

## Ручной импульсный свариватель СЕРИЯ FS

### ИНСТРУКЦИЯ

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- СОДЕРЖИТЕ АГРЕГАТ В ЧИСТОТЕ, ОСОБЕННО СЛЕДИТЕ ЗА ЧИСТОТОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТЕФЛОНОВОЙ ЛЕНТЫ, ТЕФЛОНОВОГО ЛИСТА И НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ ПАНЕЛИ (ПРОВОЛОКИ).
- НЕ КАСАЙТЕСЬ АГРЕГАТА МОКРЫМИ ИЛИ ВЛАЖНЫМИ РУКАМИ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УДАРА.
- ДО НАЧАЛА РАБОТЫ ИЛИ СРАЗУ ПОСЛЕ ЕЁ НАЧАЛА, ПРОВЕРЬТЕ ИЗОЛИРОВАННУЮ ТЕФЛОНОВУЮ ЛЕНТУ И ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ. ЕСЛИ ОНИ НАХОДЯТСЯ В ПЛОХОМ СОСТОЯНИИ, ЗАМЕНИТЕ ИХ СРАЗУ ЖЕ. Т.К. ИЗНОШЕННЫЕ ЛЕНТА И ЛИСТ МОГУТ ПОСЛУЖИТЬ ПРИЧИНОЙ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ, А ТАКЖЕ ИСПОРТИТЬ НАГРЕВАТЕЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ.
- ЗАМЕНЕННАЯ НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ ДОЛЖНА БЫТЬ ТАКОГО ЖЕ РАЗМЕРА, ЧТО И ЗАМЕНЯЕМАЯ.
- ЕСЛИ ВНЕШНИЙ ВИД СКЛЕЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ НЕ ДОСТАТОЧНО ХОРОШ, ТО НЕОБХОДИМО ЗАМЕНИТЬ СИЛИКОН.
- ПРИ СВАРКЕ НЕ БЕЙТЕ СИЛЬНО ПО ВЕРХНЕМУ РЫЧАГУ. ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ТОМУ, ЧТО ОН СЛОМАЕТСЯ.

#### РАБОТА АГРЕГАТА

- ПОМЕСТИТЕ ЕГО НА РОВНЫЙ И СУХОЙ РАБОЧИЙ СТОЛ.
- ПОЖАЛУЙСТА, ПРОВЕРЬТЕ НАПРЯЖЕНИЕ, ЗАТЕМ ВСТАВЬТЕ ШТЕПСЕЛЬ В РОЗЕТКУ, ПОПРОБУЙТЕ НАЖАТЬ НА НАБАЛДАШНИК НА ВЕРХНЕМ РЫЧАГЕ И ПРОВЕРЬТЕ, ЗАГОРАЕТСЯ ЛАМПА ИЛИ-НЕТ.
- В СООТВЕТСТВИИ С МАТЕРИАЛОМ И ТОЛЩИНОЙ ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВРЕМЕНИ НАГРЕВАНИЯ И СКЛЕИВАНИЯ ДО ТОЙ СТЕПЕНИ, КОТОРАЯ ВАМ НЕОБХОДИМА.
- ПОМЕСТИТЕ ПАКЕТ НА НАГРЕВАТЕЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ АГРЕГАТА, ЗАТЕМ НАЖМИТЕ НА ВЕРХНИЙ РЫЧАГ. ПО ИСТЕЧЕНИИ 1-2 СЕКУНД МОЖЕТЕ ОТПУСТИТЬ ЕГО. ПАКЕТ БУДЕТ СКЛЕЕН.
- В СЛУЧАЕ ЕСЛИ СКЛЕИВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ БУДЕТ ПОВРЕЖДЕНА ИЛИ НАХОДИТСЯ В НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНОМ СОСТОЯНИИ, ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ В СТОРОНУ УМЕНЬШЕНИЯ И ПОПРОБУЙТЕ ЕЩЁ РАЗ, И ТАК ДО ТЕХ ПОР, ПОКА НЕ ПОЛУЧИТЕ УДОВЛЕТВОРЯЮЩИЙ ВАС РЕЗУЛЬТАТ.
- В СЛУЧАЕ ЕСЛИ ПОВЕРХНОСТЬ НЕ ПОЛНОСТЬЮ СПАЯЛАСЬ, ТО ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ В СТОРОНУ УВЕЛИЧЕНИЯ И ПОПРОБУЙТЕ ЕЩЁ РАЗ И ТАК ДО ТЕХ ПОР ПОКА НЕ ПОЛУЧИТЕ УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ.
- ЕСЛИ ПАКЕТ ПРИКЛЕИВАЕТСЯ К СИЛИКОНУ, УМЕНЬШИТЕ ВРЕМЯ ПРИЖИМА.



