

ЕВРОАВТОМАТИКА «F&F»

Служба технической поддержки:
РБ г. Лида, ул. Минская, 18А, тел./факс: + 375 (154) 55 47 40, 60 03 80,
+ 375 (29) 319 43 73, 869 56 06, e-mail: support@fff.by
Управление продаж:
РБ г. Лида, ул. Минская, 18А, тел./факс: + 375 (154) 55 24 08, 60 03 81,
+ 375 (29) 319 96 22, (33) 622 25 55, e-mail: sales@fff.by

НАЗНАЧЕНИЕ

Автомат PZ-829 предназначен для контроля и поддержания заданного уровня токопроводящих жидкостей в резервуарах, бассейнах, водонапорных башнях и т.п. и управления электродвигателями насосных установок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение питания	230 В 50 Гц
Макс. коммутируемый ток	2x16 А AC1
Макс. мощность нагрузки	см. табл.
Контакт: Тип	2x1P (2 переключающих)
Количество контролируемых уровней	2
Напряжение питания датчика, не более	6 В
Ток потребления датчика, не более	2 мА
Чувствительность, регулируемая	1 - 100 кОм
Диапазон рабочих температур	- 25 - +50°С
Степень защиты:	
автомата	IP40
клеммной колодки	IP20
Коммутационная износостойкость	>10 ⁶ циклов
Потребляемая мощность	1 Вт
Подключение	винтовые зажимы 2,5 мм ²
Габариты:	52,5 x 63 x 90 мм
Тип корпуса:	3S
Монтаж:	на DIN-рейке 35 мм

Реле контроля уровня PZ-829 комплектуется зондами PZ.

Внимание!

Автоматы не используются для контроля дистиллированной воды, бензина, масла, керосина, этиленгликоля, сжиженного газа.



ВНИМАНИЕ

Изделие следует подключать к однофазной сети согласно существующим нормам электробезопасности. Правила подключения описаны в данной инструкции. Работы, связанные с установкой, подключением и регулировкой должны проводиться квалифицированным специалистом после ознакомления с инструкцией по эксплуатации и функциями устройства. Перед началом установки следует убедиться в отсутствии напряжения на подключаемых проводах. Самовольное вскрытие корпуса влечет за собой утрату права на гарантийное обслуживание изделия, а также может стать причиной поражения электрическим током. Изделие должно использоваться по его прямому назначению. По вопросам монтажа и работы устройства обращаться в центр технической поддержки.

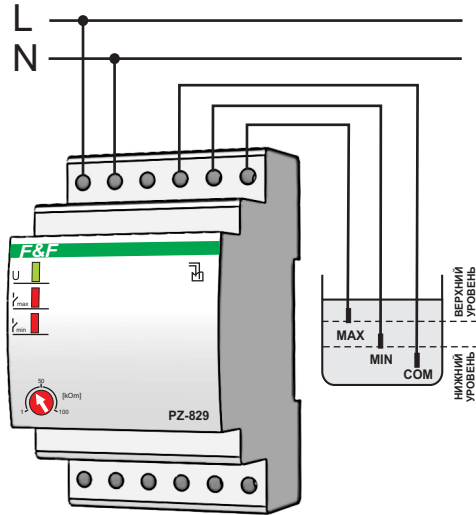


ТУ ВУ 590618749.011-2005

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



ПРИМЕР ПОДКЛЮЧЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ

Автомат включается с задержкой в 1-2 секунды во избежание ложного срабатывания в результате случайного замыкания цепи датчиков (наличие брызг, небольших волн и т.п.). Клеммы подключения датчиков гальванически изолированы от цепи питания.

В зависимости от жидкости, в которую помещается датчик, изменяется чувствительность входных каскадов автомата. Для нормальной работы, после монтажа, следует отрегулировать чувствительность при помощи воротка на лицевой панели ("100" - увеличение, "1" - уменьшение).

Возможно удлинение провода подключения датчиков до 50 метров.

