

Трехфазная дизельная электростанция SDMO V700C2 (700 кВА)



Дизельная электростанция SDMO V700C2 (700 кВА)

Технические характеристики

Выходная мощность (при $\cos \phi = 0,8$)	500 кВт (630 кВА) - основное питание 550 кВт (700 кВА) - резервное питание*
Потребление топлива при нагрузке 75%	94,5 л/ч
Объем встроенного топливного бака	610 л
Габариты (ДхШхВ), мм	3470x1630x2080
Масса, кг	3900

Двигатель

Производитель	Volvo Penta
Модель	TAD1643GE
Тип	Дизельный <i>TWD1643GE</i> , 6-ти цилиндровый, с водяным охлаждением
Номинальная мощность	560 кВт
Частота вращения	1500 об/мин

Электрогенератор

Тип	Leroy Somer, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный, с самовозбуждением и саморегулированием, класс защиты IP23
Модель	LSA491S4
Выходное напряжение	Переменное, 400/230В-50Гц
Стабильность выходного напряжения	$\pm 1\%$
Стабильность выходной частоты	$\pm 2.5\%$

Пульт управления на базе [MICS Telys](#)

измерения линейных и фазных напряжений, фазных токов, ток в нейтрали, частоты, состояния ДГУ, частота вращения двигателя, напряжения АБ, счетчик времени наработки. Управление: топливным клапаном останова, стартером. Аварийный останов по низкому давлению масла, по высокой температуре ОЖ, остановка нажатием аварийной кнопки, по перегрузке или КЗ, сигн. или авар. останов по повышенным/пониженным напряжению и частоте, по повышенной частоте вращения. Автоматизация: переход в режим ожидания, автоматическое выключение, 4 режима, переход в фазу охлаждения

Базовая комплектация: Электронный регулятор частоты вращения, автомат защиты, сборно-сварная рама с демпфирующими подушками, радиатор рассчитанный на температуру воздуха 45-50°C, глушитель -9дБ, защитная решетка на вентилятор и вращающиеся детали установки, стартерная батарея, с кабелями и полкой, встроенный топливный бак.

Дополнительные опции: подогреватель охлаждающей жидкости, защитная решетка на горячие детали двигателя, глушители -29 дБ и -40 дБ, гибкий компенсатор выпускного трубопровода с фланцами, дренажный насос системы смазки, автоматическое заполнение дополнительного и встроенного топливных баков, фильтр водоотделитель, дополнительные баки (500л/1000л) со сливной емкостью, антиконденсатный подогреватель обмоток, тропическая пропитка обмоток, трансформатор синхронизации + 3-х функциональный регулятор, сигнализация о переполнении сливной емкости, шумоизолирующий кожух, [контейнер](#), [мобильная ДЭС](#), [параллельная работа](#).

*- Мощность для использования в качестве резервного источника. Работа на переменной нагрузке. Годовое время наработки не более 500 ч. Перегрузка не допускается. Значение мощности указано для температуры 25°C и высоты 100 м над уровнем моря (в соответствии с ISO 8528). Двигатель ДГУ сертифицирован на соответствие экологическому стандарту TA Luft 4000.

Содержание токсичных компонентов в 1куб.м отработавших газов(не более): окислы азота (NOx)- 4000 мг; монооксид углерода (CO)- 650 мг; несгоревшие углеводороды (CH)- 150 мг; твердые частицы (ТЧ)- 130 мг

Трехфазная дизельная электростанция SDMO V700-IV (Кожух 230)



Дизель-генераторы V700-IV - Кожух 230

Технические характеристики

Генераторные установки в шумозащитных кожухах 229	SDMO V700K-IV
Выходная мощность (при $\cos \phi = 0,8$)	500 кВт (630 кВА) - основное питание 550 кВт (700 кВА) - резервное питание*
Уровень шума LWA	100
Уровень шума дБ на 1м	82
Уровень шума дБ на 7м	72
Потребление топлива при нагрузке 75% (л/ч)	94,5
Объем встроенного топливного бака	610
Габариты (ДхШхВ), мм	5030x1690x2660 мм
Масса, кг	5500

Двигатель

Производитель	Volvo
Тип	Дизельный <i>TWD1643GE</i> , с водяным охлаждением
Частота вращения	1500 об/мин

Электрогенератор

Тип	Месс Alte, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный, с самовозбуждением и саморегулированием, класс защиты IP23
Выходное напряжение	Переменное, 230В/400В±1% / 50Гц± 2.5%
Пульт управления MICS Nexys	Ручное и автоматическое управление, возможность автозапуска, счетчик времени наработки, управление: топливным клапаном останова, стартером, предпусковым подогревом воздуха

Базовая комплектация: механический регулятор частоты вращения, автомат защиты, сборно-сварная рама с демпфирующими подушками, радиатор рассчитанный на температуру воздуха 45-50°C, шумозащитный кожух с низкошумным глушителем, защитная решетка на вентилятор и вращающиеся детали установки, стартерная батарея, с кабелями и полкой, встроенный топливный бак.

Дополнительные опции: данная установка может быть укомплектована пультами на базе [MICS Telys](#). Электронный регулятор частоты вращения, подогреватель охлаждающей жидкости, комплект автозапуска, защитная решетка на горячие детали двигателя, насос ручной заправки, автоматическое заполнение дополнительного и встроенного топливных баков, фильтр водоотделитель, дополнительные баки (500л/1000л) со сливной емкостью,

*- Мощность для использования в качестве резервного источника. Работа на переменной нагрузке. Годовое время наработки не более 500 ч. Перегрузка не допускается. Значение мощности указано для температуры 25°C и высоты 100 м над уровнем моря (в соответствии с ISO 8528). Двигатель ДГУ сертифицирован на соответствие экологическому стандарту TA Luft 4000. Содержание токсичных компонентов в 1куб.м отработавших газов(не более): окислы азота (NOx)- 4000 мг; монооксид углерода (CO)- 650 мг; несгоревшие углеводороды (CH)- 150 мг; твердые частицы (ТЧ)- 130 мг

** - рекомендованная цена на установку, оснащенную пультом на базе [MICS Telys](#)