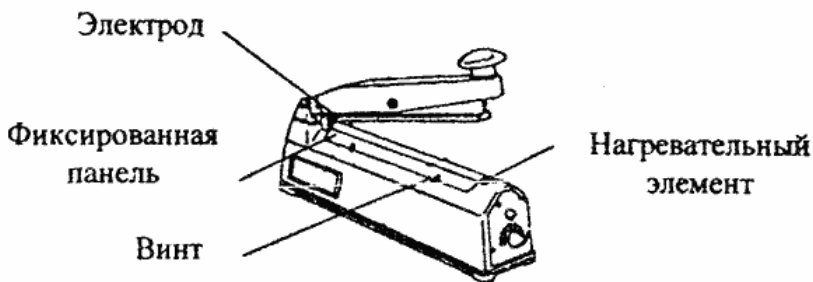
материал→ ↓индикатор	Полиэтилен	Полипропилен и пленка с высокой t° плавления
1	размер до 0.06*	
2	размер до 0.1	
3	размер до 0.14	
4	размер до 0.2	размер до 0.03
5		размер до 0.044
6		размер до 0.06
7		размер до 0.06

\* - размеры даны в мм

**ВНИМАНИЕ !!!**  
**ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОПАСНОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УДАРА, ОТКЛЮЧИТЕ ПИТАНИЕ ДО ТОГО КАК ПРИСТУПИТЕ К ЗАМЕНЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.**

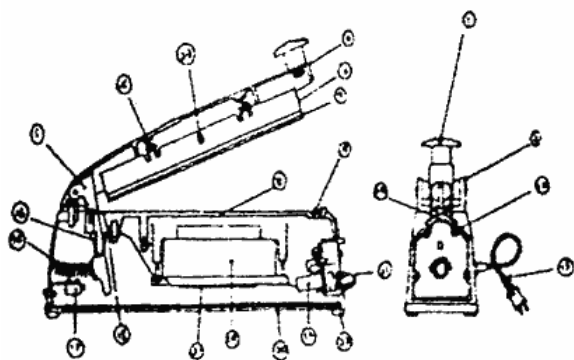
**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ ТЕФЛОНОВОГО ЛИСТА И НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ ПРОВОДОКА.**

- УДАЛИТЕ ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ ИЗ ЗАКРЕПЛЕННОЙ ПЛАСТИНЫ, ЗАМЕНИТЕ НОВОЙ. УКРЕПИТЕ ПЛАСТИНУ ВИНТАМИ.
- КОГДА ВЫ МЕНЯЕТЕ НАГРЕВАТЕЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ, УДАЛИТЕ ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ И ОТВИНТИТЕ НАГРЕВАТЕЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ. ПОМЕСТИТЕ ОДИН КОНЕЦ ПАНЕЛИ НА ЭЛЕКТРОД И ЗАКРЕПИТЕ ДРУГОЙ КОНЕЦ ВИНТАМИ. ЗАТЕМ ПРИВИНТИТЕ ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ.



ПЛОХОЕ	НЕИСПРАВНЫЙ ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ	ЗАМЕНИТЕ ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ
	НЕИСПРАВНЫЙ СИЛИКОН	ЗАМЕНИТЕ СИЛИКОН
СКРЕПЛЕНИЕ	НЕСООТВЕТСТВЕННЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬНЫЙ ПЕРИОД	ПЕРИОД ОХЛАЖДЕНИЯ ДОЛЖЕН БЫТЬ, ПО КРАЙНЕЙ МЕРЕ, 1 СЕКУНДА

Затруднения	Причина	Решение
Отсутствие энергии для нагревающей панели и лампы	Испорчен штепсель	Замените штепсель
	Короткое замыкание, разрыв шнура	Замените шнур или отрегулируйте его
	Цепь тока разорвана	Замените цепь тока
Нет энергии, но лампа горит	Нагревательная панель сломана	Замените нагревательную панель
	Разрыв электродного источника	Замените электродный провод или проверьте напряжение
Нагревательная панель неожиданно сломается	Слишком часто приводите агрегат в действие. Увеличьте период охлаждения	Воздержитесь от склеивания хотя бы 1 секунду после того, как лампа погасла; затем нажмите на рычаг. Ежедневно количество операций не должно превысить 1000 раз
	Изношена тефлоновая лента	Замените тефлоновую ленту



№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	НАБАЛДАШНИК НА РЫЧАГ	13	ИЗОЛИРОВАННАЯ ТЕФЛОНОВАЯ ЛЕНТА
2	РЫЧАГ	14	ПРУЖИНА ДЛЯ ПОДСТАВКИ
3	ПРОСТАВКА	15	ШНУР
4	ПРУЖИНА	16	ФОРМОВОЧНАЯ ШПИЛЬКА
5	ПОДСТАВКА МИКРОВОКЛЮЧАТЕЛЯ	17	МИКРОВОКЛЮЧАТЕЛЬ
6	СКРЕПЛЯЮЩАЯ ПЛАСТИНА	18	ТРАНСФОРМАТОРНАЯ КЛЕММА
7	СИЛИКОН	19	ТРАНСФОРМАТОР
8	ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ	20	ЗАЩИТНАЯ ПЛАСТИНА
9	НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ	21	ПРОКЛАДКА ПОД ТРАНСФОРМАТОР
10	ПЛАСТИНА	22	РЕЗИНОВАЯ ПОДСТАВКА
11	РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ		
12	ПРОВОД СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ		