



ТЕРМОКРАФТ
Согрей Себя

ПЕЧЬ КАМЕНКА
PLAZMA
CONVECT



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подробное изучение настоящего руководства до монтажа изделия является **ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ**

Уважаемый потребитель

Благодарим Вас за покупку печи-каменки **PLAZMA CONVECT** и настоятельно рекомендуем ознакомиться с условиями, изложенными в данном руководстве.

Главной особенностью русской бани, собственно, делающей ее таковой, является печь. Печь-каменка **PLAZMA CONVECT** – сердце русской бани.

Особенностями данной печи являются оригинальный внешний вид, экономичность, надежность, простота обслуживания и эксплуатации.

Различная производительность печи-каменки **PLAZMA CONVECT** позволяет подобрать модель с такой мощностью, которая гарантирует самую высокую эффективность и наиболее экономичную работу.

К монтажу и эксплуатации печи допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации.

*Компания постоянно ведет работу по усовершенствованию конструкции и внешнему оформлению своей продукции серии печей каменок **PLAZMA CONVECT**, поэтому в "Руководстве по эксплуатации" могут быть не отражены некоторые изменения.*

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
1. Назначение печи.....	4
2. Технические характеристики.....	4
3. Устройство печи.....	5
4. Монтаж печи.....	6
5. Эксплуатация печи.....	9
6. Меры безопасности при эксплуатации печи.....	9
7. Техническое обслуживание печи.....	9
8. Транспортирование и хранение.....	10
9. Комплектность поставки.....	10
10. Гарантийные обязательства.....	10
Свидетельство о приемке.....	11
Сведения о продаже.....	11
Талон гарантийного ремонта.....	12

НАЗНАЧЕНИЕ ПЕЧИ

Печь-каменка **PLAZMA CONVECT** предназначена для отопления парильного помещения бани, нагрева воды и получения пара. Она идеально подходит для использования в русской бане и позволяет получать комфортный микроклимат, как в парильном, так и в смежных помещениях.

Основной особенностью данной печи, отличающей ее от печей других производителей, является возможность отапливать смежные с парной помещения. При этом используется метод конвекции, а тепло самой парной не расходуется.

Внимание! При использовании печи **PLAZMA CONVECT** в коммерческих целях, а также при ежедневном или круглосуточном режиме работы, рабочая нагрузка увеличивается в 6-10 раз. При таком режиме работы предприятие-изготовитель снимает с себя все гарантийные обязательства.

Печи-каменки **PLAZMA CONVECT** выпускаются серийно в двух модификациях: **PLAZMA CONVECT-I** и **PLAZMA CONVECT-II**.

Благодаря продуманной конструкции печь-каменка **PLAZMA CONVECT** легко обеспечивают нагрев воздуха в парном помещении объемом до 35м^3 .

