

**Краткие монтажные инструкции**

## **Монтаж цилиндров ТЕХНОНИКОЛЬ**



**Разработал:  
Проект менеджер  
«Техническая изоляция  
и Огнезащита»  
Попов С.С.**

**Декабрь 2010г.**

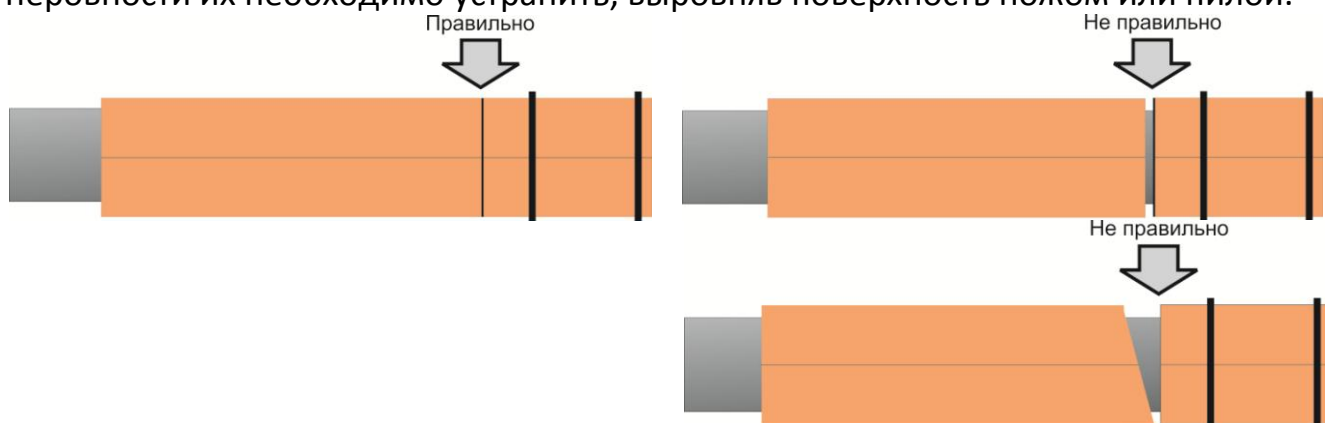
## Монтаж цилиндров

Цилиндры из каменной ваты являются наилучшим техническим решением для изоляции трубопроводов. Широкий диапазон типоразмеров цилиндров позволяет изолировать любые трубы с внешним диаметром до 273мм.

Монтаж цилиндров выполняется в соответствии с приводимой ниже инструкцией.

### 1. Монтаж цилиндра на трубу

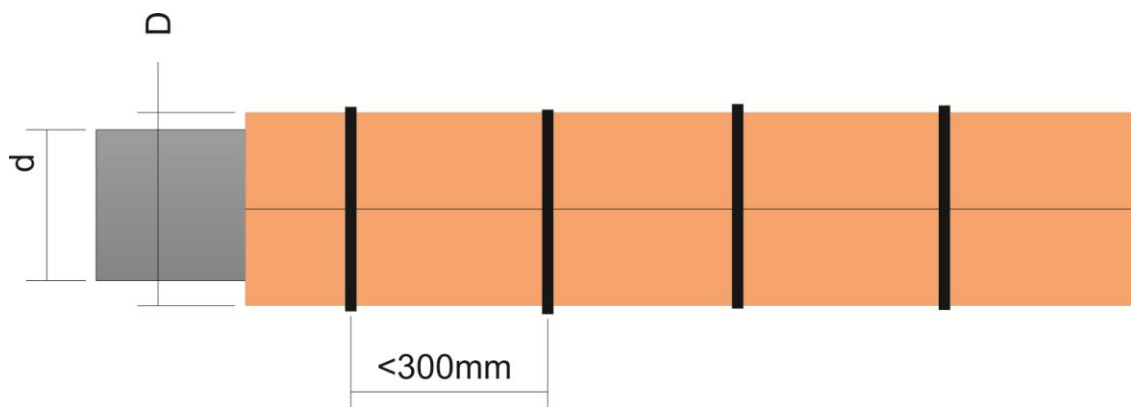
Установите цилиндр на трубу через внешний продольный разрез. Цилиндры должны быть плотно прижаты друг к другу. Боковые поверхности цилиндров должны быть ровными, между цилиндрами не должно быть щелей. Если есть неровности их необходимо устранить, выровняв поверхность ножом или пилой.



