

ЕРОМАХ-L20

(ЭПОМАКС-L20)



Двухкомпонентный эпоксидный состав для склеивания трещин шириной 0,1-1,0 мм

Описание

ЕРОМАХ-L20 - 2-компонентная бесцветная эпоксидная система, не содержащая растворителей. Обладает превосходной адгезией к бетону и стали, а также высокой прочностью на сжатие и на изгиб, будучи нанесенным даже на влажную поверхность. Классифицируется как материал для инъектирования бетонных конструкций в соответствии с требованиями стандарта 1504-5. Сертификат No. 2032-CPR-10.11.

Область применения

ЕРОМАХ-L20 применяется в качестве клея:

- Для заполнения и склеивания трещин шириной 0,1-1,0 мм методом инъекции с целью восстановления монолитной структуры.
- Для анкеровки новой арматуры в существующие бетонные элементы.

Технические характеристики

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвета:	
Компонент А:	прозрачный
Компонент В:	прозрачно-желтый
Смесь А+В:	прозрачно-желтый
Вязкость:	150 ± 30 мПа в сек при +23°C
Плотность А:	1,12 ± 0,03 кг/л
Плотность В:	1,00 ± 0,03 кг/л
Плотность (А+В):	1,10 ± 0,03 кг/л
Соотношение компонентов (А:В):	100 : 26,7 по весу
Работоспособность:	около 30 мин. при +20°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C

Время набора конечной прочности: через 7 дней при +23°C

Прочность на разрыв: 5,4 Н/мм²
(EN 12618-2)

Предел прочности при сдвиге: Монолитный раскол
(EN 12618-3)

Объемная усадка: 2,0 %
(EN 12617-2)

Температура стеклования: ≥ 74 °C
(EN 12614)

Работоспособность:

- Минимальная ширина трещин: 0,1 мм
- Пригоден для инъектирования сухой и слегка влажной поверхности

(EN 12618-2)

Долговечность: Проходит*
(EN 13733)

**Предел прочности при сжимающе-сдвигающей нагрузке после термических испытаний не должен быть меньше, чем наименьшая прочность на изгиб прикрепленного или оригинального бетона.*

Склонность к коррозии: Нет

Прочность на сжатие: ≥ 70 Н/мм²
(DIN EN 196-1)

Прочность на изгиб: ≥ 35 Н/мм²
(DIN EN 196-1)

Чистка инструментов: Инструменты мыть растворителем SM-12 сразу же после использования.

Инструкции

1. Подготовка основания

Поверхность пола должна быть сухой и прочной, очищенной от веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием, например, пыли, отслоившихся участков поверхности, масел, а также лужиц воды.

2. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В добавляется в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи низкооборотистой дрели (300 об/мин). Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

3. Нанесение - Расход

а) Склеивание трещин (инъекция)

1. Удалить слой штукатурки вдоль трещины.
2. Очистить трещину от отслоений и пыли. Продуть воздухом.
3. Замазать трещину эпоксидной шпаклевкой ЕРОМАХ-ЕК и вставить инъектора через каждые 20 см.
4. После полимеризации замазки ЕРОМАХ-ЕК начать инъекцию ЕРОМАХ-L20. Для горизонтальных трещин с одного из концов. Для вертикальных трещин снизу.
5. Вести инъекцию в одной точке до тех пор, пока материал не начнет выходить из ближайших инъекторов. Таким образом пройти трещину по всей длине.
6. Дать возможность ЕРОМАХ-L20 полимеризоваться, после чего вынуть инъекторы (или сломать их) и заделать

отверстия ремонтным раствором на цементной основе.

б) Анкеровка

1. Очистить поверхность анкерной полости от пыли и отшелушившихся частиц.
2. Залить в полость ЕРОМАХ-L20.

Расход

Для заполнения 1 л пустоты необходимо около 1,1 кг ЕРОМАХ-L20.

Упаковка

ЕРОМАХ-L20 поставляется в упаковках (А+В) по 1 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в невскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и влажности.

Важные пометки

- Срок работоспособности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работоспособность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°C) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо

EPOMAX-L20



хранить в прохладном месте перед их употреблением.

- В полимеризованном состоянии EPOMAX-L20 не представляет опасности для здоровья.
- Перед использованием материала изучите инструкции о мерах безопасности, которые указаны на этикетке материала.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-5

DoP No:EPOMAX-L20/1806-02

Concrete injection product
U (F1) W (1) (1/2) (8/35) (1)
Force transmitting and filling of cracks
0.1 mm
Dry and damp cracks
8 °C to 35 °C

Adhesion by tensile bond strength: cohesive failure in the substrate

Adhesion by slant shear strength: monolithic failure

Volumetric shrinkage: < 3.0 %

Glass transition temperature: ≥ 40 °C

Workability

Crack width from 0.1 mm

Moisture state of the crack: dry and damp

Durability: Pass

Corrosive behavior: deemed to have no corrosive effect

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.net e-mail: info@isomat.net