



Действительно с 15 ноября 2005

# IMRON® 700

POLYURETHANE ENAMEL

## Описание

2-компонентная эмаль для окраски грузовиков, автобусов и фургонов.  
Композиция на основе функционально-замещенного полиуретана.

## Продукты

AM	Пигментные пасты Centari® MasterTint®
AU170	Полиуретановое связующее
AU270	Полиуретановый активатор
256S	Быстрый активатор
AU370	Полиуретановый растворитель

## Свойства

- Imron® 700 сочетает легкость нанесения на большие поверхности с превосходным розливом и оптимальным поглощением перепыла; быстро наносится и сохнет.
- Прекрасная устойчивость к механическому, химическому и атмосферному воздействию.
- Может быть использована для точечного, панельного и полного ремонта.

## Подложки

- все заводские покрытия и грунты DuPont



Действительно с 15 ноября 2005

# IMRON<sup>®</sup> 700

POLYURETHANE ENAMEL

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	<b>Цветовая документация</b>	См. цветовую формулу.				
	<b>Смешивание</b>	Imron <sup>®</sup> 700 AU270 256S AU370	<b>Стандартный</b>		<b>Быстрый</b>	
			4	1	4	
			-	-	-	
			-	1	1	
			0,5-1	0,5-1	0,5-1	
	<b>VOC</b>	530-585 г/литр				
	<b>Жизнеспособность при 20°C</b>	4 ч				
	<b>Вязкость распыления при 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	16-17 сек 16-17 сек 18-20 сек			
	<b>Оборудование для распыления</b>	<b>Верхняя подача</b> <b>Нижняя подача</b> <b>HVLP</b> <b>Под давлением</b> <b>Безвоздушное</b>	<b>Размер сопла</b>		<b>Дистанция</b>	
			1,2-1,4 мм	1,6-1,8 мм	20-25 см	20-25 см
			1,3-1,5 мм	10-15 см	10-15 см	
			1,0-1,2 мм	20-25 см	20-25 см	
			0,011"/65°-85°	20-25 см	20-25 см	
	<b>Давление распыления</b>	<b>Верхняя подача</b> <b>Нижняя подача</b> <b>HVLP</b> <b>Под давлением</b> <b>Безвоздушное</b>	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар 160-180 бар			
	<b>Количество слоев</b>	2				
	<b>Выдержка</b>	10 мин. между слоями. 10 мин. перед ускоренной сушкой.				
	<b>Толщина слоя</b>	50-60 м				
	<b>Сушка</b>	<b>От пыли</b> <b>Монтажная прочность</b> <b>Полное высыхание</b>	<b>AU270</b>		<b>256S</b>	
			<b>20°C</b>	<b>30 мин. x 60°C</b>	<b>20°C</b>	<b>20 мин. x 60°C</b>
			30 мин.	немедл.	25 мин.	немедл.
			4 ч	немедл.	4 ч	немедл.
			12 ч	1 ч	12 ч	1 ч
	<b>ИК сушка*</b>	<b>Выдержка</b> <b>Дистанция</b> <b>1/2 мощности</b> <b>Полная мощность</b>	10 мин. 80 см 5 мин. 15-20 мин.	* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами		
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 15 ноября 2005

# IMRON<sup>®</sup> 700

POLYURETHANE ENAMEL

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Шлифовка:  
сухая механическая P320 - P360;  
мокрая P800 - P1000.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB.
6. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем tack rag.

### Нанесение эмали

На хорошо подготовленную поверхность нанести 2 полных слоя с выдержкой между слоями 10 мин.

### Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие Imron<sup>®</sup> 700 устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин
азотная кислота	20 %	бензин
лимонная кислота	10 %	

### Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

# IMRON® 700

POLYURETHANE ENAMEL

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

### Перекрашивание

После полного высыхания:

- без шлифования не позднее 24 часов;
- со шлифованием по истечении 24 часов.

### Данные по продукту

Теоретическая укрывистость: 6-7 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
Пасты AM1x			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM94			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM95			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Пасты AM7xx			
Centari® MasterTint®	1	3	-
Пасты AMxx			
Centari® MasterTint®	1 - 4	4	-
AU170	4 - 20	2	1,008
AU270	5	2	1,005
256S	1 - 5	2	0,995
AU370	1 - 5	2	0,879

### Примечания

- Пигментные пасты Centari® MasterTint® должны быть тщательно перемешаны перед взвешиванием, краска Imron® 700 должна быть тщательно перемешана непосредственно после изготовления.
- Плотно закрывать банки с AU270 и 256S сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

### Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet.  
Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

# IMRON<sup>®</sup> 700

POLYURETHANE ENAMEL

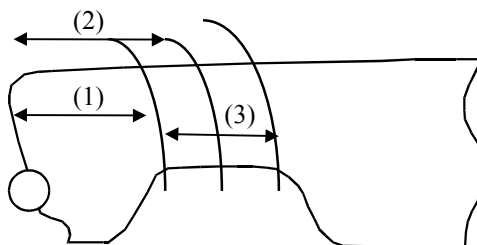
## СИСТЕМЫ РЕМОНТА

### Точечный ремонт

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB и вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать поверхность, используя рекомендуемые грунты.
4. Шлифовать загрунтованные участки согласно рекомендациями.
5. Подготовить всю область ремонта с применением сверхтонкого скотч-брайта или 600S.
6. Обезжирить 3920S или 3911WB.
7. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
8. Точечный ремонт: перепыл можно ликвидировать при помощи - растворителя АК350 Centari<sup>®</sup>.

### Метод с использованием растворителя АК350 Centari<sup>®</sup>

- ① Нанести 1-й слой Imron<sup>®</sup> 700.  
Выдержка: 10 мин.
- ② Нанести 2-й слой Imron<sup>®</sup> 700,  
перекрывая предыдущий.
- ③ Нанести на область перепыла  
растворитель АК350.



ВАРИАНТ: разбавить Imron<sup>®</sup> 700 одной частью АК350 после нанесения второго слоя и нанести 1 слой смеси с заходом на область перепыла, после чего нанести чистый растворитель АК350 на область перепыла.

Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.