

**ТИП**

Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

Для протекторной защиты металлов (металлоконструкций, оборудования, железнодорожного, морского и речного транспорта, сельхозтехники и др.) в схемах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во влажно промышленной атмосфере, а также в контакте с пресной и морской водой.

**ОПИСАНИЕ**

Благодаря протекторному механизму защиты грунтовка обеспечивает долговечность, противокоррозионную и водостойкость системы лакокрасочного покрытия. Перекрывается эпоксидными, полиуретановыми материалами АКРУС. Имеет высокий сухой остаток.

**СЕРТИФИКАЦИЯ**

Сертификат соответствие ГОСТ Р.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид	матовое, шероховатое
■ Цвет	серый
■ Время высыхания до ст.1 при температуре (20+2) °С до ст.3 при температуре (20+2) °С до ст.3 при температуре 120 °С	не более 1 час не более 24 часов не более 0,5 час
■ Доля нелетучих веществ	86,5 ÷ 88,5 %.
■ Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	260÷310 г/м <sup>2</sup> 8,4÷7,2 г/л <sup>2</sup>
■ Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	60-70 мкм
■ Рекомендуемое кол-во слоев	1-2

**РАЗБАВИТЕЛЬ** Растворитель РП ( не более 10 %)

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ** Растворители: РП, 646, 647, 648, Р-4, Р-5.

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ** При температуре (20+2)0С не менее 12 часов.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления (допускается расслоение, осадок должен перемешиваться).

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИС О 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

**СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ**

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком.

**УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. За 30 минут перед нанесением готовят композицию, для чего к основе добавляют при тщательном перемешивании отвердитель из расчета на 1000 г полуфабриката грунтовки 70 г отвердителя, доводят до рабочей вязкости растворителем РП и затем фильтруют.

Рекомендуемая вязкость по ВЗ-4:

60÷80с - при нанесении валиком и кистью,

16÷20с - при нанесении пневматическим распылением,

20÷40с - при нанесении безвоздушным распылением.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность металла одним из указанных способов при температуре окружающего воздуха от 50С до 300С и относительной влажности воздуха не выше 80%, не менее чем в два слоя, общей толщиной не более 100 мкм. Интервал нанесения грунтовки «Акрус-эпоцинк» между слоями 1÷2 часа воздушной сушки при температуре (20±2) 0С. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 0С.

В случае применения грунтовки «Акрус-эпоцинк» для окраски металла, предназначенного под электросварку, толщина слоя в местах сварного шва не должна превышать 20 мкм. В процессе работы грунтовку необходимо периодически перемешивать во избежание осаждения цинкового порошка.

Для промывки инструмента использовать растворители: РП, 646, 647, 648, Р-4, Р-5.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовку в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 0С до 40 0С.

**КОНТАКТЫ**

ООО «Гелиос-СтройКрас»

+7 (846) 300-41-15

E-mail: info@gskgroup.net

Web: www.gskgroup.net

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.

По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.