

# Манометр с трубкой Бурдона Модель 213.53, гидрозаполнение, корпус из нержавеющей стали

WIKА Типовой лист PM 02.12



## Применение

- Для измерения давления среды с высокими динамическими пульсациями или вибрациями
- Для газообразных и жидких сред, не сильно вязких и не кристаллизующихся, не агрессивных по отношению к частям из медного сплава
- Гидравлика
- Компрессора, судостроение

## Специальные особенности

- Хорошая стабильность при циклических нагрузках и виброустойчивость
- Специальная конструкция
- НР 63 и 100 Специальная конструкция одобрение Германского Ллойда и Ростехрегулирования
- Диапазоны измерений до 0 ... 1000 бар



Манометр с трубкой Бурдона, Модель 213.53.100, снизу

## Описание

**Конструкция**  
EN 837-1

**Номинальный размер в мм**  
50, 63, 100

**Класс точности**  
НР 50, 63: 1,6  
НР 100: 1,0

**Диапазоны измерений**  
НР 50: 0 ... 1 до 0 ... 400 бар  
НР 63, 100: 0 ... 0,6 до 0 ... 1000 бар  
а также соответствующие вакууметрические и мановакууметрические диапазоны

## Предельное давление

НР 50, 63: Постоянное: 3/4 x ВПИ  
Переменное: 2/3 x ВПИ  
Кратковременное: ВПИ  
НР 100: Постоянное: ВПИ  
Переменное: 0,9 x ВПИ  
Кратковременное: 1,3 x ВПИ

## Допустимая температура

Окружающая: -20 ... +60 °С  
Измеряемая: +60 °С максимум

## Температурный эффект

При отклонение температуры окружающей среды от нормальной (+20 °С): макс. ±0,4 %/10 К от диапазона

## Пылевлагозащита

IP 65 по EN 60529 / МЭК 529

## Присоединение к процессу

Медный сплав,

снизу (LM) или сзади (BM),

HP 50, 63: G ¼ B (внешняя), 14 мм под ключ

HP 100: G ½ B (внешняя), 22 мм под ключ

## Чувствительный элемент

HP 50, 63:

< 60 бар: Медный сплав, С-тип

≥ 60 бар: Медный сплав, спирального типа

HP 100:

< 100 бар: Медный сплав, С-тип

≥ 100 бар: Нержавеющая сталь 316L, спирального типа

## Механизм

Медный сплав

## Циферблат

HP 50, 63: Пластик АБС, белый, с упором для стрелки

HP 100: Алюминий, белый, черные надписи

## Стрелка

HP 50, 63: Пластик, черный

HP 100: Алюминий, черный

## Стекло

Пластик, прозрачный

## Корпус

Нержавеющая сталь, без покрытия, с отверстием для выравнивания давления сверху на боковой поверхности корпуса. Кольцевое уплотнение между корпусом и присоединением.

При диапазонах 0...16 бар с компенсационным клапаном для выравнивания давления.

## Кольцо

Завальцованное кольцо

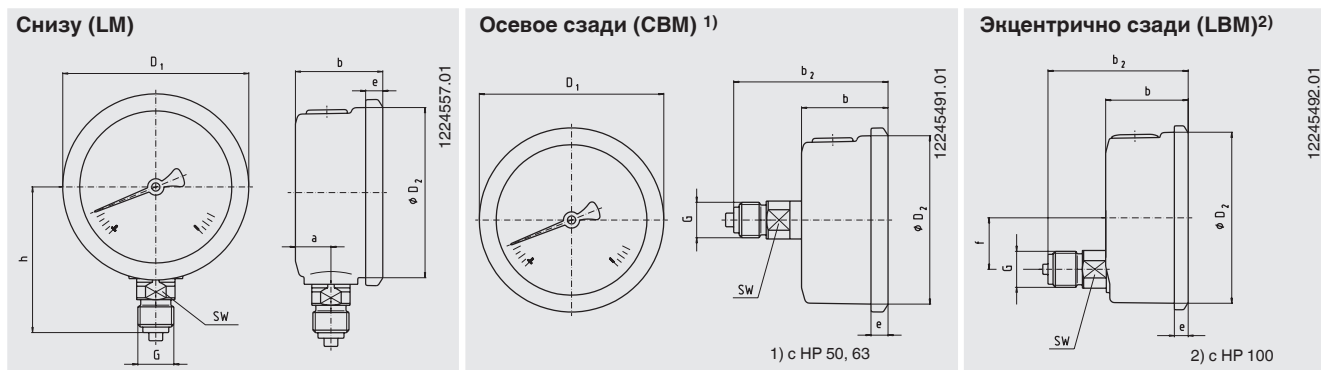
## Гидрозаполнение

Глицерин 99.7 %

## Варианты

- Измерительная система из нержавеющей стали (Модель 233.53)
- HP 100: Подстройка нуля (спереди)
- Повышенная температура измеряемой среды, со специальной мягкой пайкой
  - HP 50, 63: 100 °C
  - HP 100: 150 °C
- Окружающая температура -40 ... +60 °C с силиконовым маслом
- Фланец для установки в панель, нержавеющая сталь, для присоединения сзади
- Фланец для установки на поверхность, нержавеющая сталь (не с HP 50)
- Хомут для установки (присоединение сзади)

## Размеры в мм



| HP  | Размеры в мм |         |                      |                |                |     |    |       |       | Вес в кг |      |
|-----|--------------|---------|----------------------|----------------|----------------|-----|----|-------|-------|----------|------|
|     | a            | b ± 0.5 | b <sub>2</sub> ± 0.5 | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | e   | f  | G     | h ± 1 |          |      |
| 50  | 12           | 30      | 55                   | 55             | 50             | 5.5 | -  | G ¼ B | 48    | 14       | 0.15 |
| 63  | 13           | 32      | 56                   | 68             | 62             | 6.5 | -  | G ¼ B | 54    | 14       | 0.21 |
| 100 | 15.5         | 48      | 81.5                 | 107            | 100            | 8   | 30 | G ½ B | 87    | 22       | 0.80 |

Присоединение к процессу по EN 837-1 / 7.3

## Информация, необходимая для заказа

Модель / Номинальный размер / Диапазон / Присоединение к процессу / Положение присоединения / Варианты

© 2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, все права защищены.

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода документа из печати.

Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.



АО "ВИКА МЕРА"

127015 г. Москва, ул. Вятская,

д.27, стр.17

Тел.: +7(495) 648-01-80

Факс: +7(495) 648-01-81

info@wika.ru www.wika.ru