Стяните его на трубе поперечными стяжками при помощи хомутов из металлической проволоки, оцинкованной проволоки, стальной ленты или пластиковой ленты.

Расстояние между хомутами из проволоки не должно превышать 300 мм, а для хомутов из пластиковой или металлической ленты – 600мм.

В качестве крепежа, при внешнем диаметре (D) цилиндра менее 500 мм можно использовать проволоку диаметром ~0,7- 0,9 мм из оцинкованной стали. При внешнем диаметре цилиндра  $\geq 500$  мм используется стальная или пластиковая лента 13 x 0,4 мм.



**d** - внешний диаметр изолируемой трубы.

**D** – внешний диаметр цилиндра.

Скрутки проволоки загибаются и поверх полученной изоляции в случае необходимости укладывается слой поверхностной изоляции.

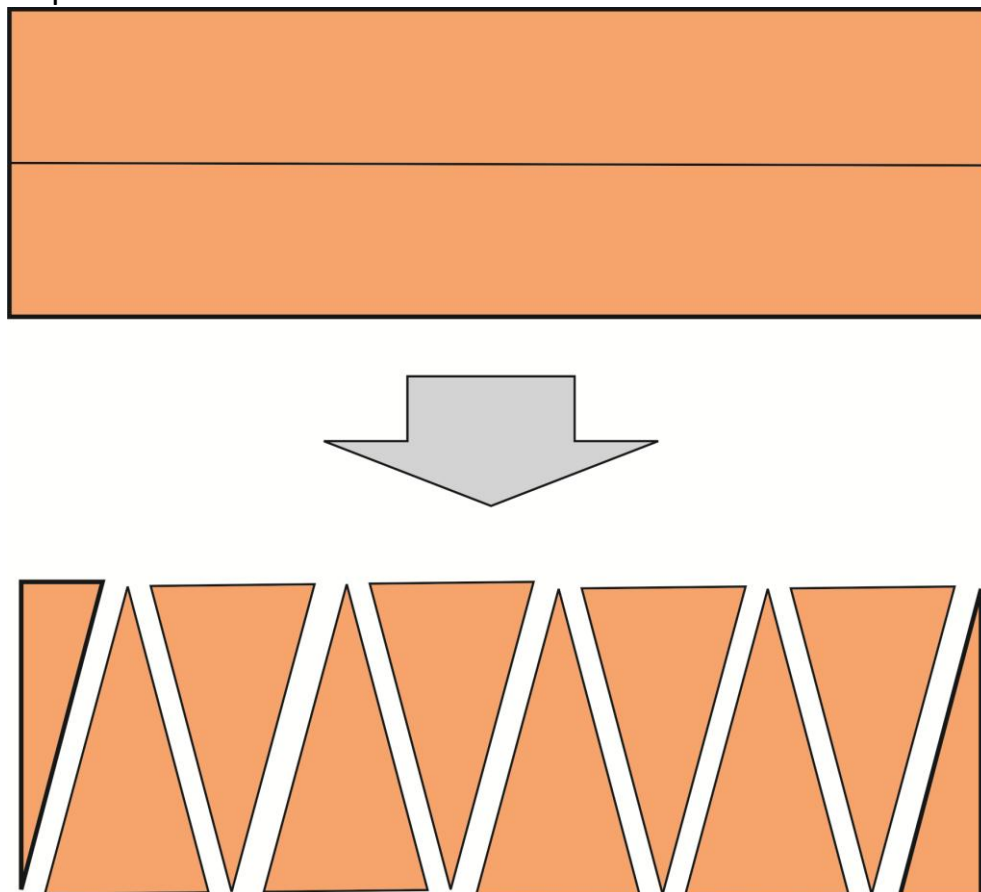
## **2.Монтаж цилиндра на изгибы и соединения труб**

Отводы и колена изолируются сегментами, нарезанными из соответствующих цилиндров.

