

**Инструкция по эксплуатации и список
комплектующих для аппаратов по производству
сахарной ваты.**

Модели: Econo-Floss, Floss Boss.



Не эксплуатируйте аппарат, пока не прочтете и не поймете данную инструкцию по эксплуатации.

Выключите аппарат из сети перед тем, как почистить его.

Любые изменения устройства аппарата автоматически прекращают действие гарантии.

Внимание! Головка вращается со скоростью 3450 об/мин.! Аппарат должен быть заземлен для предотвращения электрического удара.

Предисловие

Ваш аппарат имеет гарантию 6 месяцев которая не относится к спиральям и головкам с фигурными прорезями, так как они могут быть повреждены при транспортировке. Повреждения, полученные при перевозке или неосторожном обращении, гарантийному обслуживанию не подлежат. Ремонту также не подлежат повреждения, полученные при использовании аппарата, так как они не поддаются нашему контролю.

Установка

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Распакуйте аппарат и тазик, тщательно проверьте наличие возможных повреждений, полученных при перевозке. Претензии должны предъявляться немедленно в присутствии представителя транспортной фирмы. Мы рекомендуем Вам сохранить транспортную упаковку на тот случай, если Вы захотите вернуть аппарат в период до одного года.

Распакуйте все детали полностью. Сохраните все упаковки для будущей транспортировки аппарата.

УСТАНОВКА

Установите аппарат на подходящий стол или скамью. Вентиляция необходима для увеличения продолжительности службы деталей.

Вымойте тазик мылом и водой и установите его на аппарат. Убедитесь, что он встал на положенное место.

Перед тем, как включить аппарат в сеть, убедитесь в том, что спирали не сошли со своего места при транспортировке. Если они вышли из вращающейся головки, их можно легко вернуть на место, мягко на них нажав.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЮ

Питание аппаратов осуществляется стандартным напряжением 220В.

Заземлите Ваш аппарат!

КНОПКИ, ТУМБЛЕРЫ И ИХ ФУНКЦИИ

1. Основной переключатель "ON-OFF" служит для подключения питания.

Вращающийся механизм снабжен встроенным переключателем безопасности, который срабатывает когда скорость вращения головки достигает 2050 об/мин, предохраняя нагревательные спирали на случай неполадок в работе мотора.

2. Переключатель "HEAT RANGE" - это реостат, позволяющий осуществлять небольшие корректировки температуры нагревательных спиралей - чем больше число на шкале, тем больше температура.

3. Два тумблера на нижней части лицевой панели служат для включения мотора и подогрева, соответственно, "MOTOR" и "HEAT".

ПРОИЗВОДСТВО ВАТЫ

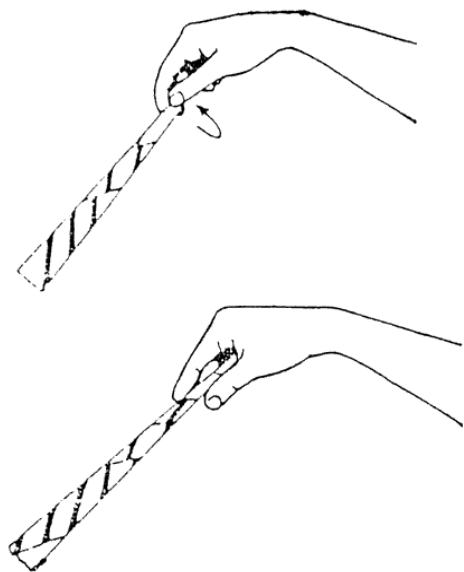
1. Прежде чем работать на вашем аппарате прочтите нижеследующие рекомендации по изготовлению ваты.

2. Использование внутренней сетки, вставляемой в тазик предотвратит вылетание ваты из тазаика, влажный материал или увлажнение стенок тазаика предотвратит налипание ваты на стенки.

3. Обратите внимание на вату в момент ее вылета из вращающейся головки: она должна попадать на стенки тазаика, чему способствуют кожаные насадки на вращающейся головке, создающие благоприятный воздушный поток. Управление насадками поможет найти удобный вам угол вылета продукта.

4. Наматывание ваты: это несложно! Прежде всего возьмите палочку и держите ее на расстоянии в 1 дюйм от дна тазаика двумя пальцами, на нее сразу налипнет прядь ваты, вращайте палочку поднимая ее над стенкой тазаика, так как, чем ближе ко дну тазаика вы будете держать палочку, тем больше сахара понадобится вам, для получения одной порции (см. рис. 1).