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

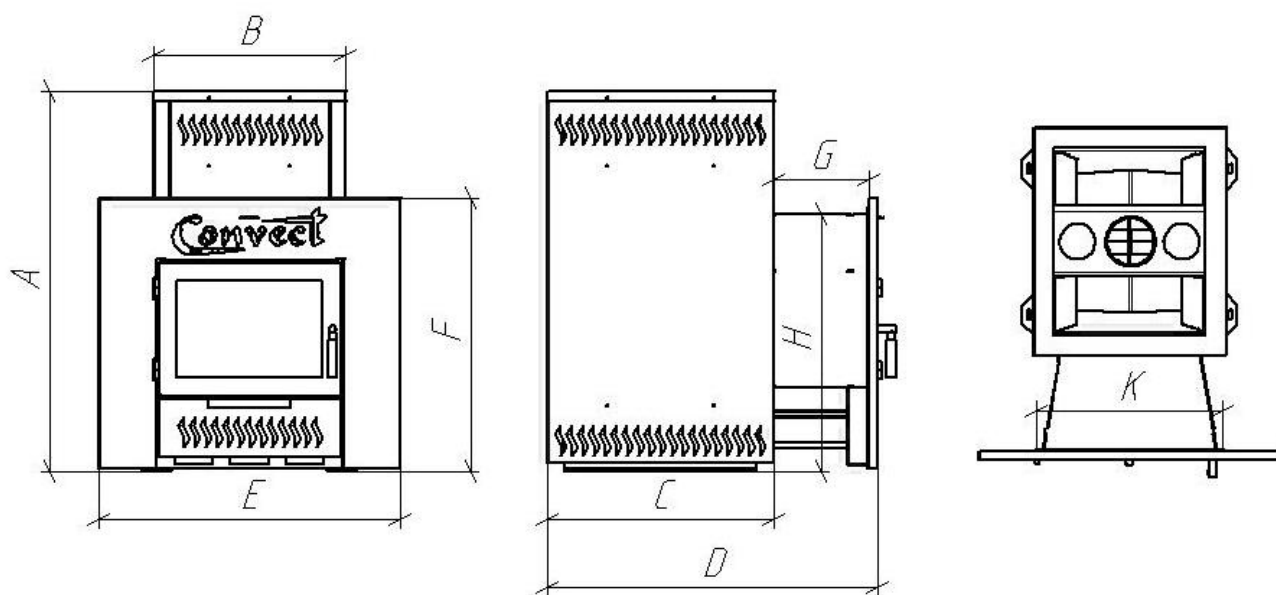


Рис. 1 Основные размеры печи **PLAZMA CONVECT**

Таблица 1 Основные размеры и технические характеристики печей-каменок **PLAZMA CONVECT**

Модель печи-каменки	PLAZMA CONVECT-I	PLAZMA CONVECT-II
Объем отапливаемого парного помещения, куб.м.	12-24	18-36
Масса печи, кг	140	160
Высота А, мм	855	
Ширина В, мм	430	
Глубина С/Д, мм	510/745	630/865
Размеры лицевой панели Е/Ф, мм	680/610	
Расстояние для кладки кирпича G/Н/К, мм	210/580/410	
Объем топки, л	40	60
Масса камней, кг*	65	95
Макс. длина полена, см	42	54
Диаметр дымохода, мм	115	
Мин. высота дымохода, м	4	5
Рекомендуемая емкость бака, л**	50	80

Примечание:

* В каменку следует закладывать камни специально для этого предназначенные вулканические породы. Рекомендуется использовать габбро-диабаз, жадеит, перидотит, талькохлорит.

