

«Синергетический» трехфазный сварочный аппарат. Идеален для опытно-промышленного производства и цехов техобслуживания грузовых автомобилей. Этот аппарат многоцелевого назначения позволяет использовать 2 разных типа и диаметра проволоки. Благодаря этому инновационному аппарату нет потери времени на смену бобин проволоки и газовых баллонов.

**УПРОСТИТЕ РАБОТУ****CONCEPT DUO**

- 2 подающих механизма :** 1-ый подающий механизм расположен в источнике, а 2-ой отдельный может быть подсоединен с помощью соединительного шланга длиной 10 м.
- 2 горелки :** быстрый выбор подающего механизма и параметров сварки (в том числе и газа) простым нажатием на кнопку соответствующей горелки.
- 2 подачи газа :** 2 электроклапана сзади источника, позволяющих подавать 2 разных газа. На каждое подающее устройство может подаваться разный тип газа.

**В 2 раза быстрее :** больше не нужно менять бобины, ролики и контактные трубки.

**Многоцелевой :** позволяет последовательно варить сталь, нержавейку и алюминий одним аппаратом.

**2 РЕЖИМА : СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ИЛИ РУЧНОЙ**

GYS вложил весь свой опыт в разработку более 1000 параметров, управляемых микропроцессором.

■ **Синергетическая функция :** наилучший результат без надобности регулировать скорость подачи. Просто выберите :

- Тип проволоки
- Диаметр проволоки
- Мощность (с помощью таблицы на передней панели.)

**PROMIG 400-4S DUO** сам определяет :

- Оптимальную скорость подачи
- Пред-газ / пост-газ
- Отжиг проволоки

**PROMIG 400-4S** выводит на дисплей следующие параметры :

- Скорость подачи
- Напряжение
- Ток

Для выполнения DMOS и частичного выполнения QMOS

DMOS : Descriptif Mode Opérateur de Soudage (Описание Процедур Сварки)

QMOS : Qualification Mode Opérateur de Soudage (Квалификационная Оценка Процедур Сварки)

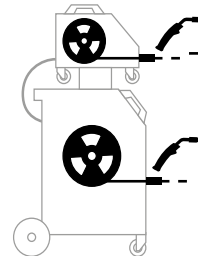
Запоминание и включение последних настроек сварочных параметров (диаметр проволоки, тип проволоки, режим)

■ **Ручная функция :** ручная корректировка скорости подачи и мощности.



















См. техническое описание подающего устройства TF-4R Арт. 033849

Аппарат поставляется без подающего устройства, без аксессуаров Арт. 035911



БАЗОВЫЙ НАБОР							
035980	<b>Trimig 400-4S DUO.DV</b> Арт. 035911	<b>Подающее устройство TF-4R</b> Арт. 033849	<b>Соединительный шланг</b> 10m – 70 mm <sup>2</sup> Арт. 034860	<b>Кабель массы</b> 4m - Ø 50 mm <sup>2</sup> Арт. 043824	<b>Сталь/нержавейка</b> 350A – 4m (AIR) Арт. 040946	<b>Алюминий</b> 350A – 3m (AIR) Арт. 040731	x2 Ø 1/1,2mm Алюминий Арт. 040915
036123	<b>Trimig 400-4S DUO.DV</b> Арт. 035911	<b>Подающее устройство TF-4R</b> Арт. 033849	<b>Соединительный шланг</b> 5m – 70 mm <sup>2</sup> Арт. 034839	<b>Кабель массы</b> 4m - Ø 50 mm <sup>2</sup> Арт. 043824	<b>Сталь/нержавейка</b> 350A – 4m (AIR) Арт. 040946	<b>Алюминий</b> 350A – 3m (AIR) Арт. 040731	x2 Ø 1/1,2mm Алюминий Арт. 040915

											EN60974-1 (40°C)			
			GAS	NO GAS	100	200	300				I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)		
50/60hz		min▷max	0,8	-	-	✓	✓				270A	350A 35%	50x90x88 / 102	17 kVA
400V 3~	16A	40-350A	1.2	-	-	✓	✓		1.0/1.2	-	270A	350A 35%	50x90x88 / 102	17 kVA
230V 3~	25A		-	-	-	✓	✓		1.0/1.2	-	270A	350A 35%	50x90x88 / 102	17 kVA