ДОБАВЛЯЙТЕ САХАР ТОЛЬКО ПРИ ВЫКЛЮЧЕННОМ МОТОРЕ.
ВРУЧНУЮ ОСТАНОВИТЕ ВРАЩЕНИЕ ГОЛОВКИ.
ЭТО ПРЕДОТВРАТИТ ВИБРАЦИЮ ГОЛОВКИ.
НАПОЛНЯЙТЕ САХАРОМ НА 90%.
РАВНОМЕРНО УЛОЖИТЕ САХАР, ВРАЩАЯ ГОЛОВКУ ВРУЧНУЮ.
НЕ ПЕРЕПОЛНЯЙТЕ!



GRIP - ROTATION
Wind the web of
sugar onto the cone

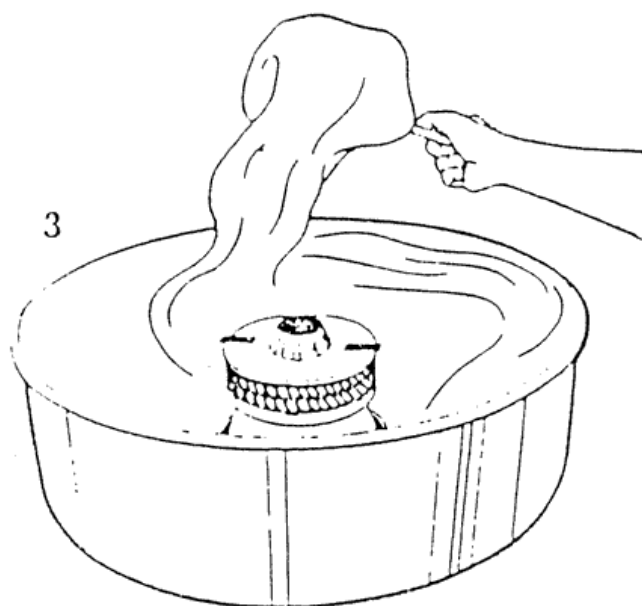
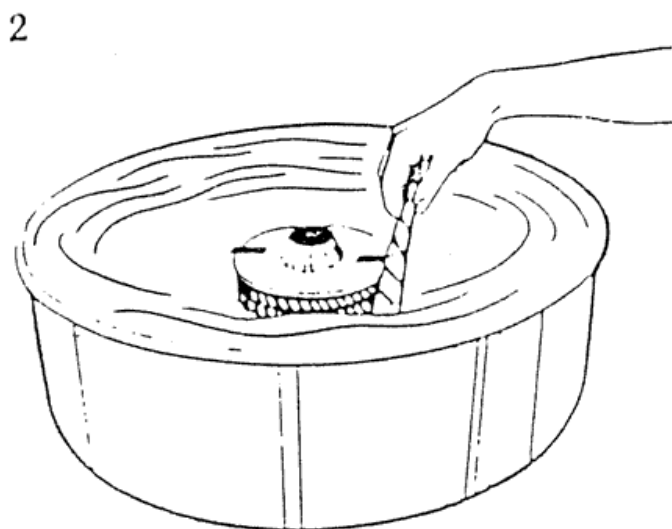
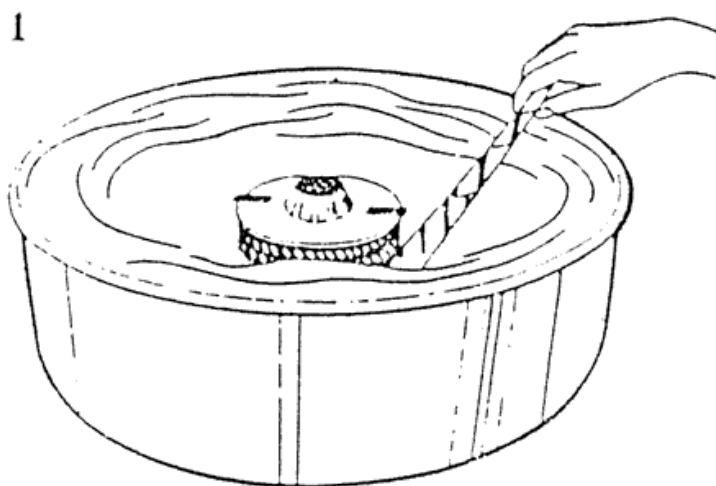
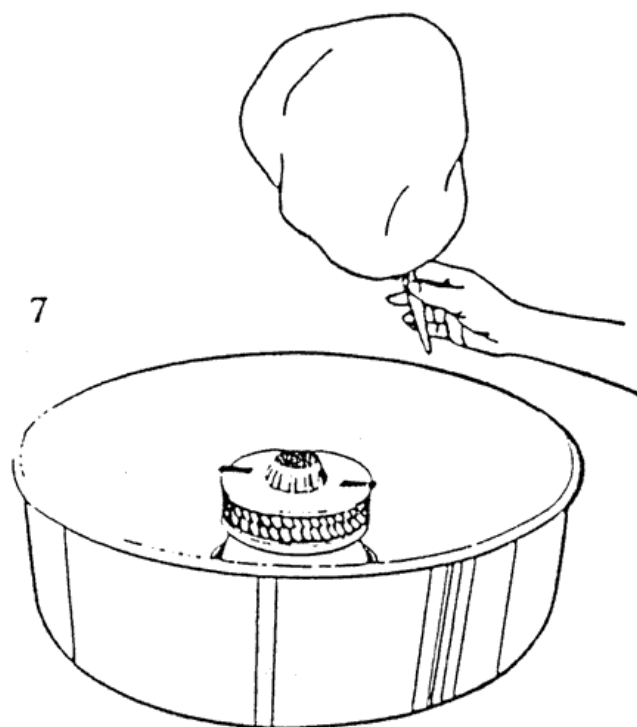
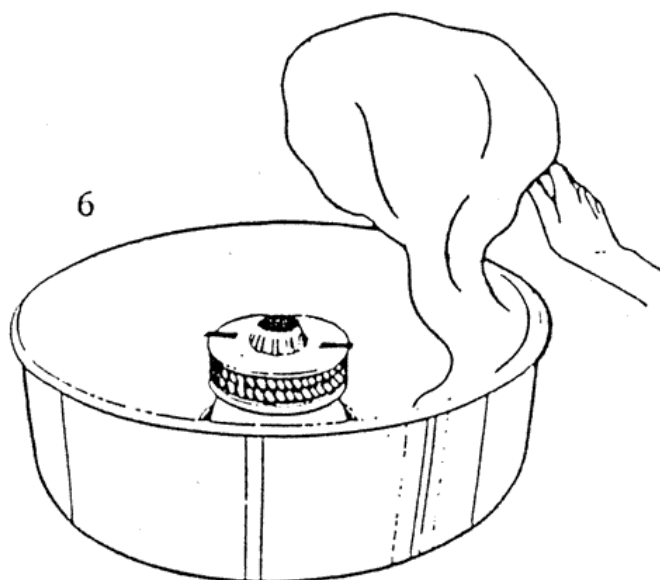
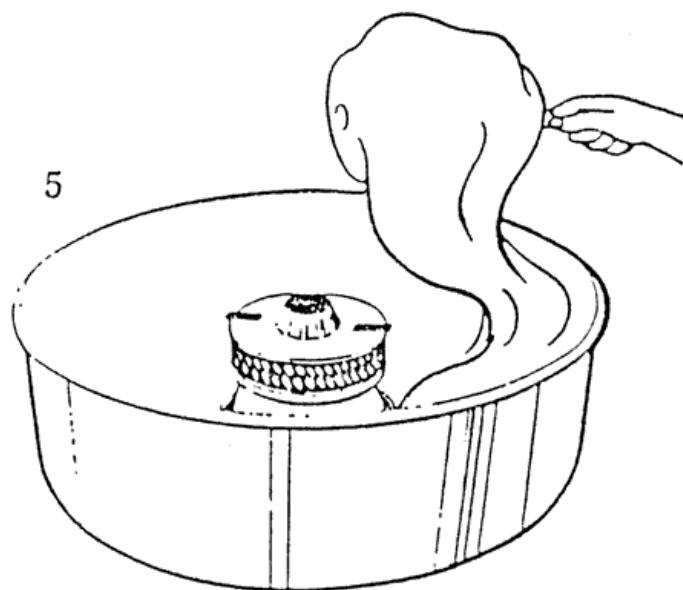
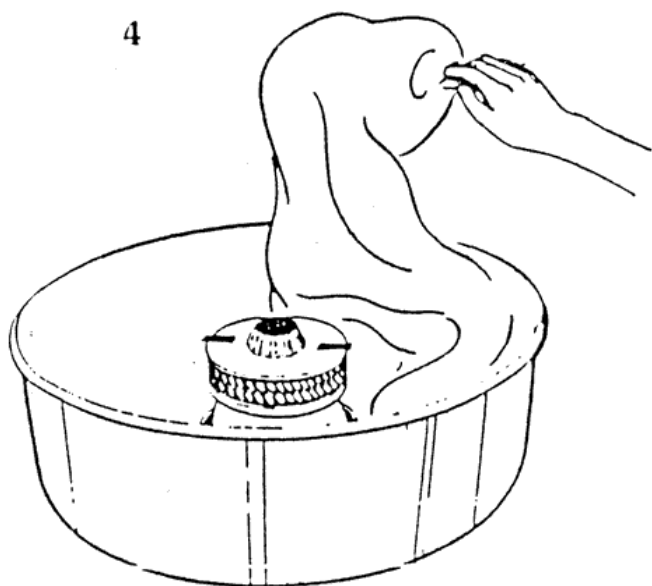


