

**ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ПО ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫМ ОБРАБАТЫВАЮЩИМ ЦЕНТРАМ “YOUNG TECH” (ТАЙВАНЬ)**

<p>МОДЕЛЬ СТАНКА (БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ):</p>	
<ul style="list-style-type: none"> - Станина и несущие элементы отлиты из мелкодисперсного чугуна Meehanite - Ось Z снабжена противовесом - Шариковые винтовые пары C5 на X,Y,Z: 32/40/40 мм (модели YТ-800, -1000) 40/40/40 мм (YТ-1300, -1500) - Привод осей X, Y, Z – зубчатый ремень - Шпиндель оборудован 4 фронтальными и 2 задними высокоточными (P4) радиально-упорн.подшипниками - Жесткое нарезание резьбы - Функция выключения питания M30 - Продувка шпинделя, обдув при обработке - Система автоматической смазки - Система подачи СОЖ - Трансформатор 380В 3 фазы - Рабочая лампа, Индикаторная 3-х цветная лампа - Телескопическая защита осей XYZ - Компрессорная масляная сист.охлаж.шпинделя - Пистолет СОЖ 	
	<p>Полное ограждение, АТС на 20 инструментов без манипулятора.</p>

	
<p>Частичное ограждение, АТС на 24 инструмента с манипулятором. Система подачи СОЖ встроена в колонну.</p>	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ:

	YT-800SM	YT-1000SM	YT-1300SM	YT-1500SM
Система ЧПУ:	SYNTEC 10MA (Тайвань), 3 оси X,Y,Z (4, 5 осей – опция), 10" LCD цветной монитор, система – Windows CE. Интерфейсы USB, ETHERNET, RS-232. DATA SERVER (карта COMPACT FLASH) 1 GB.			
Система приводов осей:	Сервоусилители осей XYZ и АС серво моторы DELTA A2. Опция: сервоусилители осей XYZ и АС серво моторы PANASONIC либо MITSUBISHI, преобразователь частоты привода шпинделя – FUJI / EMERSON / СТ.			
Магазин инструмента (А.Т.С.):	На 16 гнёзд, без манипулятора			
Брызгозащитное полное ограждение:	Не установлено (опция)			
Направляющие осей X, Y, Z	Коробчатые скольжения, ручное шабрение, покрытие Turcite-B.			
Ход по осям X, Y, Z, мм :	800 x 500 x 570	1000 x 500 x 570	1300 x 635 x 620	1524 x 762 x 710
Размеры стола, мм:	1220 x 400	1370 x 400	1600 x 500	1854 x 610
Т-пазы (ширина, кол-во, шаг):	16 x 5 x 64	16 x 5 x 64	18 x 5 x 70	18 x 5 x 70
Расст.от торца шпинделя до стола, мм	100 ~ 670	100 ~ 670	80 ~ 700	80 ~ 800
Расст.от оси шпинделя до колонны, мм	530	530	650	775
Высота поверхности стола от пола, мм	860	860	810	810
Максимальн. нагрузка на стол, кг:	800	800	1500	1500
Диаметр шариковых винтов X, Y, Z, мм	32/40/40	32/40/40	40/40/40	40/40/40
Быстрый ход по X, Y, Z, м/мин:	0~10 x 0~10 x 0~10			
Рабочая подача по X, Y, Z, м/мин:	0~6 x 0~6 x 0~6			
Тип шпинделя:	BT-40			
Макс.частота вращения шпинделя:	8000 об/мин, АС, инвертер. Безступенчатая регулировка частоты вращения.			
Мощность мотора шпинделя:	5.5 кВт непрерывно, 7.5 кВт - 30мин			
Привод шпинделя:	Высокомоментный зубчатый ремень			
Мощность моторов осей:	1 кВт (см. опции)			
Макс. Диаметр / масса инструмента	Ø100 мм / 7.5 кг			
Точность позиционир./повторяемость:	+/-5мкм на 300мм / +/-3мкм			
Габариты, мм:	3120 x 2500 x 2250	3120 x 2500 x 2250	3650 x 2850 x 2550	4400 x 2850 x 2550
Масса нетто с ограждением, приблиз., кг:	3400	3550	4800	5500
Масса брутто с ограждением, приблиз.,кг:	3800	4050	5300	6000
Масса нетто без ограждения, не менее, кг:	2850	3000	4200	4800
Масса брутто без ограждения, приблиз., кг:	3350	3500	4700	5300
ЦЕНА DDP СПб, USD, с НДС 18%:	56,500.00	59,000.00	71,000.00	76,000.00

