

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 600: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:
фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим
уплотнением из фторсилоксанового эластомера



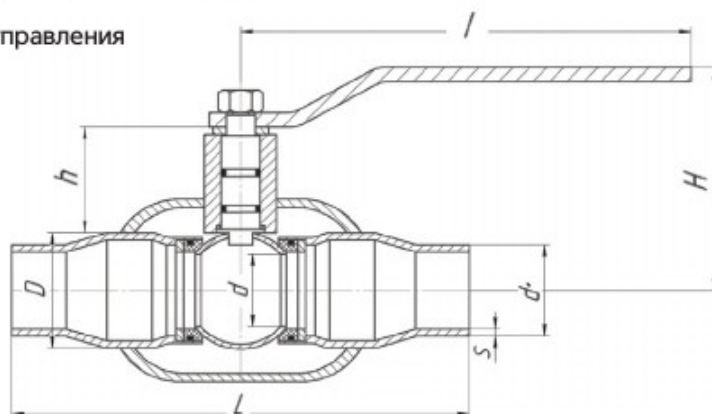
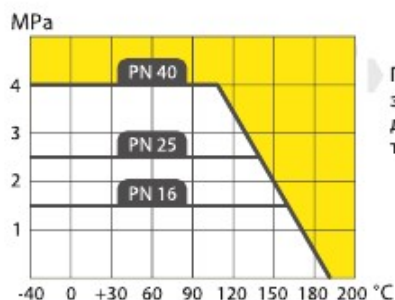
УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 125 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 250 - 600: механический редуктор в комплекте

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.П.015.040.П/П.02	15	21,3	2,8	27	72	23	159	200	0,8
20	40	КШ.Ц.П.020.040.П/П.02	18	27	2,8	32	75	21	159	230	1,1
25	40	КШ.Ц.П.025.040.П/П.02	24	32	3	38	75	21	159	230	1,5
32	40	КШ.Ц.П.032.040.П/П.02	30	38	3,5	48	92	44	217	250	2
40	40	КШ.Ц.П.040.040.П/П.02	40	48	3,5	57	100	44	217	270	2,6
50	40	КШ.Ц.П.050.040.П/П.02	49	57	4	76	110	44	217	280	3,4
65	25	КШ.Ц.П.065.025.П/П.02	63	76	4	89	141	60	314,5	280	5,3
80	25	КШ.Ц.П.080.025.П/П.02	75	89	5	108	150	60	314,5	300	6,7
100	25	КШ.Ц.П.100.025.П/П.02	100	108	6	133	195	94	525	330	15,3
125	25	КШ.Ц.П.125.025.П/П.02	125	133	6	159	210	98	525	360	20,6
150	25	КШ.Ц.П.150.025.П/П.02	148	159	6	180	225	84	625	390	29,6
200	25	КШ.Ц.П.200.025.П/П.02	200	219	8	245	270	127	625	510	53
250*	16	КШ.Ц.П.250.016.П/П.02	240	273	8	325	634	167	-	730	120
300*	16	КШ.Ц.П.300.016.П/П.02	300	325	8	377	690	210	-	730	230
400*	16	КШ.Ц.П.400.016.П/П.02	390	426	10	426	870	170	-	970	450
500*	25	КШ.Ц.П.500.025.П/П.02	500	530	10	820	970	217	-	991	700 (830)**
600*	25	КШ.Ц.П.600.025.П/П.02	600	630	10	1020	1065	270	-	1143	935 (1065)**

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.

** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S).

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- 1 Краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры, при воздействии минимальных температур рабочей и окружающей среды:
 - от минус 60 до плюс 200 °С - для варианта исполнения - 01, 03, (см. Руководство по эксплуатации)
 - от минус 40 до плюс 200 °С - для варианта 02 (см. Руководство по эксплуатации)
- 2 Краны должны быть работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии:
 - температуры рабочей среды до плюс 200 °С, при рабочем давлении 0 атм.
 - дополнительного нагрева от прямых солнечных лучей до плюс 80 °С для всех вариантов исполнения с ручным управлением, предназначенных для работы на открытом воздухе
- 3 При опрессовке сделать 2-3 цикла «открыто-закрыто».