Рис.1 ПРИГОТОВЛЕНИЕ ВАТЫ

ДЕРЖИТЕ ПАЛОЧКУ КАК ПОКАЗАНО НА РИСУНКЕ.
ПОМНИТЕ: ПУСТЬ МАШИНА РАБОТАЕТ САМА.
НЕ ПРИКАСАЙТЕСЬ К ВРАЩАЮЩЕЙСЯ ГОЛОВКЕ!!!



5. Если вы прекращаете работу с аппаратом на сутки или более, следует освободить вращающуюся головку от сахара, после чего максимально разогрейте ее на 1 минуту чтобы очистить спирали.

НИКОГДА НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПОПАДАНИЯ ВОДЫ В ГОЛОВКУ!

Протрите ее влажной тряпкой после работы, предварительно выключив аппарат из сети. Не приступайте к работе не убедившись, что аппарат полностью сух!

6. Аппарат неприхотлив к используемому сахару, просто в зависимости от величины кристаллов сахара вам нужно отрегулировать температуру спиралей.

РАБОТА

1. Включите аппарат в сеть.
2. Перед тем как включить мотор и нагрев (соответственно тумблеры "motor" и "heat" на лицевой панели аппарата), наполните выдающуюся головку сахаром на 90%. **НЕ ПЕРЕПОЛНЯЙТЕ!** Наполнение головки сахаром на 90% предотвратит вибрацию. Никогда не добавляйте сахар при работающем моторе и во вращающуюся головку! Добавив сахар, прокрутите головку вручную для равномерной укладки сахара.
3. Включите тумблеры "MOTOR" и "HEAT".
4. Переведите переключатель "HEAT RANGE" на максимум для того, чтобы аппарат быстрее нагрелся.
5. Через несколько секунд вы сможете начать производство ваты. Когда аппарат нагреется, вы можете заметить дым от горящего сахара. Уменьшите нагрев с помощью переключателя "HEAT RANGE".
6. Когда вы обнаружите наилучшее положение переключателя "HEAT RANGE", постарайтесь работать так в дальнейшем.
7. Прежде чем начать производство ваты прочтите параграф "Производство ваты" данного руководства.

ПРОИЗВОДСТВО ВАТЫ

1. Сахарная вата - чистый продукт, тем более, если вы продаете ее в целлофановых пакетах. Сахарная вата может храниться в пакете долгое время не меняя свойств и конфигурации. Старайтесь всегда продавать вату на привлекательных палочках, очень хорошо, если они будут деревянными.
2. Использование красящих добавок и частая смена цветов увеличит объем продажи.

УСТРОЙСТВО, ОБСЛУЖИВАНИЕ И ВОЗМОЖНЫЕ НЕПОЛАДКИ.

ВНИМАНИЕ:

Нижеследующая часть руководства предназначена для подготовленного персонала, имеющего опыт работы с электрооборудованием.

ВНИМАНИЕ:

Обслуживание аппаратов должно проводиться в предохраняющих глаза очках во избежание возможных увечий.

