

Характеристики материалов, используемых при изготовлении рукавных фильтров

Фильтрующие материалы для нормальных температур

Наименование	Вес г/м ²	Толщина мм	Воздухопроницаемость л/дм ³ * мин	Разрывная нагрузка MD (N5=20 см)	Разрывная нагрузка CD (N5=20 см)	Рабочая температура (°C)	Окончательная обработка
Полиэфирный фильтрующий материал	500±25	1.8±0.1	130±25	≥1500	≥1800	≤130	Термическая усадка Каландрирование Опаливание
Полиэфирный подшитый антистатический фильтрующий материал	500±25	1.8±0.1	130±25	≥1500	≥1800	≤130	Термическая усадка Каландрирование Опаливание
Полиэфирный водомаслооталкивающий фильтрующий материал	500±25	1.8±0.1	130±25	≥1500	≥1800	≤130	Термическая усадка Каландрирование Опаливание Композитные мембраны
Полиэфирный смешанный электропроводящий фильтрующий материал	500±25	1.8±0.1	130±25	≥1500	≥1800	≤130	Термическая усадка Каландрирование Опаливание
Полиэфирный слоистый иглопробивной фильтрующий материал	500±25	1.8±0.1	120±20	≥1500	≥1800	≤130	Термическая усадка Каландрирование Опаливание
Полиэфирный композитный материал с мембраной	500±25	1.8±0.1	105±25	≥1500	≥1800	≤130	Термическая усадка Каландрирование Опаливание Композитные мембраны
Полипропиленовый иглопробивной фильтрующий материал	500±25	1.8±0.1	120±20	≥900	≥1600	≤90	Термическая усадка Каландрирование Опаливание

Фильтрующие материалы для средних температур

Наименование	Вес г/м ²	Толщина мм	Воздухопроницаемость л/дм ³ * мин	Разрывная нагрузка MD (N5=20 см)	Разрывная нагрузка CD (N5=20 см)	Рабочая температура (°C)	Окончательная обработка
Акриловый иглопробивной фильтрующий материал	500±25	2.2±0.1	160±32	≥800	≥1200	≤125	Термическая усадка Каландрирование Опаливание
Полиэфирный иглопробивной фильтрующий материал (стекловолоконная подшивка)	800±30	2.4±0.2	160±32	≥2300	≥2300	≤150	Термическая усадка Каландрирование Опаливание

Фильтрующие материалы для высоких температур

Наименование	Вес г/м ²	Толщина мм	Воздухопроницаемость л/дм ³ * мин	Разрывная нагрузка MD (N5=20 см)	Разрывная нагрузка CD (N5=20 см)	Рабочая температура (°C)	Окончательная обработка
Иглопробивной фильтрующий материал импортного типа «Номекс»	500±25	2.0±0.1	170±34	≥900	≥1200	≤204	Термическая усадка Каландрирование Опаливание
Иглопробивной фильтрующий материал отечественный мета-арамед	500±25	2.0±0.1	170±34	≥900	≥1200	≤204	Термическая усадка Каландрирование Опаливание
Иглопробивной фильтрующий материал PPS (полифениленсульфид, отечественное и импортное волокно)	500±25	1.8±0.1	150±30	≥900	≥1200	≤190	Термическая усадка Каландрирование Опаливание
Иглопробивной фильтрующий войлок P84 (отечественное и импортное волокно)	500±25	2.2±0.1	200±40	≥900	≥1200	≤250	Термическая усадка Каландрирование Опаливание Химическая обработка
Стекловолоконный иглопробивной фильтрующий материал	850±25	2.6±0.2	145±30	≥2300	≥2300	≤280	Термическая усадка Каландрирование Опаливание
Фторопластовый (политетрафторо-этилен, PTFE) иглопробивной фильтрующий материал	750±30	1.3±0.2	110±22	≥700	≥700	≤260	Термическая усадка Каландрирование Опаливание Химическая обработка