



## Матричный Гелькоут Technogel H09pz

### Описание

Поскольку матрица является важным фактором оптимизации работы, используемый гелькоут должен отвечать определенным требованиям.

Серия гелькоутов Technogel H09 разработана для достижения следующих параметров при изготовлении матриц:

- отсутствие микропористости;
- повышенная твердость поверхности;
- высокая устойчивость к воздействию стирола;
- повышенный глянец поверхности;

### Применение

Рекомендуется для производства матриц

PZ – для ручного нанесения (под кисть)

SZ – для напыления (под распылитель)

### Рецептура смешивания

Температура – 20 °С- 25 °С

Отвердитель (Бутанокс М-50) – 1,5% -2 %

### Способ применения

- Температура всего оснащения и материалов должна быть между 18 и 25°C. Если температура слишком низкая, гелькоут не отвердится надлежащим образом. Недоотверждение (также возникшее по причине тонких слоев гелькоута или недостаточного количества катализатора) приведет к **дефектам**;
- Аккуратно перемешайте гелькоут в оригинальной таре перед использованием;
- Поместите необходимое количество гелькоута в емкость, достаточную для того, чтобы добавить 2% катализатора и тщательно перемешать катализатор с гелькоутом;

Информация, изложенная в настоящем документе, является максимально точной и соответствует действительности. Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, в виду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию, изложенную в данном буклете, не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов, связанных с материалом и его использованием.

- Тип гелькоута для кисти должен наноситься высококачественной кистью в два слоя. Наносите тип гелькоута для кисти очень осторожно, чтобы получить ровные слои без вмятин и воздушных пузырьков. Необходимо дать гелькоуту время для отверждения между нанесением слоев до формирования липкой поверхности (до отлипа), которая не окрашивается при прикосновении кончиками пальцев (от минимум 3 до максимум 6 часов);
- Тип гелькоута для напыления необходимо наносить путем напыления несколькими тонкими слоями влажный на влажный (прим. 0,2 мм) с помощью самого маленького сопла и при наименьшем давлении. Необходимо делать 2-4 - минутный перерыв между нанесением слоев для правильного высвобождения воздуха;
- Расход Гелькоута 500-750 гр/м<sup>2</sup>.

Информация, изложенная в настоящем документе, является максимально точной и соответствует действительности.

Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, в виду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию, изложенную в данном буклете, не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов, связанных с материалом и его использованием.



### Типичные свойства гелькоута

Параметр	Значение	Ед. изм.
Вязкость при 25 °С (по Брукфильду)		
Под напыление	4500±500	мПа*с Brookfield
Под кисть	12000±1000	мПа*с Brookfield
Тиксотропный индекс		
Под напыление	7,3±0,3 (2/20 об./мин)	
Под кисть	6,5±0,3 (2/20 об./мин)	
<b>Время гелеобразования при 21°С, при добавлении Бутанокса М-50 в количестве 2% от веса гелькоута</b>	13±4	Минуты
Плотность	1,15±0,05	г/см <sup>3</sup>

### Механические свойства отвержденного гелькоута

Параметр	Значение	Ед. изм.
Температура тепловой деформации	100	°С
Относительное удлинение при растяжении	2	%
Твердость по Барколу	50	

### Постотверждение

Для долговечности матрицы изготовленной из гелькоута Technogel H09, матрица должна быть полноценно отверждена перед использованием. Этого можно добиться, если поместить матрицу в специальную печь с температурой 40°С на 30 часов. Если такие условия невозможно создать, матрицу следует оставить в теплом помещении на (20°С) на 2-3 недели перед использованием. В случае, если матрица в дальнейшем будет использоваться в сложных условиях, следует произвести постотверждение при повышенной температуре.



### **Форма поставки**

Продукт поставляется в 20 кг металлических ведрах с полиэтиленовым пакетом внутри, также фасуется в тару от 1 кг.

### **Хранение**

Хранить при температуре 15-25 °С.

Хранить емкости тщательно закрытыми, в прохладном, хорошо вентилируемом месте, без попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения – 4 месяца.

### **Безопасность**

Смотрите инструкцию по технике безопасности.

Информация, изложенная в настоящем документе, является максимально точной и соответствует действительности.

Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, в виду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию, изложенную в данном буклете, не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов, связанных с материалом и его использованием.