

Идеален для сварки:

→ Алюминия

→ Стали

→ Стали

TIG AC : 10A ▷ 200A

TIG DC : 5A ▷ 160A

MMA : 10A ▷ 160A



**Жидкостное
охлаждение
(опция)**

400W - арт. 041271

ИНТЕРФЕЙС

Аппарат инверторного типа, контролируемый микропроцессором с цифровой панелью управления.

5 Программ памяти : Для сохранения выбранных программ.

TIG 207

✓ Поджиг:



Adjust
Ideal
Position

- 2 возможности: бесконтактный с помощью ВЧ (HF) или контактный поджиг LIFT
- Интегрированная функция: «Adjust Ideal Position».

Эта функция помогает установить электрод до нарастания тока. Выдается очень слабый ток, который действует как «световой луч» (действует в режимах 4T и 4Tlog).

✓ 3 режима курка:

- 2-тактный
- 4-тактный

• 4-тактный «LOG»: оператор выбирает в любой момент один из двух токов (сварочный или основной ток) путем короткого нажатия на курок.

✓ Автоматическая детекция горелки:

Возможность подсоединить простую горелку или с двумя кнопками, со встроенным потенциометром или без него.

✓ 3 режима AC/DC:

• TIG:

Общие настройки для AC и DC: подача газа / нарастание тока / сила тока (в режиме 4Tlog возможны 1 или 2 силы тока) / продувка газа / затухание. Специфические настройки для AC:

- Соотношение (от 20 до 60 %) очистка / проплавление
- Частота, чтобы как можно точнее сфокусировать дугу (от 20 до 200 Гц) -> ручная или автоматическая (функция AC Easy)

• TIG

Импульс:

- **Режим Easy Pulse:** оператор задает среднее значение сварочного тока. Аппарат автоматически настраивает частоту, сварочный и основной токи.
- **Обычный режим:** оператор настраивает сварочный ток, основной ток и частоту.

• TIG SPOT:

Позволяет подготовить свариваемые детали, прихватив их.

✓ Разъем на передней панели :

Для подключения ножного (арт. 045682) или ручного дистанционного управления (арт. 045675).



Аппарат с аксессуарами – арт. 011618:

- Горелка TIG SR26DB (4m)

- коробка с расходниками

- зажим массы (2m / ø25mm²)

- электрододержатель (2m / ø25mm²)

Версия без аксессуаров

– арт. 011625



MMA

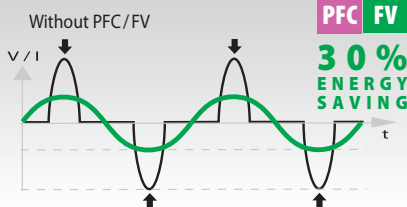
- Легко варит все электроды: сталь, нерж., чугун, рутиловые или с основной обмазкой.
- В дополнение к Anti-Sticking, этот аппарат имеет регулируемые Hot Start и Arc Force.

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПИТАНИЕ

PFC POWER FACTOR CORRECTION

FV FLEXIBLE VOLTAGE

85V 265V



TIG 200 AC/DC оснащен PFC (ККМ) большого диапазона, позволяющий иметь FLEXIBLE VOLTAGE (85-265В).

Благодаря этой технологии, он работает от простой розетки 230В-13А или 110В 20А даже при интенсивном использовании и с удлинителем (100 м).

50/60hz	-AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
230V 1~	13A	10-200A	5-160A	10-160A	95A	13%	70V 35/50	20x39x36 / 19	6 kW 7.5 kVA
110V 1~	20A	10-160A	5-160A	10-160A	90A	30%			