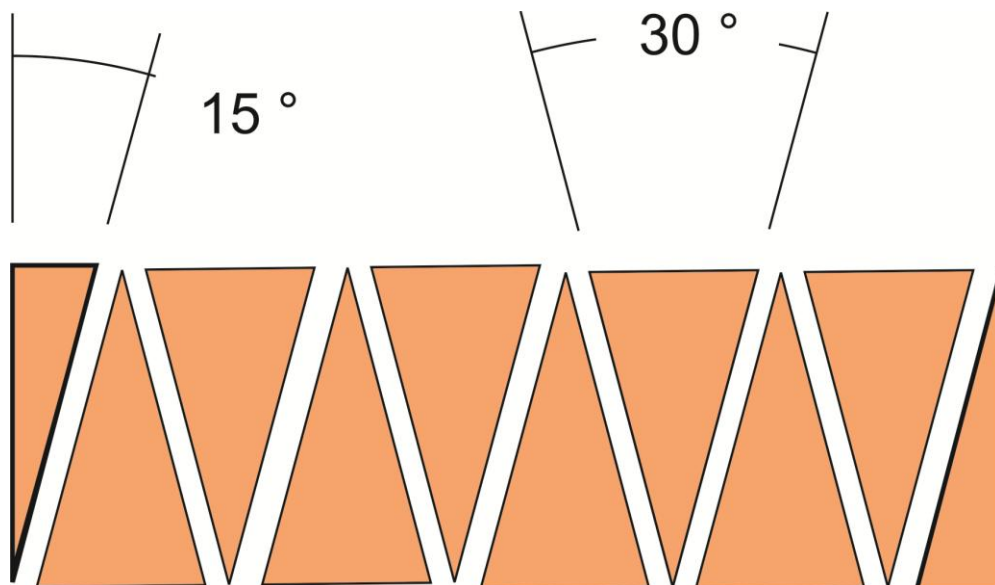
Для нарезки цилиндров на сегменты рекомендуется использовать стусло для нарезки.

Порядок монтажа:

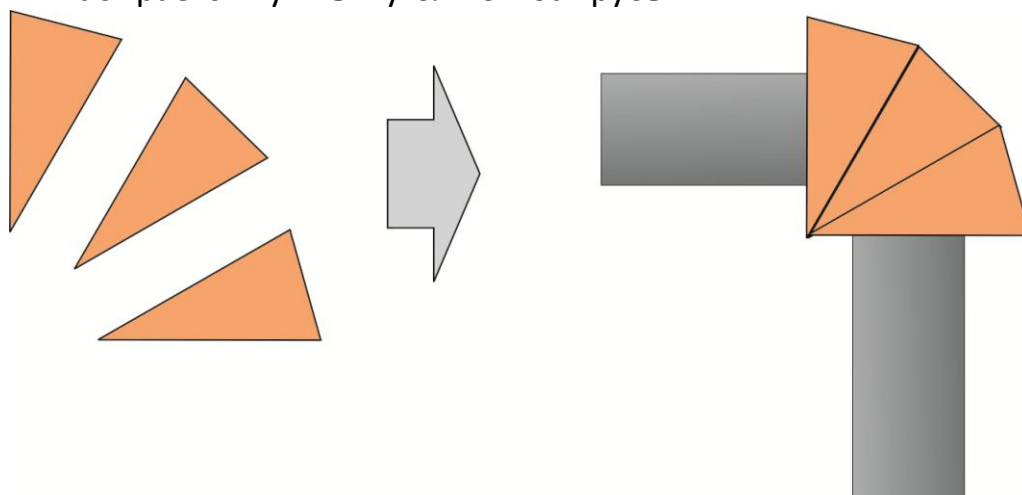
Цилиндры нарезаются на сегменты.



