



ООО Гелиос-СтройКрас ИНН 6350019016 КПП 635001001  
ОГРН 1126350000050 ОКПО 37060379 446442 Самарская  
область, г.Кинель, пгт.Усть-Кинельский, ул.Шосейная 60А  
Р/счет 40702810854030001369 К/счет 30101810200000000607  
БИК043601607 Поволжский банк Сбербанк России Самара  
+7 (846) 922-62-78 +7 (846) 231-27-79 +7 (846) 226-58-17  
www.gskgroup.net gsk-163@bk.ru poststbox@bk.ru

## Грунтовка ХС-04

ТУ 6-10-1414-76

Применение и свойства

**Грунтовка ХС-04 (грунт ХС-04)** применяется для грунтования железобетонных и металлических поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов. В комплексном покрытии с эмалями ХС-558, ХС-558В и лаком ХС-76 применяется для грунтования внутренних поверхностей металлических и железобетонных резервуаров для хранения и транспортирования вин. Материал одноупаковочный на основе сополимера виниловых смол.

Характеристики ХС-04

- Цвет — красно-коричневый;
- Время высыхания до ст.3 при температуре  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  — не более 3 часов;
- Доля нелетучих веществ по массе — 40-48% масс;
- Расход на один слой — 80-110 г/м<sup>2</sup>;
- Рекомендуемая толщина слоя — 15-20 мкм;
- Рекомендуемое количество слоев — 1;
- Адгезия — 2 балла.

Разбавитель

Растворитель Р-4, Р-4А.

Срок хранения

В не вскрытой заводской упаковке 6 месяцев со дня изготовления. Хранить грунтовку хс-04 в помещении, в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до 40 °С

Нанесение

При нанесении на бетонную поверхность производится очистка от пыли, грязи, жировых пятен и прочно держащегося старого покрытия. Подготовка металлической поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402. Наносится грунтовка пневматическим распылением, кистью или наливом.

Условия при нанесении

Перед нанесением грунтовку необходимо тщательно перемешать до однородной массы и при необходимости разбавить до рабочей вязкости (16-20 сек по ВЗ-246 с соплом 4 мм) растворителями Р-4 или Р-4А.

Грунт наносят при температуре окружающего воздуха от - 10 °С до + 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Чтобы исключить конденсацию влаги температура поверхности металла должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. Не допускается нанесение грунтовки время атмосферных осадков, по влажной и обледеневшей поверхности. Остаточная влажность бетонной поверхности не должна быть выше 4%. Время высыхания первого слоя при температуре 20 °С составляет 3 часа, после чего наносят последующие слои. Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.