



ООО Гелиос-СтройКрас ИНН 6350019016 КПП 635001001
ОГРН 1126350000050 ОКПО 37060379 446442 Самарская
область, г.Кинель, пгт.Усть-Кинельский, ул.Шоссеиная 60А
Р/счет 40702810854030001369 К/счет 3010181020000000607
БИК043601607 Поволжский банк Сбербанк России Самара
+7 (846) 922-62-78 +7 (846) 231-27-79 +7 (846) 226-58-17
www.gskgroup.net gsk-163@bk.ru poststbox@bk.ru

Эмаль ЭП-439 С

ТУ 2312-018-27524984-2001

Применение и свойства

Эмаль ЭП-439С применяется для противокоррозионной защиты металлических поверхностей в неограниченных климатических условиях, в том числе для защиты от атмосферных воздействий надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, морских буровых установок, других металлических поверхностей, эксплуатирующихся в условиях периодического воздействия воды. Покрытие на основе эмали эп-439С сохраняет декоративные и защитные свойства до балла АД2 А31 по ГОСТ 9.407-84 при всех климатических условиях эксплуатации. Температура эксплуатации покрытия от минус 60°С до 40°С. ЭП-439 С- двухупаковочный материал на основе эпоксидных смол.

Характеристики

- Внешний вид покрытия — однородное, полуглянцевое;
- Цвет — белый, серый, светло-серый, голубой, желтый, коричневый, черный, красный, зеленый или другой по согласованию с потребителем;
- Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С — не более 24 часов, при температуре (90±2)°С — не более 0,5 часа;
- Доля нелетучих веществ по массе — 71-77%,масс;
- Расход на один слой — 160-205 г\м²;
- Толщина одного слоя — 80-100 мкм;
- Рекомендуемое количество слоев — 1-2.

Разбавитель

Растворители Р-4, Р-5, ксилол, толуол в количестве не более 10% от массы эмали.

Очистка инструментов

Растворители Р-4, Р-5, ксилол, толуол в количестве не более 10% от массы эмали.

Жизнеспособность

При температуре от 5°С до 35°С - от 0,5 до 2,5 часов (соответственно).

Срок хранения

В невскрытой заводской упаковке: основы эмали - 12 месяцев; отвердителя – 6 месяцев со дня изготовления.

Нанесение

Предварительное грунтование металла грунтовками типа ВЛ, ЭП. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402. Наносится безвоздушным распылением, кистью.

Условия при нанесении

Перед применением убедиться, что основа эмали ЭП-439 С хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Подготовленную эмаль ЭП-439С наносят на поверхность защищаемого металла безвоздушным распылением, валиком или кистью при температуре окружающего воздуха от 5°С до 35°С и относительной влажности не выше 90%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 5° С. После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°С) аналогично наносятся последующие слои эмали. Для разбавления эмали (в количестве не более 10% от массы эмали) и промывки инструмента можно использовать растворители Р-4, Р-5: ксилол, толуол.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до 40°С.