



**ПАСПОРТ**  
**на ванну моечную**  
**сварная мойка**  
**ВМ-1, ВМ-2, ВМ-3, ВМс-1**



**Екатеринбург**

# ВАННА МОЕЧНАЯ

## сварная мойка

### 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Ванны моечные предназначены для использования в моечном отделении предприятия общественного питания для мытья, дезинфекции и ополаскивания использованной посуды. Мойки ванн выполнены из пищевой нержавеющей стали.

Ванны не предназначены для технологических операций, связанных с ударными нагрузками или длительного хранения грузов.

Максимальная кратковременная нагрузка на ванну не должна превышать 50 кг.

Ванны моечные изготавливаются следующих серий:

1.1. В серии БЮДЖЕТ каркас выполнен из стали с полимерным покрытием.

1.2. В серии ЛАЙТ каркас выполнен из оцинкованного уголка.

1.3. В серии НОРМАЛ каркас выполнен из нержавеющей уголка.

1.4. В серии ЭКОНОМ каркас сварен из профильной трубы с полимерно-порошковым покрытием.

1.5. В серии ПРЕМИУМ каркас сварен из профильной нержавеющей трубы.

Ножки ванн снабжены регуляторами высоты, что позволяет при установке устранять возможные неровности пола. Ванны поставляются как в собранном так и разобранном виде.

Предприятие изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ванны моечные со сварной мойкой выпускаются со следующими техническими характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

Модель	Габариты ванны (ширина*глубина)	Габариты моечного отделения (ширина*глубина*высота)	Кол-во секций
ВМ-1	500*500	400*400*300	1
ВМ-1	600*600	500*500*300	1
ВМ-1	700*700	600*600*300	1
ВМ-2	1000*500	450*400*300	2
ВМ-2	1000*600	450*500*300	2
ВМ-2	1200*500	550*400*300	2
ВМ-2	1200*600	550*500*300	2
ВМ-2	1400*500	650*400*300	2
ВМ-2	1400*600	650*500*300	2
ВМ-2	1400*700	650*600*300	2
ВМ-3	1500*500	460*400*300	3
ВМ-3	1900*600	600*500*300	3
ВМс-1	1000*500	450*400*300	1
ВМс-1	1200*600	500*500*300	1
ВМс-1	1400*600	500*500*300	1

Высота ванны 860 мм.

Пожеланию заказчика может быть установлен задний борт высотой 45 мм, изготовлена увеличенная полка и отверстие для установки крана.

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1 Ванна 1 шт.

2 Руководство по эксплуатации 1 шт.

#### **4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.**

1. Добившись, горизонтальности установки ванны, зафиксировать положение опорных ножек с помощью контргайки.
2. После установки ванны необходимо произвести его санитарную обработку с помощью стандартных средств очистки.

#### **5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОД.**

1. Обслуживание изделия заключается в периодической подтяжке крепежа и выверке изделия при перестановке его на новое рабочее место.
2. Прежде чем начать пользоваться нейтральным оборудованием, рабочие поверхности следует вымыть теплой мыльной водой, после чего ополоснуть чистой водой и вытереть насухо. Мыть изделия рекомендуется сразу после использования, не допуская засыхания грязи и остатков пищи. Не используйте для чистки абразивные материалы (твердые мелкозернистые вещества) и жесткие губки, т.е предметы или материалы, которые могут поцарапать поверхность. Чистящие средства, содержащие песок, кислоты и хлориды, так же испортят нержавеющую сталь.

Не следует использовать предметы и оборудование из железа или обычной стали совместно с изделиями из нержавеющей стали, т.к. любые механические повреждения разрушат оксидную пленку и нержавеющая сталь может подвергаться коррозии.

Мягкая салфетка и мыльный раствор прекрасно очистит нержавеющую сталь. Стойкие, и старые затвердевшие загрязнения следует предварительно размочить, после чего протереть сухой салфеткой. Жир можно отмыть при помощи теплой воды с небольшим количеством специального средства.