УСТРОЙСТВО НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ СПИРАЛЕЙ И ГОЛОВОК С ФИГУРНЫМИ ПРОРЕЗЯМИ.

Головки с фигурными прорезями сделаны из высокопрочного материала с диэлектрическим покрытием. Тем не менее, они могут быть повреждены при слишком сильном затягивании винтов вращающейся головки, при бросании или при сильных нагрузках.

Спираль (нагревательный элемент) выполнен из нихромовой проволоки с керамическим покрытием. Спираль должна точно соответствовать размерам всей конструкции.

Прежде чем производить какие-либо операции со спиралью необходимо:

1. Выключить аппарат из сети!
2. Вынуть весь сахар из головки аппарата (в некоторых случаях приходится вытряхивать сахар, переворачивая аппарат).
3. Отвинтить винты, держащие вращающуюся крышку, и снять крышку. Если сахар скрепил крышку и головку с фигурными прорезями, нужно мягко их отделить.
4. Отвинтить винты или гайки, служащие для держания спиралей, на этом этапе спираль может быть снята (равно, как и головки с фигурными прорезями).

5. После снятия спирали и головок с фигурными прорезями их необходимо аккуратно промыть горячей водой. Если налипший осадок не смывается, погрузите детали в горячую воду и подержите до полного исчезновения налипшего осадка.

В крайнем случае можно пропустить по спирали эл.ток не более, чем 120 Вольт.

СБОРКА

1. Убедитесь, что все детали абсолютно сухие.
2. Соберите в порядке, обратном разборке.
3. Если при вращении видна "3", сдвиньте крышку вращающейся головки и головки с фигурными прорезями, чтобы они двигались по правильной окружности.

ЩЕТКИ И КОНТАКТНЫЕ КОЛЬЦА.

Контактные кольца выполнены из высококачественной бронзы и служат очень долго при наличии необходимого обслуживания. Рекомендуемый период между очередными осмотрами - после обработки 500 фунтов сахара (около. 200 кг).

Изучите кольца на наличие ямок, изменений цвета и оцените износ. Кольца должны плотно прилегать к изоляторам и не должны быть сильно изношенными. Щетки не должны быть изношенными более, чем на половину.

ОСМОТР. ОЧИСТКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Выключите аппарат из сети перед началом работ.
2. Переключите переключатели "MOTOR" и "HEAT" в положение "OFF". Отвинтите держащие винты и снимите крышку. Протрите влажной тряпкой, намотанной на непроводящий материал, например деревянную палочку, очищая от налипшего сахара все вокруг вала мотора, так как даже небольшое попадание сахара в мотор повлечет за собой его выход из строя.
3. Осмотрите кольца и щетки на наличие вышеуказанных особенностей. Затем обслужите их как указано ниже.
4. Если щетки износились более чем на половину длины, они должны быть заменены. Гайка, держащая щетку отвинчивается гаечным ключом.

ВНИМАНИЕ: После установки новых щеток не работайте с аппаратом, не обработав поверхность контактных колес от налета пыли и т.п. Эта процедура описана в п.5.

5. Когда щетки установлены на место и кольца в хорошем состоянии, они (кольца) имеют светло-серый цвет. Если же кольца изношены, обожжены или требуют внимания, они имеют черный цвет или обгоревший вид. Отодвиньте щетки от колес, но не вынимайте их из держателя. Возьмите мелкую наждачную бумагу и расположите, как показано на рисунке 2. Держа бумагу за концы, включите аппарат в сеть и включите тумблер "MOTOR", затем аккуратно двигайте наждак вверх-вниз и кольца будут очищены. Не нажимайте сильно, более чем необходимо для очистки поверхности. Кольца должны иметь, светлый оттенок и не иметь рытвин. Когда поверхность очищена и стала гладкой, установите щетки на место и закройте крышкой. Аппарат готов к работе. Дайте мотору поработать 5 минут прежде, чем включить нагрев, это нанесет тонкий слой углерода и снизит возможность искрения при трении щеток.

