

## Трехфазная дизельная электростанция SDMO V500C2 (495 кВА)



Установка на базе промышленного двигателя Volvo Penta для постоянного и резервного электроснабжения.

### Технические характеристики

Выходная мощность (при $\cos \phi = 0,8$ )	360 кВт (450 кВА) - основное питание 400 кВт (500 кВА) - резервное питание*
Потребление топлива при нагрузке 75%	69,2 л/ч
Объем встроенного топливного бака	500 л
Габариты (ДхШхВ), мм	3470x1630x2043
Масса, кг	3490

### Двигатель

Производитель	Volvo Penta
Модель	TAD1640GE
Тип	Дизельный <i>TAD1640GE</i> , 6-ти цилиндровый, с водяным охлаждением
Номинальная мощность	431 кВт
Частота вращения	1500 об/мин

### Электрогенератор

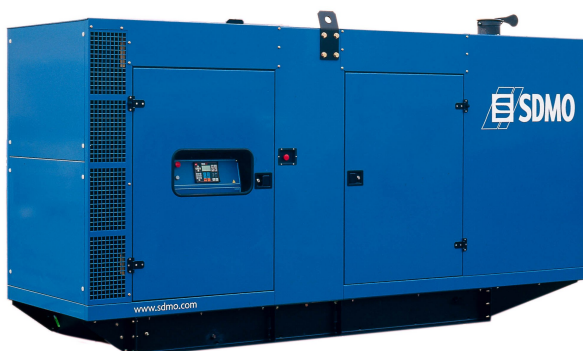
Тип	Leroy Somer, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный, с самовозбуждением и саморегулированием, класс защиты IP23
Модель	LSA472S5
Выходное напряжение	Переменное, 230В/400В-50Гц
Стабильность выходного напряжения	$\pm 1\%$
Стабильность выходной частоты	$\pm 0,5\%$

Пульт управления на базе [MICS Telys](#) измерения линейных и фазных напряжений, фазных токов, ток в нейтрали, частоты, состояния ДГУ, частота вращения двигателя, напряжения АБ, счетчик времени наработки. Управление: топливным клапаном останова, стартером. Аварийный останов по низкому давлению масла, по высокой температуре ОЖ, остановка нажатием аварийной кнопки, по перегрузке или КЗ, сигн. или авар. останов по повышенным/пониженным напряжению и частоте, по повышенной частоте вращения. Автоматизация: переход в режим ожидания, автоматическое выключение, 4 режима, переход в фазу охлаждения.

Базовая комплектация: Электронный регулятор частоты вращения, автомат защиты, сборно-сварная рама с демпфирующими подушками, радиатор рассчитанный на температуру воздуха 45-50°C, глушитель -9дБ, защитная решетка на вентилятор и вращающиеся детали установки, стартерная батарея, с кабелями и полкой, встроенный топливный бак. Дополнительные опции: подогреватель охлаждающей жидкости, защитная решетка на горячие детали двигателя, глушители -29 дБ и -40 дБ, гибкий компенсатор выпускного трубопровода с фланцами, дренажный насос системы смазки, автоматическое заполнение дополнительного и встроенного топливных баков, фильтр водоотделитель, дополнительные баки (500л/1000л) со сливной емкостью, антиконденсатный подогреватель обмоток, тропическая пропитка обмоток, трансформатор синхронизации + 3-х функциональный регулятор, сигнализация о переполнении сливной емкости, шумоизолирующий кожух, [контейнер](#), [мобильная ДЭС](#), [параллельная работа](#).

\*- Мощность для использования в качестве резервного источника. Работа на переменной нагрузке. Годовое время наработки не более 500 ч. Перегрузка не допускается. Значение мощности указано для температуры 25°C и высоты 100 м над уровнем моря (в соответствии с ISO 8528). Двигатель ДГУ сертифицирован на соответствие экологическому стандарту TA Luft 4000. Содержание токсичных компонентов в 1куб.м отработавших газов(не более): окислы азота (NOx)- 4000мг; монооксид углерода (CO)- 650мг; несгоревшие углеводороды (CH)- 150мг; твердые частицы (ТЧ)- 130мг

## Трехфазная дизельная электростанция SDMO V500K-IV (Кожух 229)



Дизель-генераторы SDMO - Кожух 229

### Технические характеристики

Генераторные установки в шумозащитных кожухах 229	SDMO V500K-IV 500 кВА – резервное питание
Выходная мощность (при $\cos\varphi=0.8$ )	455 кВА – основное питание
Уровень шума LWA	97
Уровень шума дБ на 1м	77,6
Уровень шума дБ на 7м	68
Потребление топлива при нагрузке 75% (л/ч)	69,2
Объем встроенного топливного бака	500
Габариты (ДхШхВ), мм	5030x1560x2440 мм
Масса, кг	4740

### Двигатель

Производитель	Volvo
Тип	Дизельный <i>TAD1640GE</i> , с водяным охлаждением
Частота вращения	1500 об/мин

### Электрогенератор

Тип	Месс Alte, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный, с самовозбуждением и саморегулированием, класс защиты IP23
Выходное напряжение	Переменное, 230В/400В±1% / 50Гц± 2.5%
Пульт управления <a href="#">MICS Nexys</a>	Ручное и автоматическое управление, возможность автозапуска, счетчик времени наработки, управление: топливным клапаном останова, стартером, предпусковым подогревом воздуха

Базовая комплектация: механический регулятор частоты вращения, автомат защиты, сборно-сварная рама с демпфирующими подушками, радиатор рассчитанный на температуру воздуха 45-50°C, шумозащитный кожух с низкошумным глушителем, защитная решетка на вентилятор и вращающиеся детали установки, стартерная батарея, с кабелями и полкой, встроенный топливный бак.

Дополнительные опции: данная установка может быть укомплектована пультами на базе [MICS Telys](#). Электронный регулятор частоты вращения, подогреватель охлаждающей жидкости, комплект автозапуска, защитная решетка на горячие детали двигателя, насос ручной заправки, автоматическое заполнение дополнительного и встроенного топливных баков, фильтр водоотделитель, дополнительные баки (500л/1000л) со сливной емкостью,

\*- Мощность для использования в качестве резервного источника. Работа на переменной нагрузке. Годовое время наработки не более 500 ч. Перегрузка не допускается. Значение мощности указано для температуры 25°C и высоты 100 м над уровнем моря (в соответствии с ISO 8528). Двигатель ДГУ сертифицирован на соответствие экологическому стандарту TA Luft 4000. Содержание токсичных компонентов в 1куб.м отработавших газов(не более): окислы азота (NOx)- 4000 мг; монооксид углерода (CO)- 650 мг; несгоревшие углеводороды (CH)- 150 мг; твердые частицы (ТЧ)- 130 мг

\*\*- рекомендованная цена на установку, оснащенную пультом на базе [MICS Telys](#)