МОНТАЖ

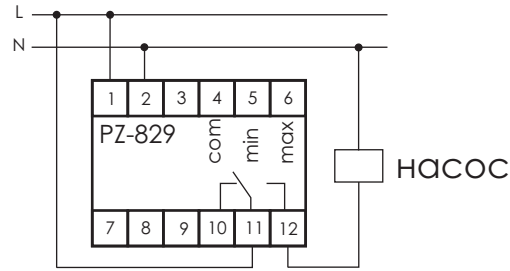


Схема подключения на наполнение резервуара.

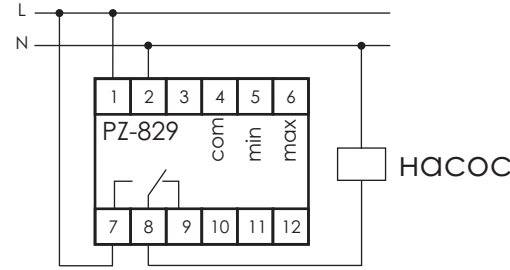


Схема подключения на откачку из резервуара.

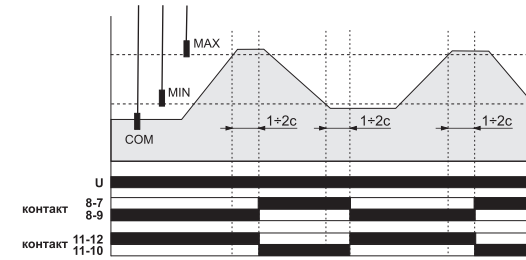
1. Подключить питание к зажимам 1(ноль) и 2(фаза).
2. Датчик COM подключить к зажиму 4 установить ниже минимального уровня жидкости.
3. Датчик MAX подключить к зажиму 6 и установить на верхнем уровне.
4. Датчик MIN подключить к зажиму 5 и установить на нижнем уровне.
5. При снижении уровня жидкости ниже минимального, контакты реле Rmin находятся в позиции 11-12, контакты реле Rmax в позиции 8-9. При достижении жидкостью верхнего уровня, контакты реле Rmax переключаются в позицию 7-8, а контакты Rmin в позицию 10-11. В таком положении они находятся до снижения уровня ниже минимального.

Таблица № 1

Ток контактов реле	Мощность нагрузки								
	Накаливания, галогенные, электронагреватели	Люминисцентные	Люминисцентные скомпенсированные	Энергосберегающие, лампы с ЭПРА	Категория применения				
					AC-1	AC-3	AC-15	DC-1	
16А	2000W	100W	750W	500W	4000W	0,9kW	750VA	16A	0,35A

Дата продажи _____ Дата выпуска _____ Штамп ОТК _____

ДИАГРАММА РАБОТЫ



ПРОВЕРКА РАБОТСПОСОБНОСТИ БЕЗ ПОГРУЖЕНИЯ ЗОНДОВ В ЖИДКОСТЬ

1. Включить питание, при этом загорается зеленый светодиод U, красный светодиод γ min и слышен звук переключившегося реле Rmin в положение 11-12.
2. Далее замкнуть клеммы 4,5,6 между собой. Погаснет светодиод γ min, загорится светодиод γ max, реле Rmin переключится в положение 10-11, реле Rmax - в положение 7-8.
3. Далее снимаем перемычки 4-5-6, гаснет светодиод γ max, загорается светодиод γ min и оба реле переключаются в положения 8-9, 11-12. Автомат работает исправно.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца с даты продажи автомата. При отсутствии даты продажи гарантийный срок исчисляется с даты изготовления.

Гарантийные обязательства не распространяются на изделия:

- бывшие не в гарантийном ремонте;
- предъявленные без инструкции по эксплуатации предприятия-изготовителя;
- имеющие повреждения механического либо иного характера;
- не укомплектованные;
- после неправильного монтажа;
- примененные не по назначению.

Драгоценные металлы отсутствуют