6. Если контактные кольца сильно изношены или покрыты выбоинами, которые не исчезли после обработки наждачной бумагой - они должны быть заменены! Чтобы эта операция была проведена правильно, вы должны иметь необходимые инструменты, механизмы и условия. Эта операция может быть проведена в мастерских "GOLD MEDAL" или «Деловой Руси»

ЗАМЕНА КОНТАКТНЫХ КОЛЕЦ

Если вы решили заменить контактные кольца, вам необходимо действовать следующим образом:

1. Выключите аппарат из сети.
2. Снимите нагревательные спирали и головки с фигурными прорезями, как это указано в соответствующем разделе.
3. Снимите держатель головки, для чего вывинтите винт находящийся между контактными кольцами. Отвинтите нейлоновую гайку и главный изолятор. Вывинтите впит в центре головки, что позволит снять головку с вала мотора. Не используйте молоток во избежание повреждений. Если у вас возникли трудности со снятием головки, мы рекомендуем вам прекратить разборку и обратиться к нам, что дешевле чем покупать новые детали.

4. Отвинтите 4 винта держащих стойку контактного кольца и вы сможете отделить кольцо и изолятор от головки.

5. Отделите изолятор, затем отвинтите стойки от колец. Делайте это тщательно, чтобы потом их можно было вновь соединить.

6. Вставьте стойку кольца в одно из колец ровно на 1 дюйм - это верхнее кольцо; вставьте другую стойку в другое кольцо - это нижнее кольцо. Присоедините изоляторы к кольцам и соедините все с головкой в порядке обратном разборке. Затяните гайки.

7. Завинтите винт в центре головки, если он туго идет, значит детали находятся не в той позиции, в какой они находились первоначально. Это чаще всего влечет за собой необходимость нарезания новой резьбы для винта.

8. После чего необходимо сточить внутреннюю поверхность головки на токарном станке и укоротить контактные кольца. Кольца должны быть сточены на 10-15 тысячных долей дюйма, или пока они не начнут точно прилегать и не будет видимых щелей.

ВНИМАНИЕ:

Мы предлагаем сточить стержень диаметром 3/4 дюйма до 0,625 дюйма на станке, затем привинтить головку на место и привинтить контактные кольца.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕПОЛАДКИ

Оборудование "GOLD MEDAL" требует совсем небольшого ухода, для которого требуется простейшие приспособления: Инструменты:

Обыкновенная отвертка - средней величины

Крестовая отвертка - средней величины

Торцовый гаечный ключ - 7/16 Торцовый

гаечный ключ - 1/4 Гаечный ключ 3/32 и

7/64 Мелкозернистая наждачная бумага

Приборы для проверки эл. цепей (любой из нижеприведенных):

Тестер Вольтметр с проводами

ЧТО ДЕЛАТЬ. ЕСЛИ ПРИ ВКЛЮЧЕНИИ В СЕТЬ АППАРАТ НЕ РАБОТАЕТ

1. Проверьте хорошо ли включен аппарат.

2. Проверьте включен ли тумблер "ON/OFF".

3. Проверьте электрические выходы (розетка) и предохранительные агрегаты - предохранитель, электропрерыватель и т.п. Проверьте, будет ли работать другое оборудование от этой же розетки. Проверьте напряжение в сети.

Если сеть функционирует нормально, то проблема может быть в оборудовании.

В этом случае лучшее решение - отправить аппарат для ремонта в мастерские GOLD MEDAL или «Деловой Руси» так как для ремонта требуется квалифицированный электрик. Тем не менее, ниже описано, как вы сами можете сделать простейшую проверку вашего аппарата, чтобы обнаружить неполадку:

Отсоедините провода, питающие мотор, и подключите питание непосредственно к мотору. Если он заработал, значит у вас сломан выключатель мотора. Если мотор не работает, он сломан. При разборке мотора следите за тем, как вы это делаете, чтобы в последствии вы смогли его собрать.

ЧТО ДЕЛАТЬ. ЕСЛИ МОТОР РАБОТАЕТ. НО АППАРАТ НЕ ПРОИЗВОДИТ ВАТУ

Если в аппарате нет встроенного вольтметра, тестером проверьте напряжение на щетках. Снимите щетки, включите аппарат в сеть и переведите все тумблеры в положение "ON". Проверьте с помощью тестера напряжение внутри щеткодержателя. Если напряжение есть - у вас неполадки с головкой и сопутствующими деталями.

1. Проверьте наличие сахара в головке.

2. Проверьте щетки - они должны прилегать к контактным кольцам, искр быть не должно.

3. Проверьте контакты на проводах, подходящих к щеткам.

