



# Imron Fleet Line Industry®

EL700

2K MS Helacryl Clearcoat

## Свойства

IMRON Fleet Line® EL700 полиуретановый MS лак на основе хелакрилового связующего.  
Отличительная особенность EL700 высокая пластичность и превосходная адгезия к металлическим поверхностям и некоторым пластикам. При помощи EL700 поверхность будет защищена с сохранением оригинального внешнего вида.

## Продукты

**Лак**  
EL700                      Imron® 2K MS Helacryl Clearcoat

**Активатор**  
EV3                              EV371 ONE STEP ACTIVATOR

**Растворитель**  
EV3                              EV301 MULTI USE THINNER  
01

## Подложки

Шлифованный или полированный алюминий  
Медь, никель, серебро, и медные сплавы (рекомендуется предварительное тестирование)  
Некоторые пластики (рекомендуется предварительное тестирование)  
Зачищенное старое лакокрасочное покрытие

## Подготовка

### Подготовка

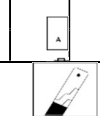

Поверхность должна быть очищена от всех загрязнений  
Рекомендуется всегда производить предварительный тест на адгезию

**VOC value ready for use** (EU Directive 1999/13/EC)


- < 600 g/l    8:1 by weight with activator + 30% thinner.

**For professional use only!**

## Подготовка продукта

	<b>Смешение</b>	EL700 EV371	Объем	Вес
			8	8
			1	1
<b>растворитель</b>		EV301 + 30%		
 <b>Время жизни at 20°C</b>		6 часов		

## Нанесение

	Вязкость	Растворитель	дюза	давление	Кол-во слоев
	DIN 4 mm at 20°C				
	(s)	(%)	(мм)	(бар)	
<b>Традиционные окрасочные</b> (Высокое давление)	22-26	30	1.3-1.5	1.5-3.0	2 - 3
<b>HVLP</b> (низкое давление)	22-26	30	1.3-1.5	0.7	2 - 3
<b>Безвоздушная окраска</b> <b>Смешение с воздухом AIRMIX</b>	30-35	0-5	0.23-0.28	2.0-3.0 air ca. 80-100 material	1
<b>Бак с давлением</b> <b>Мембранный насос</b> (высокое давление)	22-26	10 - 15	1.1	2.5-3.5 air 1.0-2.0 material	1.5
<b>Электростатика</b>	According to the advice of the Technical Representative.				
 <b>Рекомендуемая толщина</b>	40-60 µm				

## Сушка

<b>Сушка при 20°C</b>	
<b>От пыли</b>	20 – 30 minutes
<b>Для перемещения</b>	4 – 5 hours
<b>Для сборки</b>	16 hours

<b>Ускоренная сушка</b>	60° C температура объекта
<b>Выдержка</b>	10 минут
<b>Сушка</b>	60 minutes


<b>ИК сушка</b>	Средние волны: 15 – 20 минут Короткие волны: 10 – 15 минут (50% мощности).
-----------------	---

## Информация

	<b>Сухой остаток</b>	<b>Плотность</b>	<b>Теоретическая укрывистость</b>	<b>Теоретическое потребление</b>
	вес (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(at 50 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	(at 50 µm) (g/m <sup>2</sup> )
8:1 с EV371 + 30% EV301	49	0.97	-	-
	36	0.96	6.7	148

## Примечание

<b>Условия хранения</b>	Указана на этикетке
-------------------------	---------------------

<b>Безопасность:</b>	
	Продукт классифицируется согласно требованиям ЕС 1272/2008 (CLP).  Используйте средства личной защиты при нанесении
	Соблюдайте все правила безопасности

## Information

The information provided herein corresponds to our knowledge on the subject at the date of its publication. This information may be subject to revision as new knowledge and experience becomes available. The data provided fall within the normal range of product properties and relate only to the specific material designated; these data may not be valid for such material used in combination with any other materials or additives or in any process, unless expressly indicated otherwise. The data provided should not be used to establish specification limits or used alone as the basis of design; they are not intended to substitute for any testing you may need to conduct to determine for yourself the suitability of a specific material for your particular purposes. Since Axalta cannot anticipate all variations in actual end-use conditions Axalta makes no warranties and assumes no liability in connection with any use of this information. Nothing in this publication is to be considered as a license to operate under or a recommendation to infringe any patent rights.

This Technical Data Sheet supersedes all previous issues.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. All rights reserved. The Axalta logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ and all products denoted with ™ or ® are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and its affiliates. Axalta trademarks may not be used in connection with any product or service that is not an Axalta product or service.