

# Информация о продукте

## Силиконовые герметики

### DOW CORNING® 736

#### Высокотемпературный герметик

#### СВОЙСТВА:

- Не будет стекать с вертикальных поверхностей.
- Может быть использован при длительном воздействии температуры до +260°C и периодическом воздействии температур до +315°C.

#### СОСТАВ:

- Однокомпонентный силикон.

**Нестекающий герметик, предназначенный для герметизации и соединения поверхностей, подверженных воздействию высоких температур до 315°C.**

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

Высокотемпературные свойства этого герметика делают его идеальным для применения:

- В качестве инкапсулянта и герметика для нагревательных элементов.
- Уплотнения в аэрокосмической технике.
- Движущиеся печные конвейеры.
- Промышленные печи.
- Мешочные фильтры на дымовых трубах.
- Как другое критическое соединяющее, уплотняющее, герметизирующее, инкапсулирующее и защитное покрытие, в местах, подверженных воздействию высоких температур.

#### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

Эти параметры не предназначены для использования в подготовке спецификаций. Пожалуйста, обращайтесь в торговое представительство Dow Corning для написания спецификаций на данный продукт.

Параметр	Ед. измерения	Значение
Цвет		Красный
Оползание		нулевое
Скорость экструзии	г/мин	390
Относительный удельный вес		1,04
<b>Характеристики отверждения - застывание на воздухе при 25°C и 50% относительной влажности</b>		
Время образования пленки	мин	10
Время отверждения до отлипа	мин	17
Время полного застывания (3мм)	час	24
<b>Характеристики после застывания в течение 72 ч. при 25°C и 50% относительной влажности</b>		
Твердость по Шору А	пункт	26
Предел прочности	psi	350
Удлинение при разрыве	%	600

#### ОПИСАНИЕ

Dow Corning® 736 высокотемпературный однокомпонентный герметик - не отделяющаяся паста, которая застывает в твердую резину при комнатной температуре под воздействием влаги воздуха. Состав этого силиконового продукта позволяет ему работать длительный период в диапазоне температур от -65° до +260°C и периодически до +315°C. Он может быть использован для множества соединений и уплотнений.

#### СПЕЦИФИКАЦИИ

- При полном застывании и промывке соответствует регулированию FDA 21 CFR 177.2600, одобрен для случайного контакта с пищевыми продуктами при использовании на предприятиях пищевой промышленности.
- Внесен в список NSF в Стандарт 51 - для прямого контакта с продовольствием.
- Внесен в список Лабораториями Страховщиков.
- Предназначен для выполнения требований MIL-A-46106A

## **КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ:**

### **Применение**

#### **Dow Corning® 736**

Высокотемпературный герметик поставляется готовым к использованию. Под давлением он хорошо вытекает из контейнера. Пастообразная консистенция делает его удобным в работе; шпатель или деревянная лопатка могут быть использованы для приладки поверхности.

### **Время образования пленки**

Отверждение происходит под воздействием влаги воздуха и прогрессирует внутрь от поверхности. Образование пленки происходит в течение 17 минут при температуре 25°C и 50% относительной влажности. Любая приладка должна быть завершена до окончания образования этой пленки, даже если это может потребовать дополнительного времени. Если клейкая лента используется для отделения области нанесения, она должна быть удалена немедленно после нанесения герметика.

### **Время застывания**

В течение 24 часов (при комнатной температуре и 50% относительной влажности) герметик застывает на глубину 3 мм. Более глубокие отделы займут больше времени до окончательного застывания. Время застывания увеличивается при более низком уровне влажности. Перед перемещением или транспортировкой склеенных компонентов рекомендуется подождать довольно долгое время, чтобы быть уверенным, что целостность слоя герметика не нарушена. Это зависит от множества факторов и пользователь должен проверять при каждом применении.

### **Факторы, ограничивающие отверждение**

В условиях, где *Dow Corning 736* Высокотемпературный герметик может быть частично или полностью изолирован от воздуха, общее время, требуемое для надлежащего отверждения удлинится в зависимости от степени изоляции. В абсолютной изоляции герметик не сможет полностью застыть.

Соединение металла к металлу не должны накладываться больше чем на один дюйм (2,5см). Время застывания герметика увеличивается с возрастанием толщины герметика.

**ЗАМЕЧАНИЕ:** запах, появляющийся в процессе отверждения, связан с выделением уксусной кислоты. Этот запах постепенно исчезает в процессе отверждения и исчезает вовсе, когда процесс завершается.

### **Склеивание**

1. Тщательно очистить и обезжирить металлическую и пластиковую поверхности, используя Dow Corning® OS Жидкости или другие подходящие растворители. Резиновые поверхности должны быть обработаны наждачной бумагой и затем Dow Corning® OS Жидкостями или другими подходящими растворителями.
2. Для более прочных связей нанесите сначала Dow Corning® 1200 OS Праймер или Dow Corning® P5200 Промотор Адгезии на все поверхности, кроме резин или силиконовых резин. Оставьте сохнуть на воздухе при комнатной температуре на 30-45 минут (полные инструкции прилагаются к праймерам).