4. Проверьте спирали - они могут быть полностью обуглены. Разберите головку - отсоедините спирали и головки с фигурными прорезями, как описано выше в данном руководстве.

Если эта процедура не позволила обнаружить неполадку, необходимо проверить контрольные

компоненты: выключатели мотора и нагрева, переключатели нагрева и встроенный реостат, если он есть. Это по силам обыкновенному электрику. Если вы имеете тестер для проверки целостности электроцепи, или вольтметр с выносными проводами, вы можете обнаружить неисправность методом исключения. Используйте приданную электросхему, если нужно.

5. Включив аппарат в сеть и переведя все переключатели в рабочее положение, проверьте на наличие электропроводимости все компоненты. Если какой-то агрегат не пропускает ток, он неисправен. Вам может помочь проверка составных частей на наличие обгоревших или потемневших участков. Очень часто неисправный компонент сильно нагреет.

НИЗКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

1. Основная причина низкой производительности - обугленная спираль. Почистите, согласно инструкции, спираль и головку с фигурными прорезями.

2. Проверьте переключатель "HEAT CONTROL" на правильность положения. Аппарат имеет на шкале реостата отметку, в каком положении аппарат должен работать наиболее эффективно.

3. Проверьте напряжение на линии. Низкое напряжение - частая причина низкой производительности.

4. Инородные предметы во вращающейся головке могут закоротить спираль или создать дисбаланс.

ДЫМ

1. Проверьте установленный вами нагрев. После качественную вату при среднем нагреве.

ВНИМАНИЕ: Никогда не работайте с нагревом, когда вы видите дым горящего сахара.

2. Проверьте консистенцию загружаемого в головку продукта: не используйте ничего на основе крахмала, сахар должен быть сухим и без уплотнений.

3. Проверьте спирали и головки с фигурными прорезями на отложения угля и удалите их как описано выше.

ВИБРАЦИЯ

1. Если аппарат новый, проверьте не осталось ли случайно в аппарате транспортировочных болтов или частиц упаковки.

2. При загрузке сахара всегда наполняйте головку на 90%, это необходимо для сбалансированности при вращении и предотвращения вибрации. **НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ САХАР ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ МОТОРЕ!**

3. Проверьте, не намоталось ли что-либо на вращающиеся части.

4. Проверьте, нет ли во вращающейся головке инородных предметов или скусковавшегося сахара. Просейте сахар.

5. Ослабьте винты, держащие крышку головки. Сбалансируйте головку, как описано выше.

