черной.....	30

Условная вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246

с диаметром сопла 4мм при температуре $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с..... 30-50

Массовая доля нелетучих веществ, %, для эмалей:

- черной.....	27-33
- белой, серой.....	35-39



ООО Гелиос-СтройКрас ИНН 6350019016 КПП 635001001
ОГРН 1126350000050 ОКПО 37060379 446442 Самарская
область, г.Кинель, пгт.Усть-Кинельский, ул.Шоссейная 60А
Р/счет 40702810854030001369 К/счет 30101810200000000607
БИК043601607 Поволжский банк Сбербанк России Самара
+7 (846) 922-62-78 +7 (846) 231-27-79 +7 (846) 226-58-17
www.gskgroup.net gsk-163@bk.ru poststbox@bk.ru

- остальных цветов.....	34-39
Степень перетира, мкм, не более, для эмалей:	
- белой.....	30
- остальных цветов.....	35
Время высыхания эмали до степени 3, ч, не более:	
- при температуре (20±2) °С.....	1,5
- при температуре (70±75) °С.....	0,5
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более.....	1
Твердость пленки эмали:	
- по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее.....	0,4
- По маятниковому прибору типа ТМЛ (м.А), относ.ед., не менее.....	не нормируется
Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее.....	50
Адгезия пленки, баллы, не более.....	2
Стойкость пленки к статическому воздействию воды, ч, не менее.....	6
Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла, ч, не менее....	24

Цвет пленки эмали

Должна находиться в пределах утвержденных образцов цвета.

Внешний вид пленки эмали

Однородная, гладкая, матовая или полуматовая, без морщин, потеков и посторонних включений

Хранение

Гарантийный срок хранения полуфабриката — 6 месяцев со дня изготовления.

Стандарт

ГОСТ 21824-76