** Возможно использование выносного бака с теплообменником.

УСТРОЙСТВО ПЕЧИ

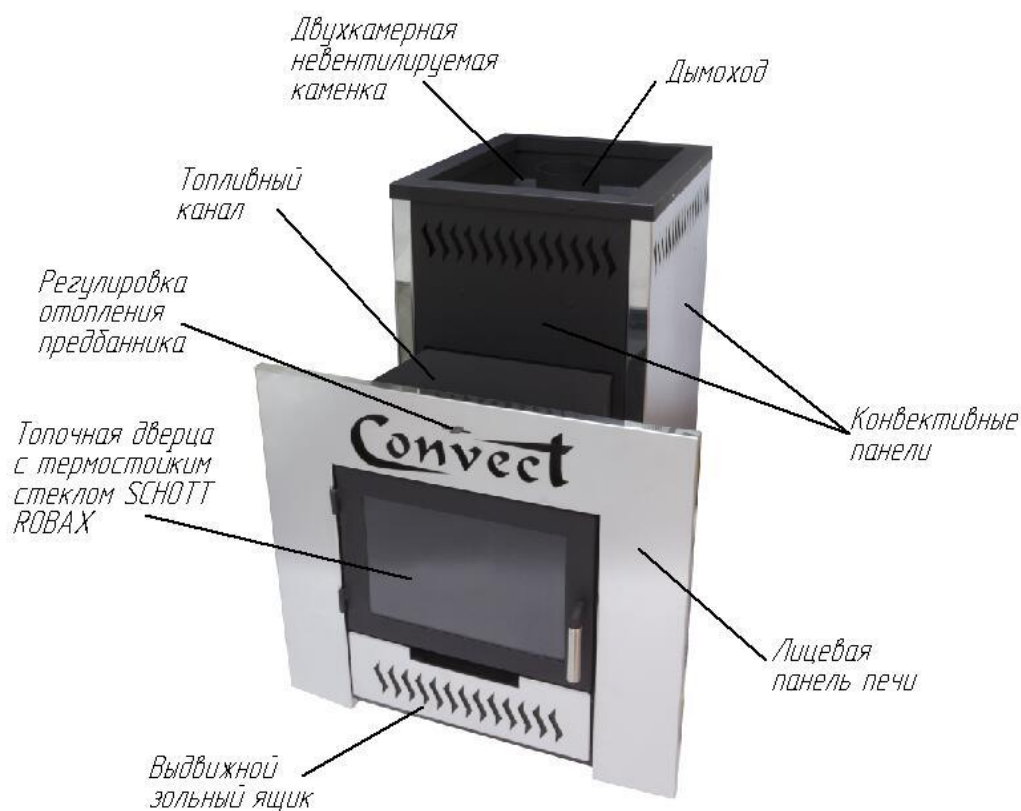


Рис. 2 Устройство печи **PLAZMA CONVECT**

Печь **PLAZMA CONVECT** - это печь-каменка, изготовленная из конструкционной стали толщиной до 4мм. Элементы топки и каменки печи, несущие наибольшую термическую и механическую нагрузку, изготавливаются из конструкционной стали толщиной 6мм.

Невентилируемая двухкамерная каменка, позволяет нагревать большой объем камней в каждой камере с пяти сторон.

Вертикальный выхлоп пара из каменки повышает удобство и безопасность эксплуатации печи.

Выход дымохода находится в центре печи, что позволяет легко монтировать трубу дымохода, а также установить бак для горячей воды больших размеров.

Камера сгорания топлива имеет сложную конструктивную форму, позволяющую максимально использовать тепловую энергию на нагрев камней и парильного помещения.

В конструкции печи также предусмотрен канал подачи и распределения в камере сгорания вторичного воздуха, что позволяет качественнее сжигать топливо, повышая при этом КПД печи.

Печь оснащена конвективными кожухами, которые позволяют интенсивно и равномерно прогревать парилку, а также защищают от прямого инфракрасного излучения.

В дверцу печи установлен термостойкий шнур, что способствует плотному закрыванию. Следовательно, воздух, необходимый для горения топлива, будет подаваться в необходимом количестве, и только там, где это необходимо, а именно через чугунную колосниковую решетку. Это способствует экономии топлива и равномерному его сжиганию.

Поверхности печи покрыты термостойкой кремнийорганической эмалью КО-868.

МОНТАЖ ПЕЧИ

Установка печи и монтаж дымоходов должны проводиться в соответствии с СП 7.13130.2009 лицензированными организациями и квалифицированными специалистами.

Расстояния безопасности от печи и дымоходов до возгораемых материалов:

В стороны и назад	500мм
Вперед	1250мм
Вверх	1200мм

Указанные расстояния безопасности можно уменьшить в четыре раза, используя кирпичную кладку шириной 1/2 кирпича и воздушный зазор 30 мм до используемой сгораемой поверхности. Кладка должна быть выше, чем верхняя поверхность печи на 500 мм. Выше кладки переднюю перегородку рекомендуется зашивать металлическим листом с прослойкой из минеральной ваты.

Если печь устанавливается не на фундамент, а на деревянный пол, то для его изоляции требуется выложить площадку толщиной 1/4 кирпича, в стороны от каменки на 250 мм. Сверху кирпичную кладку закрыть металлическим листом или стяжкой из марочного цементного раствора.

Пол из горючих и легкогорючих материалов следует защищать от возгорания под топочной дверкой - металлическим листом размером 700x500мм, располагаемым длинной его стороной вдоль печи.

Расстояние от топочной дверки до противоположной стены следует принимать не менее 1250 мм. Расстояние между верхом печи и незащищенным потолком не менее 1200мм.

При установке печи топливный канал должен быть отделен от возгораемых конструкций кирпичной кладкой или специальным защитным экраном.

