

Темакоут РМ 40

ТИП Двухкомпонентная, модифицированная смолой эпоксидная краска.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Применяется в качестве грунтовки или покрывной краски для стальных, алюминиевых, оцинкованных поверхностей, подвергающихся значительным механическим и/или химическим воздействиям как внутри, так и вне помещений. Применяется также в качестве однослойной грунтовки / краски. Применяется также для бетонных поверхностей.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ Рекомендуется для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования. Подходит также для окраски подземных и подводных конструкций.



[Увеличить](#)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Характеристики Образует покрытие с высокой степенью износо-, водо- и химической стойкости.

Цвета Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony

| | Рекомендуемая толщина пленки | | Теоретический расход |
|---------------|------------------------------|---------|----------------------|
| | сухой | мокрой | |
| Расход | 80 мкм | 125 мкм | 8,1 кв.м/л |
| | 125 мкм | 195 мкм | 5,2 кв.м/л |

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель 1031
 Основа - 4 части по объему, 161 -серия

Соотношения смешивания Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5600 или код 008 5605 (быстрый отвердитель).

Способ нанесения Безвоздушным распылением или кистью (на небольших участках)

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 8 часов (+23 °C) с отвердителем 008 5600
 4 часа (+23 °C) с отвердителем 008 5605

| Время высыхания | Толщина сухой пленки 100 мкм | | | | |
|------------------------|------------------------------|-------|-------|-------|--|
| | +5°C | +10°C | +23°C | +35°C | |
| | | | | | |



Темакоут РМ 40

| | | | | | |
|---|-------------|----------|------|------|--------|
| От пыли, спустя | отв.0085600 | 12 ч | 7 ч | 3½ ч | 1 ч |
| | отв.0085605 | 6 ч | 4 ч | 2½ ч | 45 мин |
| На отлип, спустя | отв.0085600 | 18 ч | 12 ч | 5 ч | 3 ч |
| | отв.0085605 | 10 ч | 7 ч | 4 ч | 2½ |
| Межслойная выдержка, мин. | отв.0085600 | 18 ч | 12 ч | 4 ч | 2 ч |
| | отв.0085605 | 10 ч | 7 ч | 3 ч | 1½ ч |
| Межслойная выдержка при окраске погружаемых поверхностей, как минимум | отв.0085600 | 2 суток | 36 ч | 16 ч | 8 ч |
| | отв.0085605 | 1½ суток | 18 ч | 12 ч | 6 ч |
| Межслойная выдержка при окраске с полиуретановыми красками, как минимум | отв.0085600 | 3 суток | 48 ч | 24 ч | 12 ч |
| | отв.0085605 | 1½ суток | 24 ч | 16 ч | 8 ч |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

65±2% по объему (ISO 3233); 77±2% по весу

Плотность

1,2 - 1,3 кг / литр (готовой к применению смеси).

Сертификат

[Сертификат соответствия](#)

соответствия

Свидетельство о

[TEMACOAT RM 40](#)

государственной

регистрации

Сертификат

[Temacoat RM 40_PS](#)

пожарной

безопасности

ИНСТРУКЦИЯ ПО

ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и

обработке

Темакоут РМ 40

краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°С. Во время процессов распыления и сушки обеспечить хорошую вентиляцию.

Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем. Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.

Горячеоцинкованные поверхности : см. отдельную инструкцию по обработке и нанесению.

Предварительная
подготовка

Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Бетонные поверхности: Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темафлоор 200 с сухим чистым кварцевым песком.



Темакоут РМ 40

| | |
|--|--|
| Грунтование | Окраска: 2-3 слоя Темакоут РМ 40. Темакоут РМ 40, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темабонд, Темасил 90, Темацинк 77 и Темацинк 99. |
| Покрывная окраска | Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн . Безвоздушным распылением или кистью (на небольших участках). При нанесении распылением, краску следует разбавить на 0 - 20 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. |
| Окраска | При нанесении кистью краску разбавить по необходимости. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер. |
| Смешивание компонентов | Растворитель 1031. |
| Очистка инструментов | Содержание Летучих Органических Соединений – 330 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20 % по объему – 430 г/л. |
| Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС | |
| ОХРАНА ТРУДА | Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения. Temacoat RM40new MSDS RUS |
| ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ | - |
| ТРАНСПОРТИРОВКА- | - |

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая



Темакоут РМ 40

выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.