



Силикон литьевой формовочный Super Mold M

Двухкомпонентная силиконовая резина: жидкий силикон и отвердитель на основе олова, с разной вязкостью и твёрдостью по Шору А (10,20,25,30,40), отверждается при комнатной температуре, соотношение компонентов 100:2,5. Обладает исключительной текучестью, удобством и простотой использования, лёгкой расформовкой. Хорошая растяжимость, эластичность, прочность на раздир, незначительная усадка. Высокая тиражируемость и долговечность эксплуатации. Применяется для создания эластичных форм.

Применение

Силиконовая резина применяется для формования полиуретанов, полиэфирных смол, штукатурки, воска, парафина, гипса, бетона, жидких пластиков, мыла. Используется для производства сувенирной продукции, скульптур, статуэток и прочих поделок.

Рекомендации:

Допустимо механическое, а также ручное смешивание.

Перед использованием тщательно перемешайте основу (компонент А) и тщательно взболтайте катализатор (компонент В).

Перед тем, как смешивать компоненты, убедитесь, что компаунд имеет комнатную температуру.

Имейте в виду, что при хранении (или перевозке) материала на открытом воздухе в холодную погоду, может понадобиться до 48 часов для того, чтобы компоненты достигли комнатной температуры.

Оптимальная температура помещения при формовании должна быть 20-25°C и влажностью не более 50% . Для смешивания компонентов используйте чистую, сухую тару. Тщательно перемешайте смесь в течении 3-5 мин., периодически соскребая со стенок и дна контейнера.



Технические характеристики

Марка	M1010	M20	M25	M30	3301	3302	M40
Цвет	Полупрозрачный	Белый	Белый	Белый	Полупрозрачный	Полупрозрачный	Белый
Пропорция отвердителя (%)	2.5%	2.5%	2.5%	2.5%	2.5%	2.5%	2.5%
Время жизни (мин 25 0С)	20	20	20	20	20	20	20
Время полимеризации (часов 25 0С)	16	16	16	16	16	16	16
Твёрдость по Шору (А°)	10	20	25	30	20	30	40
Плотность(г/см ³)	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08
Вязкость (mPas -25 0С)	15000	17000	18000	25000	18000	18000	24000
Прочность на разрыв(kgf /cm ²)	≥18	≥28	≥32	≥39	≥28	≥39	≥28
Сопротивление раздиру (kgf /cm)	≥20	≥20	≥25	≥31	≥20	≥30	≥18
Удлинение при разрыве(%)	≥ 520	≥ 520	≥ 510	≥ 490	≥ 500	≥ 490	≥ 390
Линейная усадка(%)	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.3

Информация, изложенная в настоящем документе, является максимально точной и соответствует действительности.

Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, в виду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию, изложенную в данном буклете, не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов, связанных с материалом и его использованием.