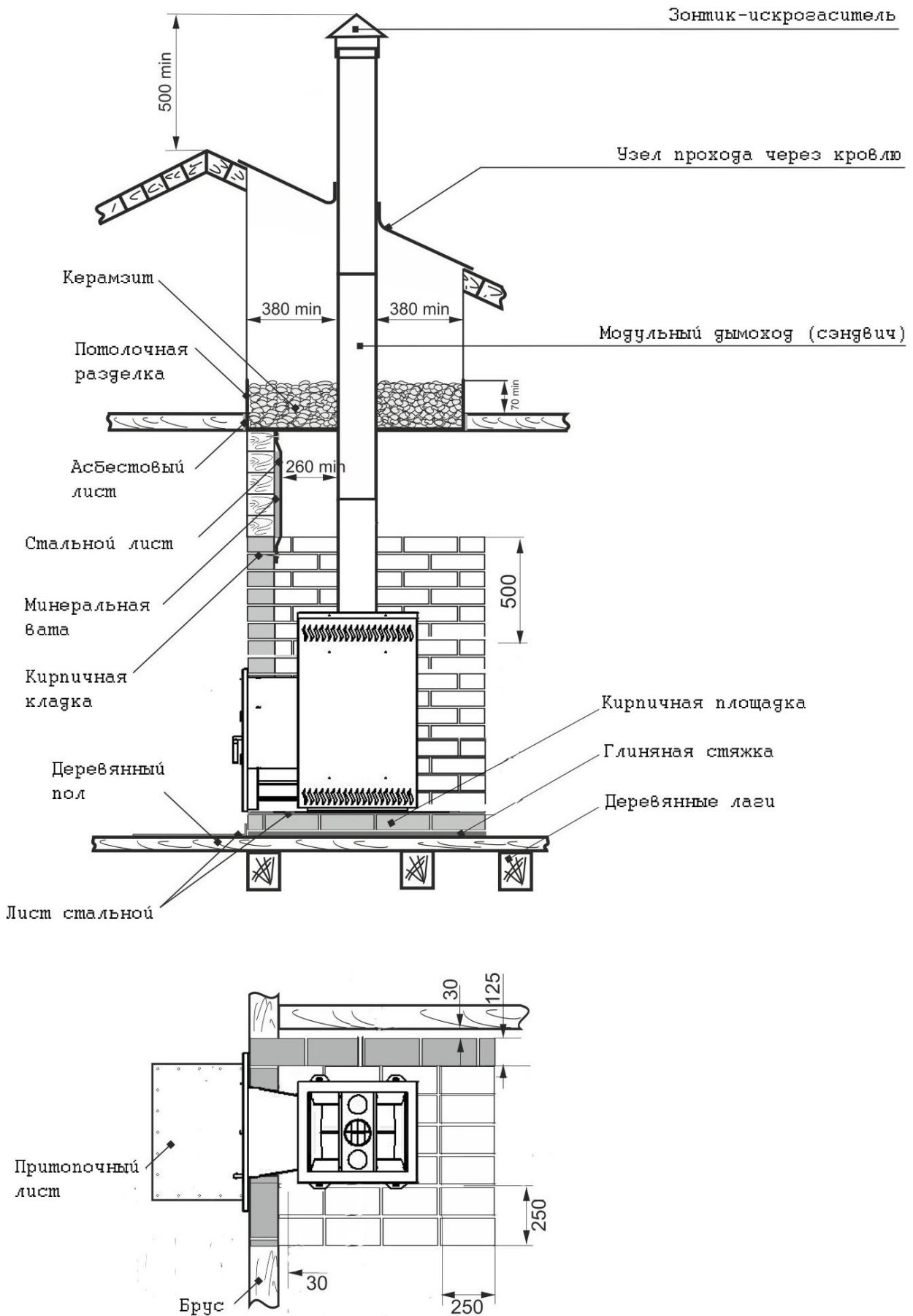


Рис. 3 Монтаж печи **PLAZMA CONVECT**

Модульные тонкостенные дымовые трубы из нержавеющей стали толщиной 0,8 - 1,0мм, поставляемые производителем, эффективны, долговечны и требуют минимальных трудозатрат при монтаже и эксплуатации. Идеальным решением для дымовой трубы является установка модульных дымоходов с термоизоляцией (сэндвич).

Высоту дымохода, считая от колосниковой решетки, следует принимать не менее 4-5 м.

