

MIG

трехфазный

15 ▶ 205

## TRIMIG 205-4S



Арт. 019904

"Синергетический" трехфазный сварочный аппарат TRIMIG 205-4S идеален для кузовного ремонта, механических и слесарных работ. Его использование особенно рекомендуется для сварки тонколистной Стали, Нержавейки, Алюминия и для сварки-пайки высокопрочных сталей.

**Аппарат**

Простая и быстрая регулировка в «синергетическом» режиме. Благодаря микропроцессорному управлению, аппарат определяет по умолчанию идеальную скорость подачи. Это позволяет упразднить сложные настройки и оптимизировать сварочные параметры.

**3 РАБОЧИХ РЕЖИМА**

- Нормальный
- Spot : Функция «заваривания» (прихватка с регулируемым диаметром точки)
- Delay : Функция «цепного шва» (прихватка с регулированием промежутков между 2 точками)

**СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ ДЛЯ БЫСТРОЙ И ПРОСТОЙ НАСТРОЙКИ**

Благодаря этой функции больше не надо регулировать скорость подачи.

Просто выберите:

- ✓ тип проволоки
- ✓ диаметр проволоки
- ✓ мощность

TRIMIG 205-4S сам определяет **ОПТИМАЛЬНУЮ СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ**



**Арт.019904** : Trimig 205-4S поставляется в комплекте с 1 горелкой 150 А – 3м, зажимом массы (без Редуктора).

**Арт. 033504** : версия 220/380V.

• **Запоминает последние настройки.**

**Арт 041486** : Опция горелка Spool Gun с механическим приводом.



Идеальна для подачи мягкой алюминиевой проволоки AISi5 или AISi12 (рекомендованной для кузовного ремонта). Встроенный подающий механизм для бобин Ø 100мм (Алюминий, нержавейка или сталь)

**Арт 041226** : Не входит в комплект Набор для горелки MB15 (150А)

**Состав :**

- Контактные трубки :
  - Ø,6 М6 сталь/нержавейка (x 5)
  - Ø,8 М6 сталь/нержавейка (x 5)
  - Ø,8 М6 Алюминий (x 5)
- Держатели для контактных трубок 150А (x 3)
- Пружины для сопел (x 5)
- Сопла 150А (x 3)

TRI 3 50/60Hz	AM	I <sub>2</sub> MMA	EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	cm kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
400V	10A	15A 205A	120A	150A 25%	16>28	47x77x79cm 55kg	5kVA

CE EN 60 974 -1

MADE IN FRANCE