

Аппарат контактной сварки GYSPT INVERTER BP.LCX-S7 отвечает требованиям сварки высокопрочных сталей (UHSS/бористых сталей), благодаря силе сжатия электродов 550 даН и максимальному сварочному току 12 000 А (при 230 В). 2 плеча (X и С) позволяют доступ при различных конфигурациях кузова. Чрезвычайно простое использование благодаря автоматической настройке сварочных параметров в режиме AUTO.

ОПИСАНИЕ

- X- и С-клещи идеальны для любых работ
- X- и С-клещи компактные и легкие : 5 кг
- Многофункциональный пистолет (длина кабеля 3 м) : односторонняя сварка, усадка, варит заклепки, шпильки, гайки, кольца, функция гвоздодера.
- Телескопический кронштейн Контрольный дисплей 6"
- Вынесенное на клещи управление
- Автоматическое обнаружение неправильного подключения и неподходящего напряжения сети.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Сварочного тока:**
 - высокий сварочный ток : 12 000 А (230 В)
 - индикация реальной величины тока
 - автоматический звуковой сигнал при слишком низком токе
 - регулировка сварочного тока
- **Усилия сжатия электродов:**
 - автоматическая регулировка силы сжатия
 - индикация реальной силы сжатия
 - С-клещи : 550 даН.
 - X-клещи 550 даН с плечом 120 мм.
 - жидкостное охлаждение плеч и электродов

МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

- 7 рабочих режимов, отвечающих требованиям пользователей и производителей.
- Простота : автоматическая настройка сварочных параметров в режиме AUTO.
- Удобство в пользовании : быстрое считывание параметров на экране 6"
- Сохранение сварочных параметров пользователя

СОХРАНЕНИЕ ДАННЫХ

- Сохранение данных о проведенной сварке в карте памяти с возможностью передачи на ПК и редактирования.



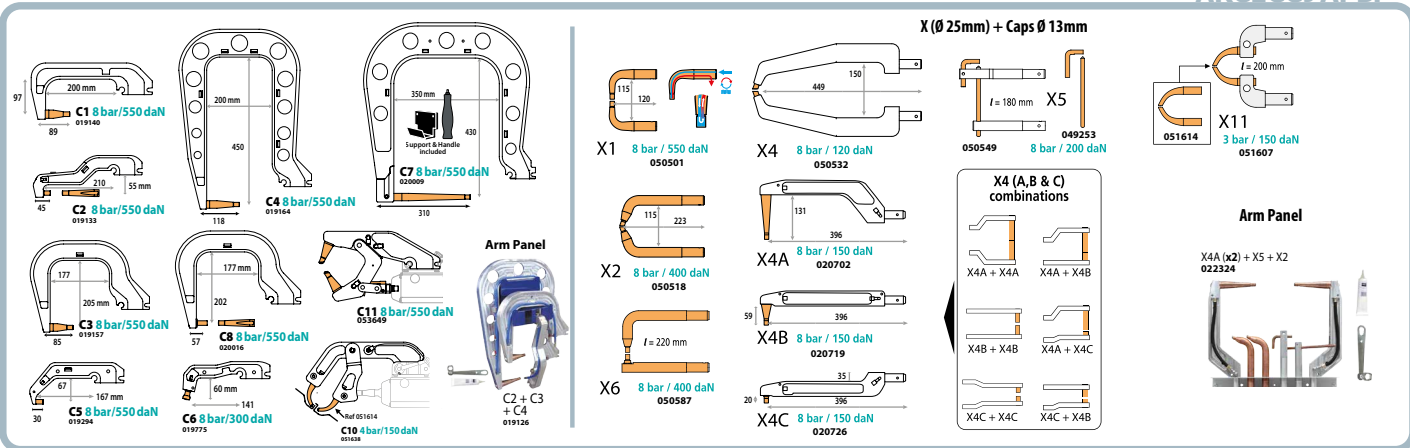
12 000A - 230V
550 daN

Поставляется вместе с :
- плечо X1
- плечо C1
- пистолет
- кабель массы



Принцип « BODYPROTECT » защищает пользователя против электромагнитных полей в соответствии с директивой 2013/35/UE.

АКСЕССУАРЫ



50/60hz	I RMS	U ₀	mm		Cables	100% CU	↕	⚖		
			↔	↕						
3 x 200V	63A (D)	10 500A	15V	3+3+3	1.5+3	Liquid / Air Cooled	↔ m	∅ mm ²		
3 x 208V		11 000A	15.5V							
3 x 230V		12 000A	17V							
3 x 240V		12 500A	18V							
								OK	65x80x205 cm	180 kg

1		<p>СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ Аппарат определяет параметры сварки по данным толщины металла и типу стали.</p>
2		<p>РУЧНОЙ РЕЖИМ В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки - сварочный ток - продолжительность сварки - силу сжатия</p>
3		<p>МНОГОЛИСТОВОЙ РЕЖИМ Толщина и тип стали вводятся для каждого листа соединения (2 или 3 листа). Аппарат сам определяет параметры сварки.</p>
4		<p>РЕЖИМ GYSTEEL В этом меню вводится результат измерения твердости металла, полученный с помощью прибора GYSTEEL Vision, чтобы задать тип стали. Аппарат сам определяет параметры сварки.</p>
5		<p>РЕЖИМ AUTO ** Новинка ** Автоматическое определение : - типа стали, - толщины листа, - присутствия клея, - присутствия изолирующего материала между листами.</p>
6		<p>РЕЖИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ** Новинка ** Этот режим позволяет назвать по имени производителя характеристики точки, предварительно внесенной в память аппарата согласно требованиям ремонтной спецификации производителя. Все настройки действительны автоматически.</p>
7		<p>РЕЖИМ ENERGY ** Новинка ** Этот режим позволяет контролировать энергию, переданную во время сварки точки. Пользователь задает только сварочный ток (A) и энергию (kW) перед сваркой точки. Этот режим предназначен для производителей и лабораторий тестирования.</p>