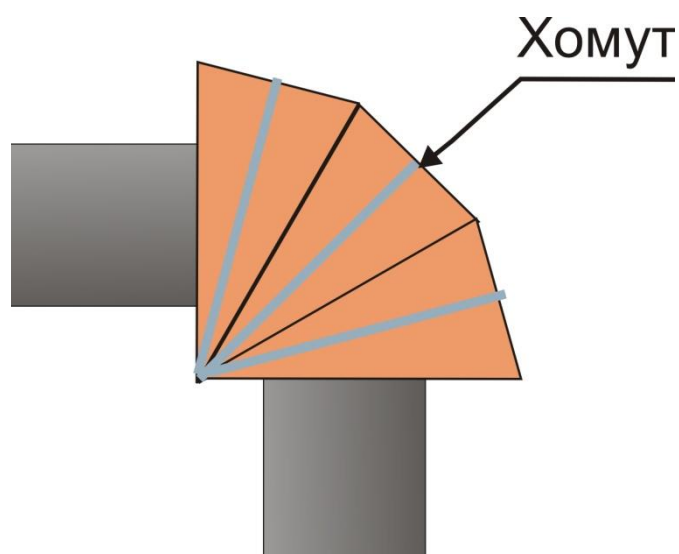
Наиболее удобные для монтажа углы это 15 и 30°. Такие сегменты можно вырезать при помощи стусла для нарезки цилиндров ТЕХНОНИКОЛЬ.



Сегментами набирается нужный угол изгиба трубы:

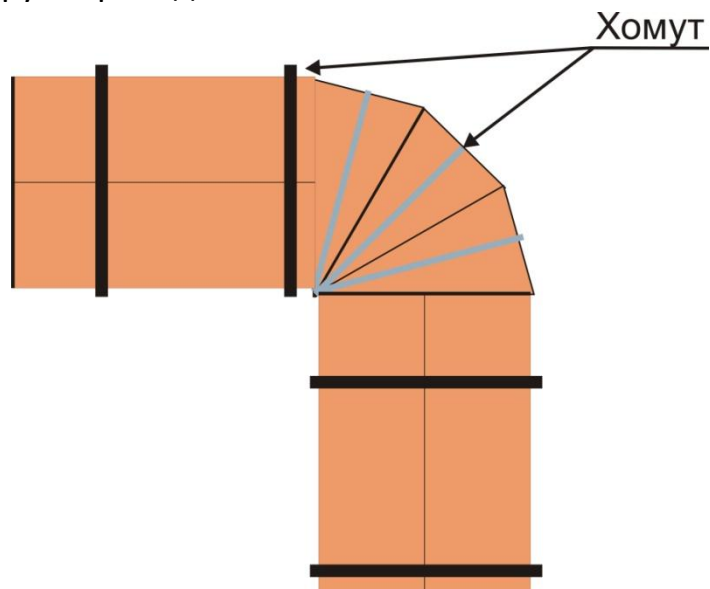


Каждый из сегментов стягивается как минимум одним хомутом:



Отводы и изгибы трубы могут так же изолироваться прошивными матами.

Готовая изоляция трубопровода:

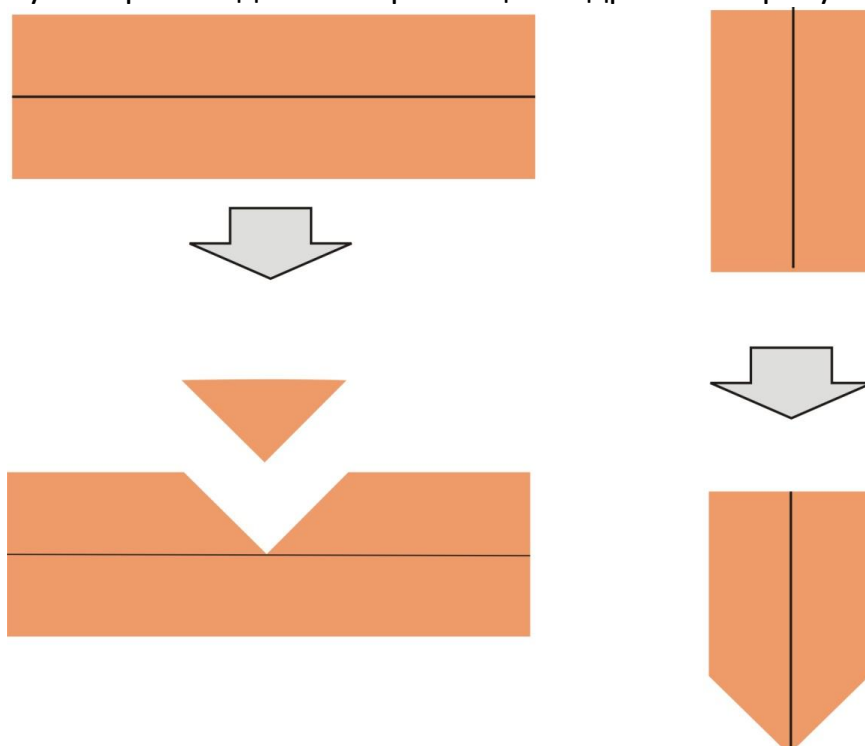


Фольгированные цилиндры монтируются аналогичным образом. При этом стыки цилиндров, продольный надрез, обводы и изгибы проклеиваются алюминиевым скотчем.