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
2. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки
3. При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт.
4. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
5. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
6. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой.
7. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седел крана при сварке превышает 80 °С. Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
8. Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
9. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод.
10. При монтаже фланцевых кранов LD необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
11. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру методом «крест-накрест».
12. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
13. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.
14. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
15. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
16. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 53672.
17. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроприводов.

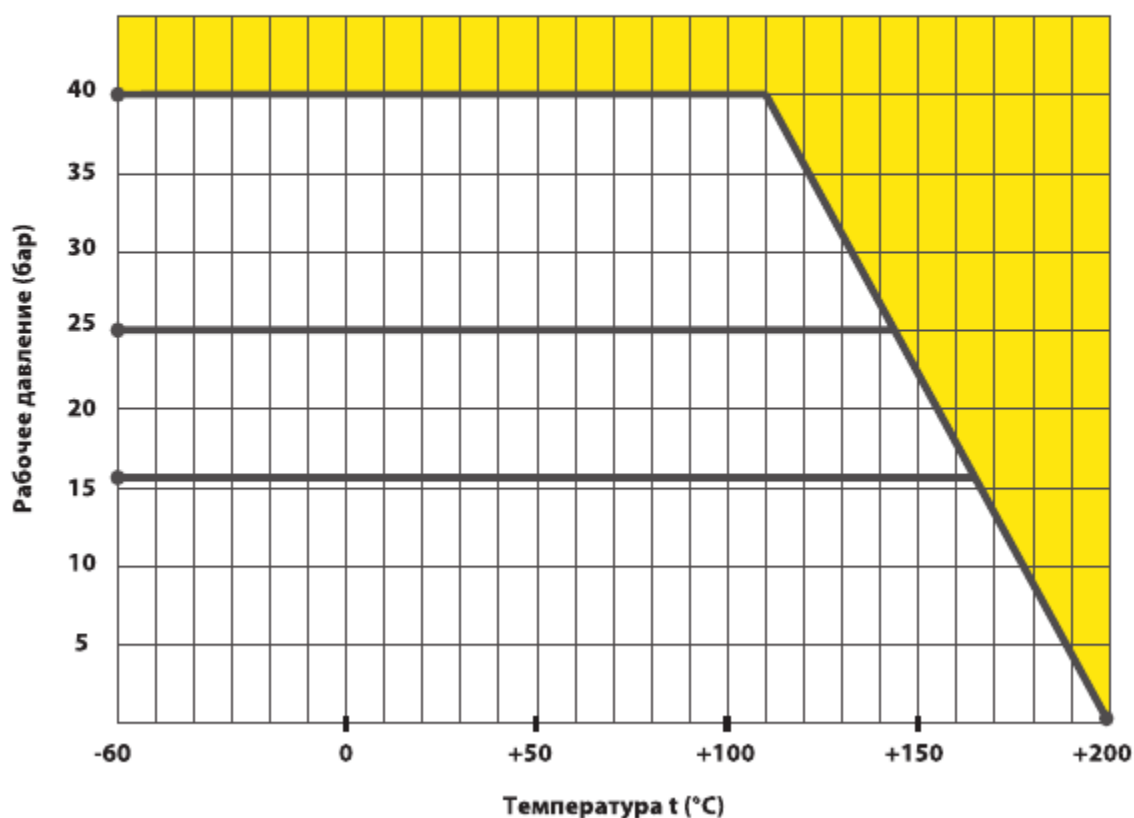
Запорные краны LD должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации кранов запрещается:

1. Использование запорных кранов LD в качестве регулирующих устройств;
2. Демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
3. Эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
4. Применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
5. Использование крана в качестве опоры для трубопровода.



ЗАВИСИМОСТЬ «ДАВЛЕНИЕ - ТЕМПЕРАТУРА» ДЛЯ СЕДЕЛ ИЗ ФТОРОПЛАСТА Ф4К20



ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ ШАРОВОГО КРАНА LD Kv - ЗНАЧЕНИЯ

DN	Стандартнопроходные краны	Полнопроходные краны
15	8	14
20	14	25
25	25	41
32	41	65
40	65	103
50	103	180
65	180	290
80	290	470
100	470	830
125	830	1 150
150	1 150	1 750
200	1 750	3 200
250	3 200	4 600
300	4 600	9 600
350	9 600	-
400	13 300	18 700
500	18 700	45 000
600	32 000	-

Пропускная способность шарового крана есть количество воды в м³/час при перепаде давления Δр=1 и температуре 15-25 °С