



ООО Гелиос-СтройКрас ИНН 6350019016 КПП 635001001
ОГРН 1126350000050 ОКПО 37060379 446442 Самарская
область, г.Кинель, пгт.Усть-Кинельский, ул.Шосейная 60А
Р/счет 40702810854030001369 К/счет 30101810200000000607
БИК043601607 Поволжский банк Сбербанк России Самара
+7 (846) 922-62-78 +7 (846) 231-27-79 +7 (846) 226-58-17
www.gskgroup.net gsk-163@bk.ru poststbox@bk.ru

Композиция ЦИНОТАН

для защиты металлических и железобетонных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в условиях воздействия морской и пресной воды, нефтепродуктов

Тип материала

Композиция «ЦИНОТАН» представляет собой покрывной состав на основе полиуретанового лака и высокодисперсного порошка цинка, отверждаемый влагой воздуха.

Комплектация

Одноупаковочная антикоррозионная система нового поколения.

Назначение

ЦИНОТАН предназначается для антикоррозионной защиты металлических и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150-69, в том числе, в сильнозагрязненной промышленной атмосфере; в пресной и морской воде, в водных растворах солей, в нефти и нефтепродуктах.

Область применения

Композиция Цинотан применяется в качестве грунтовочного слоя под покрывные материалы в комплексных системах защиты или как самостоятельное покрытие в атмосферных условиях. Состав ЦИНОТАН рекомендуется для использования в системах покрытий с материалами на полиуретановой и виниловой основах.

Технические характеристики

Покрытие	
Цвет и глянец	Серый (оттенок не нормируется), матовый
Толщина одного сухого слоя	40 - 80 мкм
Прочность при ударе	50 см, не менее
Адгезия	1 балл
Эластичность при изгибе	2 мм, не более
Массовая доля цинка	95 - 96 %
Термостойкость на воздухе	150 °С
Композиция	
Плотность	2,7 - 3,0 г/см ³
Вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ	87,0 - 90,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие	190 - 380 г/м ²
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С	2 ч, не более

Инструкция по применению

Подготовка поверхности:

- Поверхность металла обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;



ООО Гелиос-СтройКрас ИНН 6350019016 КПП 635001001
ОГРН 1126350000050 ОКПО 37060379 446442 Самарская
область, г.Кинель, пгт.Усть-Кинельский, ул.Шосейная 60А
Р/счет 40702810854030001369 К/счет 30101810200000000607
БИК043601607 Поволжский банк Сбербанк России Самара
+7 (846) 922-62-78 +7 (846) 231-27-79 +7 (846) 226-58-17
www.gskgroup.net gsk-163@bk.ru poststbox@bk.ru

- Очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004* (Sa 21/2 - Sa 2 по ИСО 8501-1:1988);
*Допускается механизированная очистка по ГОСТ 9.402-2004 до степени 3 (St 3 – St 2 по ИСО 8501-1:1988).
- Обеспылить.

Особенности при нанесении:

- Перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением;
- Композицию можно наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 % до 98 %.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущение липкости).

Время выдержки покрытия ЦИНОТАН до нанесения покрывных слоев при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха 65 % составляет не менее 4 часов.

Сушка покрытия — естественная. При снижении относительной влажности воздуха время сушки покрытия увеличивается.

При относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 4-6 раз) при согласовании с технологами возможно применение композиции с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов.

Следует избегать длительного контакта композиции в таре с воздухом.

Время выдержки лакокрасочного покрытия до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет 7 суток.

Нанесение на поверхность

Безвоздушное распыление:

- Рекомендуемый растворитель: СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), смесь бутилацетата и уайт-спирита в соотношении по объему 1:1;
- Количество растворителя: до 5 % по массе;
- Диаметр сопла: 0,33–0,53 мм;
- Давление: 10–20 МПа (100–200 бар).

Воздушное распыление:

- Рекомендуемый растворитель: СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), смесь бутилацетата и уайт-спирита в соотношении по объему 1:1;
- Количество растворителя: до 5 % по массе;
- Диаметр сопла: 1,8–2,2 мм;
- Давление: 0,2–0,4 МПа (3–4 бар).

Кисть / валик:

- Рекомендуемый растворитель: СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), смесь бутилацетата и уайт-спирита в соотношении по объему 1:1;
- Количество растворителя: не более 5 % по массе;
- Очистка оборудования: для промывки окрасочного оборудования используются: растворитель СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной, растворитель Р-4, растворитель Р-647.

Меры предосторожности

ЦИНОТАН относится к IV классу опасности. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

Сертификация

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.10.231.П.002496.08.03 от 07.08.2003 г., сертификат соответствия № РОСС RU.КК01.Н00071.

Строительство: Рекомендации Госстроя Р 1-2004 (в дополнение с СНиП 2.03.11-85), ГОСТ 9.401-91 (изм. № 2), РД ГМ-01-02 треста «Гидромонтаж», ТИ 12288779.25173.00020 (ГУП НИИЖБ).



ООО Гелиос-СтройКрас ИНН 6350019016 КПП 635001001
ОГРН 1126350000050 ОКПО 37060379 446442 Самарская
область, г.Кинель, пгт.Усть-Кинельский, ул.Шоссеиная 60А
Р/счет 40702810854030001369 К/счет 3010181020000000607
БИК043601607 Поволжский банк Сбербанк России Самара
+7 (846) 922-62-78 +7 (846) 231-27-79 +7 (846) 226-58-17
www.gskgroup.net gsk-163@bk.ru postbox@bk.ru

Транспортное строительство: СТО 001-2006 Группы компаний «Транс-строй», регламенты ТР 12288779.02073.00006, ТР 12288779.02073.00007, разработанные ЦНИИС; Руководство министерства транспорта (Росавтодор) по защите от коррозии и ремонту эксплуатируемых автодорожных мостов, Технологические указания МПС (ЦПИ 6/32) по окраске эксплуатируемых железнодорожных мостов.

Нефтегазовая отрасль: РД-05.00-45.21.30-КТН-005-1-05 ОАО «Транснефть». Заключения: ЦНИИПСК им. Мельникова, ЦНИИС, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ВНИИСТ, ИПТЭР, БашНИПИнефть, НИИЖБ, ВНИИЖТ, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова и Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр.

Тара и упаковка

Композиция «ЦИНОТАН» упаковывается в металлические ведра по 25 кг.

Хранение

Хранение композиции в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-86.

Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя — 6 месяцев с даты производства.

Стандарт

ТУ 2312-017-12288779-2003