



Паспорт качества № 336

**ТРУБА ПЭ 63 SDR 17.6-160x9.1
ТЕХНИЧЕСКАЯ**

Дата изготовления 15.09.2016г
Количество, м 1380

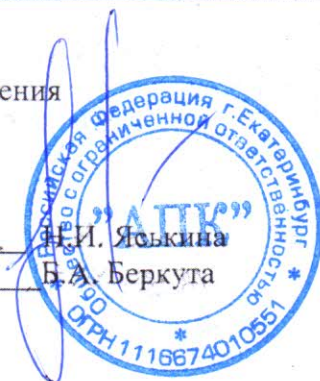
Номер партии 2
Марка сырья ПНД 273-83 (ПЭ 63)

№ п/п	Наименование показателя	Требования	Фактическое значение
1	Внешний вид поверхности	Трубы должны иметь гладкую наружную поверхность, на внутренней поверхности допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие за пределы допускаемых отклонений.	Соответств.
2	Наружный диаметр, мм	160+1,0	161.00
3	Толщина стенки, мм	9,1+1,0	10.10
4	Овальность после экструзии, мм, не более	3,2	0.96
5	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	390
6	Изменение длины труб после прогрева, %, не более	3,0	1,93
7	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20 ⁰ С, Р=1,27 МПа ч, не менее	100	100
8	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80 ⁰ С, Р= 0,56 МПа ч, не менее	165	165
9	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80 ⁰ С, Р=0,51 МПа ч, не менее	1000	1000
10	Термостабильность труб при 200 ⁰ С, мин, не менее	20	80

Гарантийный срок хранения - два года со дня изготовления

Испытания проводил
Начальник ЦЛ и ОТК

Ирина Ясыкина



И.И. Ясыкина
Б.А. Беркута