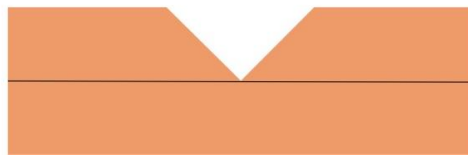
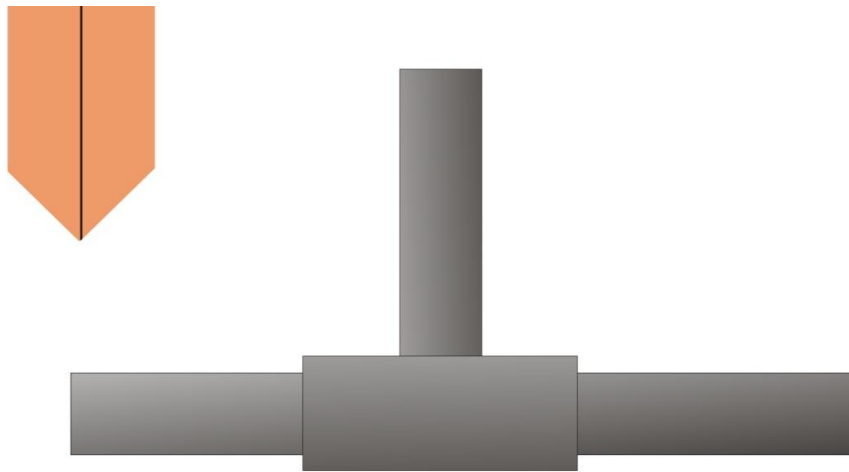
#### Монтаж соединений и тройников.

Монтаж цилиндра на соединения в форме тройников происходит следующим образом.

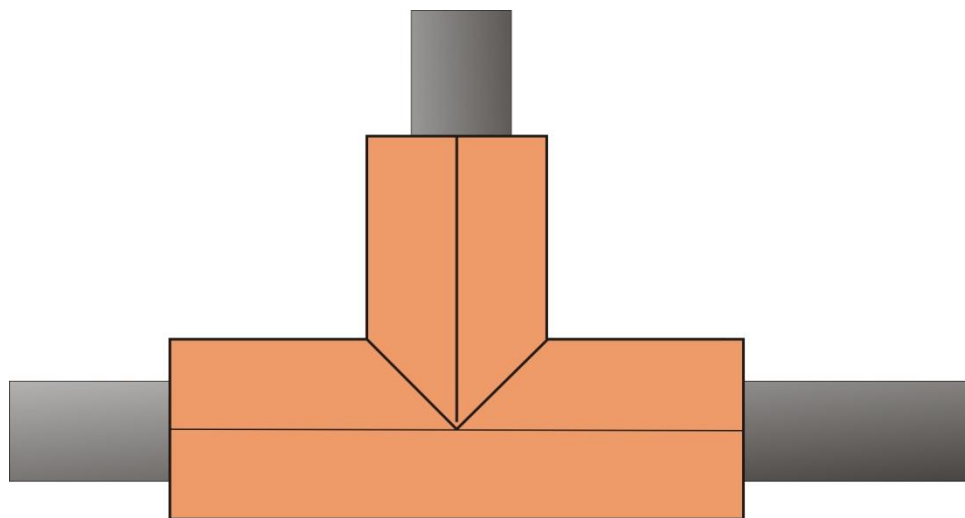
При помощи стусла производится нарезка цилиндра как на рисунке:



