



Действительно с 25 августа 2006

P7

PRIMEPOX P7

Описание

2-компонентный не содержащий хроматов эпоксидный грунт.
Цвет: грязно-белый.
Композиция на основе эпоксидной/полиамидной смолы.

Продукты

P7	Грунт Primerох P7
P72	Активатор P72
THP710	Растворитель P710
THP711	Медленный растворитель P711

Свойства

- Превосходная устойчивость к коррозии и химическому воздействию.
- Отличная адгезия к тщательно обработанным металлическим поверхностям.
- Рекомендуются в качестве первого покрытия для голых металлических деталей автобусов, грузовиков и автомобилей.
- Очень хорошие наполняющие свойства. Подходит для нанесения на неровные поверхности: например, металл после пескоструйной обработки.
- Соответствует спецификациям RVI.
- Высокая устойчивость к влажности и хорошая гибкость.
- Может использоваться как консервирующий грунт.
- Рекомендуются как грунт для всех эмалей Imron® Fleet Line.

Подложки

- голые металлы: сталь, алюминий и гальванизированная сталь
- заводские покрытия
- отвержденные ремонтные покрытия
- полиэфирные шпатлевки



Действительно с 25 августа 2006

P7

PRIMEPOX P7

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	P7 P72 TNP710 TNP711	Стандартный		Большие поверхности/ Высокая температура	
			Объем	Вес	Объем	Вес
			5	100	5	100
			1	11	1	11
			1-2	10-20	-	-
			-	-	1-2	10-20
	VOC	504-540 г/литр				
	Жизнеспособность при 20С	8 ч				
	Вязкость распыления при 20°С	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	5:1:1	5:1:1,5	5:1:2	
			27-33 сек	22-24 сек	18-19 сек	
			31-38 сек	24-26 сек	20-21 сек	
		34-42 сек	26-28 сек	22-23 сек		
	Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	Размер сопла	Дистанция	Давление	
			1,5-1,7 мм 1,6-1,8 мм 1,1-1,4 мм	20-25 см 20-25 см 20-25 см	3-4 бар 3-4 бар 3-4 бар	
		Покрасочные пистолеты (HVLР/НТЕ) Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	1,4-1,6 мм 1,5-1,7 мм 1,1-1,4 мм	15 см 15 см 15 см	В соответствии с рекомендациями производителя	
	Количество слоев	1-2				
	Выдержка	Между слоями до матовения. Перед окрашиванием:				
		2К грунтами	минимальная	максимальная		
		эмальями	30 мин.	3 дня		
			1 ч	3 дня		
	Толщина слоя	25-30 мк/слой				
	Время сушки	20°С	40°С		60°С	
		5 ч	1 ч		45 мин.	
	ИК сушка*	Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	80 см 5 мин. 15-20 мин.	* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами		
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 25 августа 2006

P7

PRIMEPOX P7

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Голые металлы

(сталь, гальванизированная сталь, алюминий или поверхность, покрытая алюминием)

- Очистить подложку 3608S.
- Отшлифовать и удалить всю грязь или ржавчину.
- Очистить с 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

- Вымыть поверхность с водой и мылом, промыть и высушить.
- Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо.
- Мокрая шлифовка P600 или сухая шлифовка P280 - P320.
- Очистить 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

Очистка оборудования

Использовать 3608S.

Перекрашивание

После ускоренной сушки и шлифовки.

Через 30 мин. и максимум через 3 дня при 20°C без шлифовки.



Действительно с 25 августа 2006

P7

PRIMEPOX P7

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Примечания

- Для оптимальной подготовки поверхности использовать пескоструйную обработку Sa 2 1/2.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Неразбавленный активированный P7 можно наносить кистью.
- Тщательно перемешать материал перед применением.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).
- ValueShade® 2 (VS2) полностью идентичен P7.
ValueShade® 3 (VS3) может быть получен путем добавления 1,5 г PT105 к 100 г P7.
ValueShade® 4 (VS4) может быть получен путем добавления 6,5 г PT105 к 100 г P7.
ValueShade® 5 (VS5) может быть получен путем добавления 10 г PT105 к 100 г P7.

Данные по продукту

Исходная вязкость:	340 ср	
Теоретическая укрывистость:	5:1:1	7,5 кв.м/л готового к применению, при толщине слоя 50 м
	5:1:1,5	7 кв.м/л готового к применению, при толщине слоя 50 м

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
P7	4	2	1,640
P72	5	2	0,937
THP710	5	2	0,839
THP711	5	2	0,857

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.