**ЗАМЕЧАНИЕ:** Dow Corning® 1200 OS Праймер и Dow Corning® P5200 Промотор Адгезии – горючие жидкости и потому не рекомендуется использовать их там, где есть возможность контакта с пищевыми продуктами. Избегайте нагревания, искр и открытого пламени. Используйте только при наличии хорошей вентиляции.

3. Нанесите Dow Corning® 736 Высокотемпературный герметик на подготовленную поверхность нужным слоем. В тех случаях, когда герметик нужно использовать между двух поверхностей, совместите обе поверхности с достаточным давлением, чтоб вытеснить воздух между ними, а не накладывайте еще один слой герметика.
4. Оставьте изделие при комнатной температуре, пока процесс отверждения не завершится.

### **Герметизация.**

Использование Dow Corning® 736 Высокотемпературного герметика в целях герметизации требует приблизительно тех же операций, что и в случае склеивания. После подготовки поверхностей и грунтования (если требуется), его в место соединения или в стык для достижения полного

### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ**

Используя растворители, избегайте их контакта с кожей и глазами, нагревания, искр и открытого пламени. Всегда используйте адекватную вентиляцию. Получите меры безопасности от поставщика растворителей и строго их соблюдайте.

**ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ ПРОДУКТА, ТРЕБУЕМАЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НЕ ВКЛЮЧЕНА. ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОЧТИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОДУКТА И ЯРЛЫК НА КОНТЕЙНЕРЕ ДЛЯ БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ**

При хранении изделия при 32 °C в оригинальном нераскрытом контейнере, этот продукт годен к использованию в течение 30 месяцев от даты производства.

### **УПАКОВКА**

#### **Dow Corning® 736**

Высокотемпературный герметик поставляется в 90- ил 305-мл тубиках, 300 мл картриджах, 17.6 л ведрах и 204.1 кг бочках.

### **ОГРАНИЧЕНИЯ**

#### **Dow Corning® 736**

Высокотемпературный герметик не рекомендуется применять :

- В деталях, требующих склейки и герметизации, но длительно находящихся под водой;
- на бетоне, кирпиче, известняке и других строительных материалах;
- На поверхностях, которые будут окрашены; краски имеют плохую адгезию к герметику (нанесенные до герметика);

- На таких материалах, как пропитанная древесина или масляная пакля, из которой масло выделяется;
- В полностью закрытых пространствах; для отверждения требуется атмосферная влага;

• На поверхностях, покрытых Тефлоном®, полиэтилене, полипропилене или метилметакрилате (Плексиглас®); герметик имеет плохую адгезию к этим материалам.

- На чувствительных металлах, таких как медь, олово, цинк, углеродистая сталь, гальваническое железо или магний; эти металлы могут корродировать, особенно в закрытых влажных условиях, из-за выделения уксусной кислоты при отверждении герметика;

- На некоторых пластиках; может служить причиной появления трещин; нужно тестировать перед использованием.

Этот продукт никак не тестировался на пригодность для использования в фармацевтике и медицине.

#### **ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИ ПОГРУЗКЕ**

Нет.

#### **УСЛОВИЯ ОГРАНИЧЕННОЙ ГАРАНТИИ, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ЭТОТ РАЗДЕЛ**

Информация, приведенная в этом документе, основана на исследованиях, проведенных продуктом Dow Corning, и является максимально достоверной. Тем не менее, поскольку условия и методы использования нашей продукции находятся вне нашего контроля, эту информацию не следует использовать в качестве замены собственных тестов клиента, призванных определить соответствия продукции Dow

Corning Вашему применению. Данные рекомендации не должны рассматриваться в качестве призыва к нарушению какого-либо патента.

Dow Corning гарантирует только соответствие данного продукта его текущим спецификациям. В случае нарушения данной гарантии Вы вправе рассчитывать только на замену или возмещение цены приобретения любого продукта, не соответствующего условиям гарантии.

**DOW CORNING, В ЧАСТНОСТИ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ КАКОЙ-ЛИБО ДРУГОЙ ПРЯМОЙ ИЛИ КОСВЕННОЙ ГАРАНТИИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ РЕШЕНИЯ ЗАДАЧ ИЛИ ЕЕ ОКУПАЕМОСТИ.**

**DOW CORNING НЕ НЕСЕТ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА СЛУЧАЙНЫЙ УЩЕРБ ИЛИ УЩЕРБ, СВЯЗАННЫЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОДУКТА.**



**ЗАО «АТФ» - официальный дистрибьютор Dow Corning в России**

Тел./факс +7(495) 974-97-73

Адрес: 109147, г. Москва, ул. Марксистская, д. 22, стр. 1

Почтовый адрес: Россия, 109147, г. Москва, а/я 88

[www.atf.ru](http://www.atf.ru)