ОПЦИИ (при поставке со станком, USD, вкл. НДС18%):			
- ЧПУ FANUC 0iMD, 8.4', CF, ETHERNET:	+ 11,500.00	RENISHAW TS27R – система автоматического измерения длины и радиуса инструмента:	+ 4,000.00
- ЧПУ FANUC 0iMD, 10.4' (вместо 8.4'), включая интерфейсы CF, ETHERNET:	+ 2,000.00	RENISHAW OMP 40 или OMP60 – система автоматического измерения детали:	+ 8,600.00
AICC (для изготовления пресс-форм):	+ 1,800.00	Мощность моторов осей XYZ, увеличить с 1 до 2 кВт:	+ 2,500.00
Data Server для FANUC:	+ 2,400.00	Мощность моторов осей XY, увеличить с 2 до 3 кВт	+ 2,200.00
Магазин BT40 на 20 гнёзд, без манипулятора:	+ 2,000.00	оси Z до 4.5кВт:	+ 2,200.00
Магазин BT40 на 20 гнёзд с манипулятором:	+ 3,500.00	Тиски прецизионные(0~190мм, 0~6000кг):	+ 2,500.00
Магазин BT40 на 24 гнёзда, с манипулятором:	+ 4,500.00	Подготовка для установки 4-й оси в ЧПУ (прокладка кабелей):	+ 2,000.00
Шпиндель BT-40, 10000 об/мин:	+ 1,500.00	Шнековый конвейер д/стружки:	+ 1,700.00
Шпиндель BT-40, 12000 об/мин:	+ 4,000.00	Транспортёрный конвейер д/стружки:	+ 2,600.00
Мощность шпинделя 7.5/11 кВт:	+ 1,500.00	Дополнительная система смыва СОЖ:	+ 1,500.00
Мощность шпинделя 11/15 кВт:	+ 2,000.00	Поворотный стол Ø200 (4 ось):	+ 10,000.00
Мощность шпинделя 15/18.5 кВт:	+ 3,000.00	Поворотный стол Ø250 (4 ось):	+ 12,000.00
Планетарный редуктор ZF (Германия):	+ 6,800.00	Поворотный стол Ø320 (4 ось):	+ 13,600.00
Прокачка СОЖ через шпиндель 5 бар:	+ 4,500.00	Глобусный стол Ø200 (4+1 ось):	+ 30,000.00
Прокачка СОЖ через шпиндель 15 бар:	+ 5,600.00	Глобусный стол Ø250 вместо Ø200:	+ 3,000.00
Шпиндель BT-50 для YT-1500, 6000 об/мин:	+ 10,000.00	Вспомог.инструмент (оправки, патроны):	по требованию
Магазин BT50 на 24 гнёзда, с манипулятором:	+ 6,000.00	Режущий инструмент:	по требованию
Полное ограждение YT-800 :	+ 3,000.00	Шеф-монтаж + инструктаж оператора:	+ 1,000.00
Полное ограждение YT-1000 :	+ 3,500.00	(Авиа / ж/д билеты оплачивает Продавец, размещение и питание наладчиков - обеспечивает Покупатель)	
Полное ограждение YT-1300 :	+ 4,000.00		
Полное ограждение YT-1500 :	+ 4,500.00		

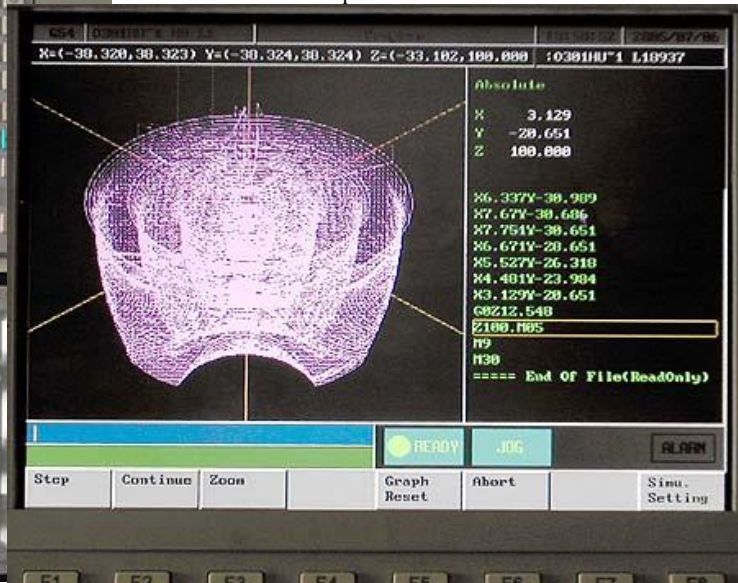
Тиски прецизионные (0~190мм, 0~6000кг):



Оправки, режущий инструмент (каталог по доп.запросу):



Внешний вид экрана ЧПУ и пульта системы ЧПУ SYNTEC 900ME (аналог Fanuc- 0M), 3D прорисовка пути инструмента перед началом обработки



ВАРИАНТЫ ОПЛАТЫ: 100% предоплата. 50% предоплата, 50% после извещения от продавца о готовности станка к отгрузке.

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ: 35 ~ 45 дней со дня получения предоплаты со шпинделями 5.5/7.5кВт, 7.5/11кВт, 60~70 дней со шпинделями 11/15.5кВт, 15/18.5кВт.

ГАРАНТИЯ НА СТАНОК: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки. В течение гар.срока исправные элементы станка взамен неисправных предоставляются бесплатно.

ГАРАНТИЯ НА ШПИНДЕЛЬ: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки или 6000 часов работы.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЯ: 1 месяц