Высоту дымовых труб, размещаемых на расстоянии равном или большем высоты сплошной конструкции, выступающей над кровлей, следует принимать:

- не менее 500мм - над плоской кровлей;
- не менее 500мм - над коньком кровли или парапетом при расположении трубы на расстоянии от 1,5 до 3 м от конька или парапета;

- не ниже конька кровли или парапета - при расположении дымовой трубы от 1,5 до 3 м от конька или парапета;

- не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту - при расположении дымовой трубы от конька на расстоянии более 3 м.

Дымовые трубы следует выводить выше кровли более высоких зданий, пристроенных к зданию с печным отоплением.

При монтаже дымовой трубы в зданиях с кровлями из горючих материалов обеспечить трубу искроуловителем из металлической сетки с отверстиями размером не более 5х5 мм.

При проходе трубы через потолок, разделка должна быть больше толщины перекрытия (потолка) на 70 мм.

Опира́ть или жестко соединять разделку печи с конструкцией здания не следует. Топливный канал печи установить в проем с зазором не менее 10 мм.

Нагрузка на печь с баком и дымоходами не должна превышать 120 кг. При увеличении нагрузки на печь сверх нормы необходимо производить разгрузку печи, путем подвески дымоходов с помощью хомута-растяжки к конструкции здания.

Зазоры между потолочными перекрытиями и разделками следует заполнять негорючими материалами (керамзит, шлак, базальтовая вата).

Расстояние от внутренней поверхности трубы до сгораемой конструкции необходимо обеспечить не менее 500 мм - при защите металлическим листом по асбестовому картону толщиной 8 мм или штукатуркой толщиной 25 мм по металлической сетке не менее 380 мм.

Для печи-каменки предусмотрено два варианта установки бака для нагрева воды:

- бак монтируется на основание дымохода,

- используется универсальный регистр-теплообменник с выносным баком в смежное помещение.

При монтаже теплообменника с выносным баком дно выносного бака должно находиться выше уровня верхнего штуцера регистра не менее чем на 50см. Угол наклона подающей линии должен быть вверх не менее 30° . Провисание трубопроводов не допускается.

Для наилучшего самочувствия банщика в парилке необходимо обеспечить интенсивный воздухообмен посредством организации приточно-вытяжной вентиляции.

Сечение люков для вентиляции рассчитывается в зависимости от объемов парилки и мощности печи. Чем больше объем парилки и мощнее печь, тем больше сечение люков для вентиляции:

- 4-6 куб. м - 100х100 мм;

- 8-12 куб. м - 150х150 мм;

- 14-18 куб. м - 200х200 мм;

- 20-30 куб. м - 300х300 мм.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПЕЧИ

Перед первой растопкой печи не забудьте удалить все дополнительные принадлежности из зольника и камеры сгорания. В результате нагрева термостойкой эмали, которая достигает своей окончательной устойчивости только после первого нагрева, появится запах, исчезающий через несколько часов. Поэтому первую растопку печи необходимо проводить на открытом воздухе, без камней. Загрузку камней стоит производить только после полного остывания печи.

При растапливании печи дрова следует укладывать неплотно для обеспечения воздуха в зону горения.

Не допускается сжигание дров в топливном канале. Это может привести к деформации дверцы, расколу стекла и задымлению помещения бани.

При режиме наборе температуры необходимо наполнить камеру сгорания мелко наколотыми дровами и максимально открыть выдвинуть зольный ящик.

Для поддержания температуры камней и воздуха в парильном помещении, зольный ящик необходимо прикрыть, а в камеру сгорания уложить крупно наколотые дрова.

Категорически запрещается использование в качестве топлива каменный и бурый уголь.

При очередной загрузке дров необходимо полностью закрыть зольный ящик, и только по истечению нескольких минут плавно открыть дверцу печи. Затем следует уложить дрова, закрыть дверцу и снова приоткрыть зольник, для обеспечения необходимой тяги.

При растапливании печи дрова следует укладывать неплотно для обеспечения воздуха в зону горения.

При режиме наборе температуры необходимо наполнить камеру сгорания мелко наколотыми дровами и максимально открыть выдвинуть зольный ящик.

Для поддержания температуры камней и воздуха в парильном помещении, зольный ящик необходимо прикрыть, а в камеру сгорания уложить крупно наколотые дрова, либо небольшое количество каменного угля.

