

Трехфазная дизельная электростанция SDMO V350C2 (350 кВА)



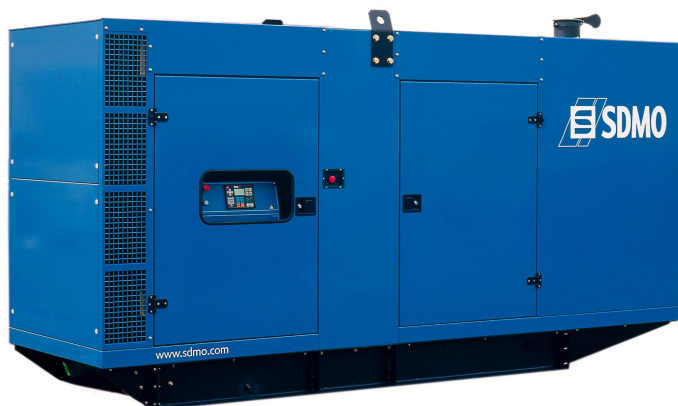
Установка на базе промышленного двигателя Volvo Penta для постоянного и резервного электроснабжения.

Технические характеристики	
Выходная мощность (при $\cos \phi = 0,8$)	250 кВт (318 кВА) - основное питание 280 кВт (350 кВА) - резервное питание*
Потребление топлива при нагрузке 75%	50,6 л/ч
Объем встроенного топливного бака	470 л
Габариты (ДхШхВ), мм	3160x1340x1761
Масса, кг	2850
Двигатель	
Производитель	VOLVO PENTA
Модель	TAD941GE
Тип	Дизельный, 6-ти цилиндровый, с водяным охлаждением
Номинальная мощность	320 кВт
Частота вращения	1500 об/мин
Электрогенератор	
Тип	Leroy Somer, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный, с самовозбуждением и саморегулированием, класс защиты IP23
Модель	LSA462VL12
Выходное напряжение	Переменное, 230В/400В-50Гц
Стабильность выходного напряжения	$\pm 1\%$
Стабильность выходной частоты	$\pm 0,5\%$
Пульт управления на базе MICS Telys	измерения линейных и фазных напряжений, фазных токов, ток в нейтрали, частоты, состояния ДГУ, частота вращения двигателя, напряжения АБ, счетчик времени наработки. Управление: топливным клапаном останова, стартером. Аварийный останов по низкому давлению масла, по высокой температуре ОЖ, остановка нажатием аварийной кнопки, по перегрузке или КЗ, сигн. или авар. останов по повышенным/пониженным напряжению и частоте, по повышенной частоте вращения. Автоматизация: переход в режим ожидания, автоматическое выключение, 4 режима, переход в фазу охлаждения, стабилизация по напряжению и частоте

Базовая комплектация: Электронный регулятор частоты вращения, автомат защиты, сборно-сварная рама с демпфирующими подушками, радиатор рассчитанный на температуру воздуха 45-50°C, глушитель -9дБ, защитная решетка на вентилятор и вращающиеся детали установки, стартерная батарея, с кабелями и полкой, встроенный топливный бак. Дополнительные опции: подогреватель охлаждающей жидкости, защитная решетка на горячие детали двигателя, глушители -29 дБ и -40 дБ, гибкий компенсатор выпускного трубопровода с фланцами, дренажный насос системы смазки, автоматическое заполнение дополнительного и встроенного топливных баков, фильтр водоотделитель, дополнительные баки (500л/1000л) со сливной емкостью, антиконденсатный подогреватель обмоток, тропическая пропитка обмоток, трансформатор синхронизации + 3-х функциональный регулятор, сигнализация о переполнении сливной емкости, шумоизолирующий кожух, **контейнер, мобильная ДЭС, параллельная работа.**

*- Мощность для использования в качестве резервного источника. Работа на переменной нагрузке. Годовое время наработки не более 500 ч. Перегрузка не допускается. Значение мощности указано для температуры 25°C и высоты 100 м над уровнем моря (в соответствии с ISO 8528). Двигатель ДГУ сертифицирован на соответствие экологическому стандарту TA Luft 4000. Содержание токсичных компонентов в 1 куб.м отработавших газов(не более): окислы азота (NOx)- 4000 мг; монооксид углерода (CO)- 650 мг; несгоревшие углеводороды (CH)- 150 мг; твердые частицы (ТЧ)- 130 мг

Трехфазная дизельная электростанция V350K-IV (кожух 228)



Дизель-генераторы SDMO - Кожух 228

Технические характеристики

Генераторные установки в шумозащитных кожухах 228	SDMO V350K-IV
Выходная мощность (при $\cos\varphi=0.8$)	350 кВА – резервное питание
	318 кВА – основное питание
Уровень шума LWA	98,6
Уровень шума дБ на 1м	79,4
Уровень шума дБ на 7м	70
Потребление топлива при нагрузке 75% (л/ч)	46,6
Объем встроенного топливного бака	470
Габариты (ДхШхВ), мм	4480x1410x2430 мм
Масса, кг	3980/4450

Двигатель

Производитель	Volvo (Швеция)
Тип	Дизельный, с водяным охлаждением
Частота вращения	1500об/мин

Электрогенератор

Тип	Месс Alte, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный, с самовозбуждением и саморегулированием, класс защиты IP23
Выходное напряжение	Переменное, 230В/400В±1% / 50Гц
Пульт управления MICS Nexys	Ручное и автоматическое управление, возможность автозапуска, счетчик времени наработки, управление: топливным клапаном останова, стартером, предпусковым подогревом воздуха

Базовая комплектация: механический регулятор частоты вращения, автомат защиты, сборно-сварная рама с демпфирующими подушками, радиатор рассчитанный на температуру воздуха 45-50°C, шумозащитный кожух с низкошумным глушителем, защитная решетка на вентилятор и вращающиеся детали установки, стартерная батарея, с кабелями и полкой, встроенный топливный бак.

Дополнительные опции: данная установка может быть укомплектована пультами на базе MICS Telys. Электронный регулятор частоты вращения, подогреватель охлаждающей жидкости, комплект автозапуска, защитная решетка на горячие детали двигателя, насос ручной заправки, автоматическое заполнение дополнительного и встроенного топливных баков, фильтр водоотделитель, дополнительные баки (500л/1000л) со сливной емкостью,

*- Мощность для использования в качестве резервного источника. Работа на переменной нагрузке. Годовое время наработки не более 500 ч. Перегрузка не допускается. Значение мощности указано для температуры 25°C и высоты 100 м над уровнем моря (в соответствии с ISO 8528). Двигатель ДГУ сертифицирован на соответствие экологическому стандарту TA Luft 4000. Содержание токсичных компонентов в 1куб.м отработавших газов(не более): окислы азота (NOx)- 4000 мг; монооксид углерода (CO)- 650 мг; несгоревшие углеводороды (CH)- 150 мг; твердые частицы (ТЧ)- 130 мг

** - рекомендованная цена на установку, оснащенную пультом на базе MICS Telys