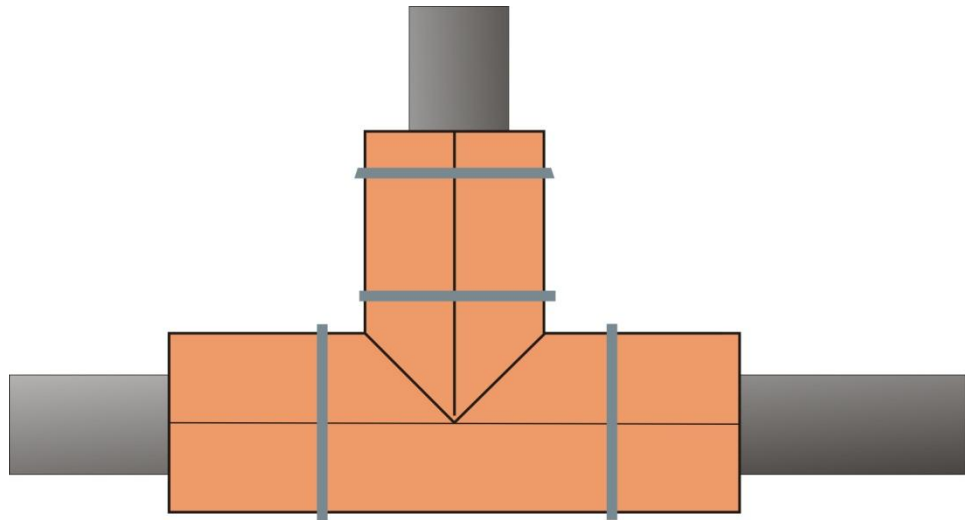
Далее полученные заготовки монтируются на изолируемый узел:



Сегменты монтируются стык в стык. В случае наличия щелей их необходимо устранить, доработав заготовки:



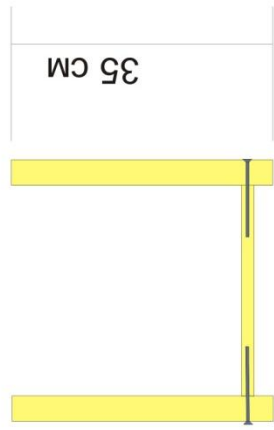
Смонтированная изоляция фиксируется поперечными стяжками при помощи хомутов из стальной проволоки, стальной ленты или пластиковой ленты:



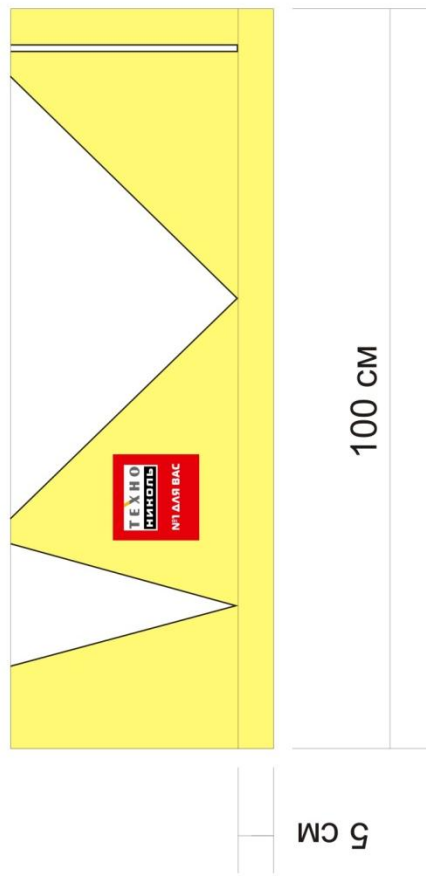
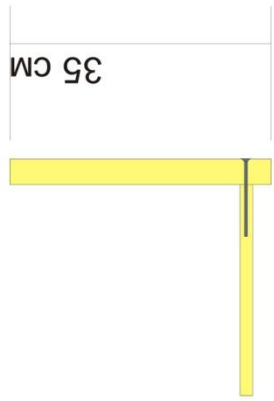
В случае использования фольгированных цилиндров, стыки цилиндров, продольный надрез, обводы и изгибы проклеиваются алюминиевым скотчем

Стусло ТехноНИКОЛЬ™ – приспособление для фасонной резки цилиндров

С двумя стенками



С одной стенкой



8

