

Идеален для сварки:

→ Алюминия

→ Стали

→ Стали

TIG AC : 10A ▷ 200A

TIG DC : 5A ▷ 160A

MMA : 10A ▷ 160A

## ИНТЕРФЕЙС

Аппарат инверторного типа, контролируемый микропроцессором с цифровой панелью управления.

5 Программ памяти : Для сохранения выбранных программ.

## TIG 208

### ✓ Поджиг:



Adjust  
Ideal  
Position

- 2 возможности: бесконтактный с помощью ВЧ (HF) или контактный поджиг LIFT
- Интегрированная функция: «Adjust Ideal Position».

Эта функция помогает установить электрод до нарастания тока. Выдается очень слабый ток, который действует как «световой луч» (действует в режимах 4T и 4Tlog).

### ✓ 3 режима курка:

- 2-тактный
- 4-тактный

• 4-тактный «LOG»: оператор выбирает в любой момент один из двух токов (сварочный или основной ток) путем короткого нажатия на курок.

### ✓ Автоматическая детекция горелки:

Возможность подсоединить простую горелку или с двумя кнопками, со встроенным потенциометром или без него.

### ✓ 3 режима AC/DC:

#### • TIG:

Общие настройки для AC и DC: подача газа / нарастание тока / сила тока (в режиме 4Tlog возможны 1 или 2 силы тока) / продувка газа / затухание. Специфические настройки для AC:

- Соотношение (от 20 до 60 %) очистка / проплавление
- Частота, чтобы как можно точнее сфокусировать дугу (от 20 до 200 Гц)

-> ручная или автоматическая (функция AC Easy)

#### • TIG

#### Импульс:

- **Режим Easy Pulse:** оператор задает среднее значение сварочного тока. Аппарат автоматически настраивает частоту, сварочный и основной токи.

- **Обычный режим:** оператор настраивает сварочный ток, основной ток и частоту.

#### • TIG SPOT:

Позволяет подготовить свариваемые детали, прихватив их.

### ✓ Разъем на передней панели :

Для подключения ножного (арт. 045682) или ручного дистанционного управления (арт. 045675).

## ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПИТАНИЕ



### Технология PFC

PFC регулирует и более эффективно использует ток питания, что позволяет инвертору работать от обычной сети 16A-230В даже при интенсивном использовании, против 32A-230В для аппарата такой же мощности, но без PFC. Эта технология позволяет оптимальное использование с удлинителем (до 100 м).



Интегрированная система охлаждения жидкостью для горелки.

Аппарат с аксессуарами – арт. 011816:

- Горелка TIG SR20DB (4m)

- коробка с расходниками

- зажим массы (2м /  $\varnothing 25\text{mm}^2$ )

- электрододержатель (2м /  $\varnothing 25\text{mm}^2$ )

Версия без аксессуаров

– арт. 011823



MMA

- Легко варит все электроды: сталь, нерж., чугун, рутиловые или с основной обмазкой.
- В дополнение к Anti-Sticking, этот аппарат имеет регулируемые Hot Start и Arc Force.



Max 10m<sup>3</sup>  
(50 l)

Тележка 10M-XL  
ref. 041257  
(опция)

| 50/60hz | -AM- | I <sub>2</sub> |        |         | EN60974-1 (40°C)     |                         | U <sub>0</sub> | cm/kg | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) |                 |
|---------|------|----------------|--------|---------|----------------------|-------------------------|----------------|-------|--|-----------------|
|         |      | TIG AC         | TIG DC | MMA     | I <sub>A</sub> (60%) | X% (I <sub>2</sub> max) |                |       |  |                 |
| 230V 1~ | 16A  | 10-200A        | 5-160A | 10-160A | 95A                  | 13%                     | 70V            | 35/50 | 20x42x49 / 26                                    | 6 kW<br>7.5 kVA |