При очередной загрузке дров необходимо полностью закрыть зольный ящик, и только по истечению нескольких минут плавно открыть дверцу печи. Затем следует уложить дрова, закрыть дверцу и снова приоткрыть зольник, для обеспечения необходимой тяги.

Если в процессе эксплуатации печи тяга ухудшилась, то необходимо прочистить дымоход и каналы печи металлическим ершом.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕЧИ

Запрещается оставлять топящуюся печь без присмотра.

Во избежание случайного касания горячих поверхностей печи необходимо предусмотреть ограждение в парильном помещении из негорючих материалов.

Запрещается сушить какие либо вещи или предметы на поверхности печи.

Дверцу печи необходимо открывать только за ручку.

Запрещается хранение вблизи печи легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, а также сжигание их в печи.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для предотвращения образования сажевых отложений на стенках печи и дымохода, необходимо периодически интенсивно протапливать печь.

Очищать дымоход и печь от сажи необходимо перед началом отопительного сезона, а также в течение всего отопительного сезона не реже одного раза в 2 месяца.

Очистку дымохода можно проводить как механически (металлическим ершом), так и химически (используя продаваемые «бревна-трубочисты»).

Таблица 2 Характерные неисправности и методы их устранения

Возможные неисправности	Причина неисправностей	Метод устранения
Нарушение процесса горения	Ухудшилась тяга в дымовой трубе	Прочистить дымовую трубу
Потеки на наружной поверхности трубы	Недостаточная герметичность стыков дымовой трубы	Уплотнить стыки жаростойким герметиком

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Печь-каменку необходимо транспортировать до места установки в заводской упаковке на паллете. Допускается транспортирование печи любым видом транспорта в вертикальном положении не более чем в два яруса. При необходимости закрепить печь ленточными стропами.

Жаростойкая кремнийорганическая эмаль, которой окрашена печь, становится прочной после первого протапливания печи. До этого следует обращаться с окрашенными поверхностями с осторожностью.

Завод изготовитель не несет ответственности за целостность изделия при несоблюдении данного требования.

Хранить печь в сухом помещении. Не допускать попадания атмосферных осадков.

КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Руководство по эксплуатации	1 шт.
Печь-каменка в сборе	1 шт.
Колосник	1 шт.
Ящик зольника	1 шт.
Упаковка	1 шт.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Производитель гарантирует нормальную работу изделия в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, предусмотренных настоящей инструкцией.

2. Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня продажи.

3. В течение гарантийного срока все обнаруженные потребителем неисправности устраняются бесплатно.

4. При утере данной инструкции, потребитель лишается права на бесплатный ремонт изделия.

5. Гарантийные обязательства не распространяются на печи, используемые в коммерческих целях.

С условиями гарантии ознакомлен _____ / _____ /
 подпись ФИО

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**Печь-каменка **PLAZMA CONVECT-I** **PLAZMA CONVECT-II**

Заводской номер: _____

Дата выпуска: « ____ » _____ 201_ г.

Контролёр качества _____ / _____ /
подпись ФИО

Печь упакована в соответствии с комплектом поставки.

Упаковщик _____ / _____ /
подпись ФИО**СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ**Печь-каменка **PLAZMA CONVECT-I** **PLAZMA CONVECT-II**

Заводской номер: _____

Дата выпуска: « ____ » _____ 20_ г.

Продана _____
наименование предприятия торговли

Дата продажи « ____ » _____ 20_ г.

Следов повреждения не выявлено.

Подпись продавца: _____

МП

Подпись покупателя: _____



ТАПОН ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА

Печь каменка **PLAZMA CONVECT I** **PLAZMA CONVECT II**

Заводской номер: _____

Дата выпуска: « ____ » _____ 20__ г.

Претензии по работе печи (заполняется клиентом) _____

Выполненные работы (заполняется представителем сервисной службы) _____

Дата гарантийного ремонта печи « ____ » _____ 20__ г.

Претензий по ремонту не имею

_____/_____
подпись / ФИО клиента

_____/_____
подпись / ФИО техника

МП



ТЕРМОКРАФТ

Россия, Новосибирский район,
с. Барышево, ул. Ленина, 247
тел.: (383) 293-66-35, 293-66-75
E-mail: sales@termokraft.ru

www.termokraft.ru