Средства по уходу за нержавеющей сталью:

- «Domax» изготовитель «Domal» Германия — средство для чистки и полировки нержавеющей стали;
- «Kochfeld» изготовитель «Delta Pronatura» Германия — очищает и создает силиконовую защитную пленку;
- «Top house» изготовитель «Domal» Германия — средство очищает и защищает

стальную поверхность;

- «Блеск стали» изготовитель ООО «Химбытконтраст» (Россия) — средство чистит и защищает поверхности из нержавеющей стали;

- «Шуманит» изготовитель «Bagi ltd» (Израиль) — эффективный жирудалитель.

### 3. Причины возникновения повреждений ванны моечной.

Повреждение	Возможные причины	Требуемое действие.
Деформация моечной секции, нарушение герметичности сварного шва.	Небрежная укладка в моечное отделение посуды и инвентаря предназначенного для мойки. При укладке посуды для замачивания регулярно допускается перегрузка ванны посудой.	При укладке в моечную секцию посуды и инвентаря для мойки, не допускать их падения в ванну. Не допускать перегрузку моечной секции посудой.
Покачивание ванны во время работы.	Неправильная установка ванны, неровный пол.	При установке ванны отрегулировать винтовые опоры.

***Несоблюдение перечисленных выше правил неизбежно приведет к преждевременному появлению на поверхностях изделий царапин и следов окисления и выходу изделия из строя.***





## **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.**

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия «Ванна моечная» в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

7.2. Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

7.3. Обмен и возврат изделия ненадлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
- наличие платежного документа;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений;
- не производился не санкционированный ремонт.

7.4. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.

7.5. В течение гарантийного срока предприятие производит гарантийный ремонт.

## **8. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ.**

Ванна моечная соответствует конструкторской документации и признана годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Отметка ОТК \_\_\_\_\_



## **9. ПРОДУКЦИЯ, ВЫПУСКАЕМАЯ КОМПАНИЕЙ ФИНИСТ**

1. Зонты вентиляционные
2. Ванны моечные сварные и цельнотянутые
  - Ванны котломоечные
  - Ванны тумбы
3. Жироуловители канализационные компактные
4. Рукомойники консольные и напольные
5. Столы производственные разборные и сварные
6. Столы вставки
7. Столы кондитерские
8. Столы с гранитной или полипропиленовой столешницей
9. Столы для отходов
10. Столы тумбы
11. Подставки под любое оборудование
12. Подтоварники
13. Нейтральный элемент раздачи
14. Стеллажи разборные, сварные
15. Стеллажи складские
16. Стеллажи для сушки посуды и досок
17. Стеллаж для дефростации
18. Стойки для подвешивания туш
19. Шкафы для одежды и инвентаря
20. Шкафы для хранения хлеба
21. Тележки для грязной посуды
22. Тележки сервировочные
23. Тележки для сыпучих продуктов
24. Тележки для перевозки ящиков
25. Полки технологические открытые и закрытые
26. Полки консольные открытые, перфорированные
27. Полки для сушки тарелок и стаканов
28. Колоды для рубки мяса

29. Лари для овощей
30. Противни жарочные
31. Технологическое оборудование собственного производства:
  - Блинная станция
  - Накопитель тепловой для попкорна
  - Мармит настольный
  - Гриль-мангал
  - Тепловой стол
  - Индукционные плиты
  - Среднетемпературные холодильные столы.
32. Изделия по эскизам заказчика

и усиления дна моечного отделения (4), . При помощи болтовых соединений, прикрутить планки к вертикальным стойкам, плотно поджимая к дну моечного отделения, под каждой секцией ванны.

## **ФИНИСТ**

**г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3**  
**тел.: 256-30-89, 221-53-31; факс: 221-53-98**  
**e-mail: [office@f-inox.ru](mailto:office@f-inox.ru)**  
**[www.f-inox.ru](http://www.f-inox.ru)**