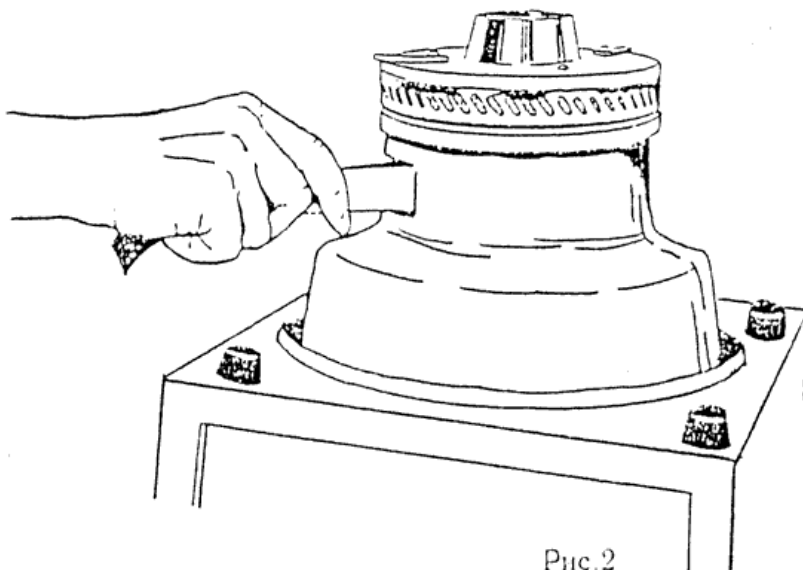
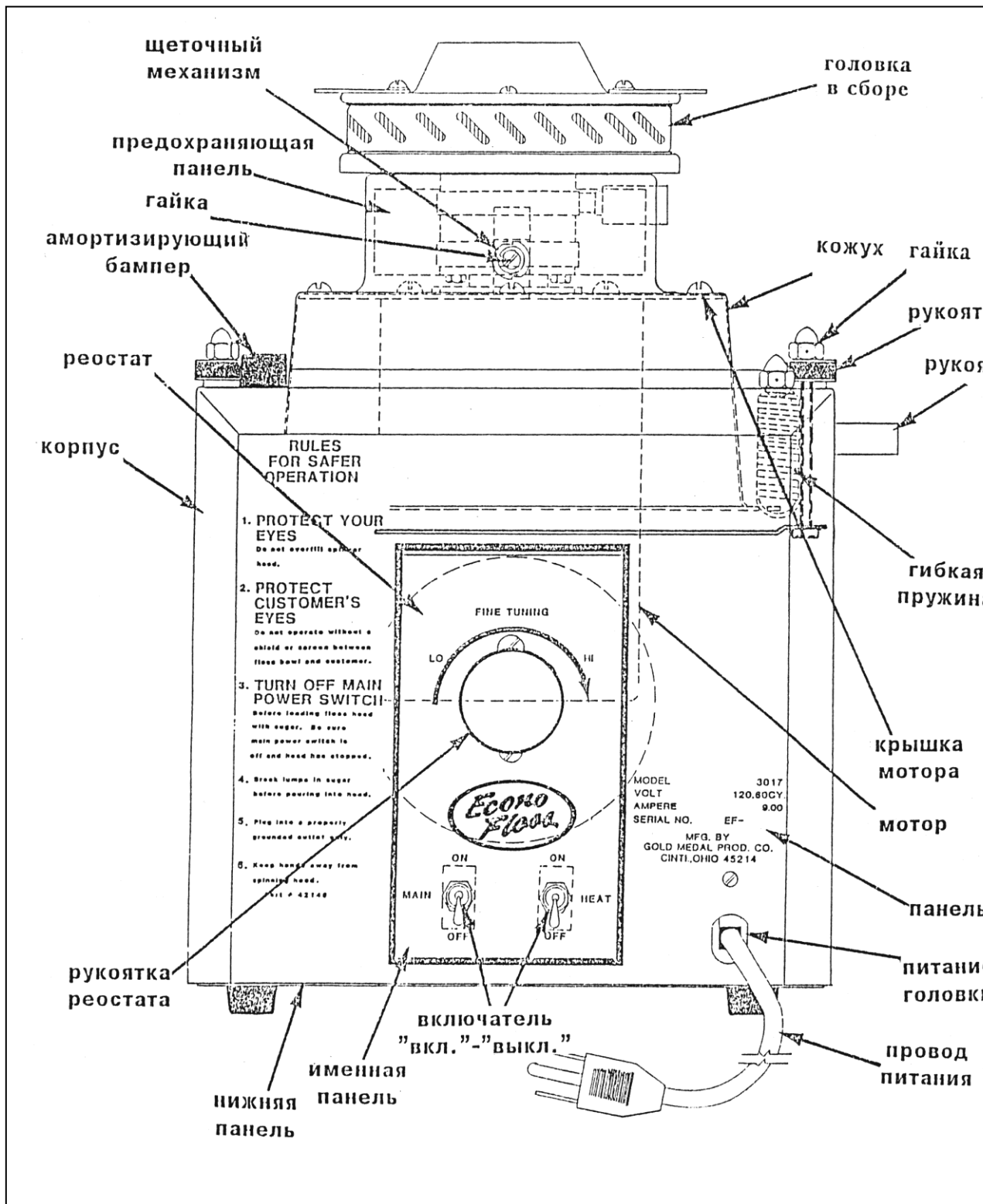


Рис. 2



РАСЧЕТ СЕБЕСТОИМОСТИ ПОРЦИИ САХАРНОЙ ВАТЫ

Одна упаковка пищевой добавки FLOSSINE (454 гр.) расходуется на 50 кг. сахара.
На одну порцию сахарной ваты, в среднем , уходит 10-12 гр. сахарного песка. Из 1 мешка сахара (50 кг.) выходит 4150 порций сахарной ваты.

Из расчета на 4150 порций сахарной ваты:

1.Сахар - 1 мешок - 50 кг.х 0.8 у.е. = 40у.е.

2.FLOSSINE - 1 банка - 1 х 20 у.е. = 20 у.е.

3.Пластиковые палочки 4000 х 0.025 у.е. =100 у.е.

160 у.е. на 4150 порций - 0.038 у.е. на 1 порцию