

SIGMACOVER 240

4 страницы

Март 2011
Январь 2011

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком, отверждаемое полиаминовым аддуктом

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- может наноситься прямо на металл; прекрасно смачивает поверхность субстрата, отлично держится и укрывает края и кромки;
- исключительная антикоррозионная защита в соленой и пресной воде и в химически агрессивных средах;
- способен полимеризоваться при температурах до -18°C , без специальных присадок и дополнительных агентов отверждения;
- быстро высыхает до перекрытия следующим слоем и до начала эксплуатации покрытия;
- толстослойное покрытие – до 300 мкм за один слой
- покрытие устойчиво к абразивному воздействию.

ЦВЕТ И СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

ограниченный диапазон цветов.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C

(данные для смешанного продукта)

Плотность	1,6 г/см ³
Объемный сухой остаток	87±2%
Летучих органических соединений	min 102 г/кг max 153 г/л
Рекомендуемая ТСП	100 – 300 мкм
Теоретический расход	8,7 м ² /л для 100 мкм
Высыхание до не липнет	5 час
Интервал до перекрытия	min 5 часов* max 6 месяцев*

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и сухое место)

не менее 12 месяцев
*см. дополнительные данные

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- для погружения:

- сталь, абразиво-струйная очищенная до ISO-Sa2½ шероховатость R_z 40-70 мкм;
- сталь загрунтованная на заводе совместимым цинк-силикатным грунтом; предварительная обработка согласно SPSS-Ss;

- для атмосферных условий:

- сталь; предпочтительна абразивоструйная очистка до ISO – Sa2½, шероховатость R_z 40-70 мкм;
- сталь; механическая или ручная очистка до ISO – St3;
- сухой и чистый предыдущий слой (SigmaCover 240 или совместимый грунт);
- температура поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

объемное соотношение смешивания: база/отвердитель 80 : 20

- желательно чтобы температура смешиваемых базы и отвердителя была выше 10°C, иначе для достижения рабочей вязкости возможно потребуется дополнительное количество растворителя;
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала к образованию потеков и к замедлению процесса отверждения;
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов.

Время жизни состава

1,5 часа при 20°C

*см. дополнительные данные

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

Sigma thinner 91-92

Объем разбавителя

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Диаметр форсунки

прибл. 0,53 – 0,58 мм (= 0.021 – 0.023 дюйма)

Рабочее давление

15 Мпа (= прибл. 150 бар)

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Sigma thinner 90-58

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. листы техники безопасности 1430, 1431 и соответствующие руководства по технике безопасности

эта краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозольной взвеси или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**Толщина пленки и расход краски**

теоретический расход, м ² /л	8,7	2,9
ТСП, мкм	100	300

Таблица перекрытия для SigmaCover 240 при ТСП до 300 мкм

температура поверхности	-18°C	-10°C	-5°C	0°C	5°C	10°C	20°C
min интервал, час	120	60	36	24	12	10	5
max интервал, мес	6	6	6	6	6	6	6

Данные для перекрытия SigmaCover 240 самим собой

*для полиуретановых красок минимальный интервал перекрытия должен быть увеличен на 50%

- поверхность должна быть сухой и чистой
- в ходе окраски должна быть обеспечена вентиляция

Таблица отверждения SigmaCover 240 для ТСП до 150 мкм

температура поверхности	высыхание на ощупь	полимеризация до погружения
-18°C	120 часов	28 дней
-10°C	60 часов	10 дней
-5°C	36 часов	7 дней
0°C	24 часов	7 дней
5°C	12 часов	7 дней
10°C	10 часов	7 дней
20°C	5 часов	7 дней

Жизнеспособность (при рабочей вязкости нанесения)

15°C	2¼ час
20°C	1,5 час
30°C	40 мин

Пригодность материалов во всем мире

В то время как цель PPG Protective & Marine Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшая модификация продукта, чтобы соответствовать местному или национальному законодательству / условиям. В данных обстоятельствах применяется альтернативное техническое описание продукта.

ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	см. информационный лист 1431
Взрывоопасность – опасность отравления	
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434
Очистка стали и удаление ржавчины	см. информационный лист 1490

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Мы считаем, что информация в этом техническом описании, основанная на лабораторных испытаниях, точна и является только лишь общим руководством. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings, сделанных PPG Protective & Marine Coatings в технической ли документации или как ответ на конкретный запрос, или в других ситуациях, надежны и базируются на самых последних данных и знаниях. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и на конечном пользователе лежит ответственность за правильное использование этого продукта по назначению.

PPG Protective & Marine Coatings не может контролировать ни качество, ни состояние субстрата, а также многие другие факторы влияющие на применение и нанесение продукта, поэтому PPG Protective & Marine Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом ненадлежащего использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если не имеются письменные соглашения подтверждающие обратное).

Информация, содержащаяся здесь, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта и качества продукта. Это описание продукта заменяет и анулирует все предыдущие версии и поэтому ответственность за наличие последней версии этого описания перед применением продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа является доминирующим перед любыми переводными версиями.