

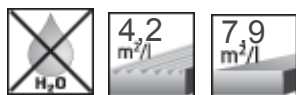
Темакоут ХБ 30

ТИП	Двухкомпонентная, модифицированная смолами эпоксидная краска.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется в качестве грунтовки, межслойной грунтовки или покрывной краски для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся механическому и/или химическому воздействию как внутри, так и вне помещений. Применяется также в качестве однослойной грунтовки / краски. Рекомендуется для окраски несущих конструкций, каркасов, конвейеров, трубных эстакад и прочих стальных конструкций и оборудования. Применяется для окраски поверхностей, контактирующих с зерном и другими сыпучими пищевыми грузами.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	



[Увеличить](#)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Характеристики	Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.
Цвета	Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
Расход	80 мкм	130 мкм	7,9 кв.м/л
	150 мкм	240 мкм	4,2 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель	1031					
Соотношения смешивания	Основа - 4 части по объему, 164 -серия Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5600 или 008 5605 (быстрый отвердитель).					
Способ нанесения	Безвоздушное распыление или кистью.					
Жизнеспособность смеси (+20 °C)	8 часов (+23°C /+74°F) с отвердителем 008 5600 4 часа (+23°C /+74°F) с отвердителем 008 5605					
Время высыхания	<table border="1"> <tr> <td>Толщина сухой пленки 100 мкм</td> <td>+5°C</td> <td>+10°C</td> <td>+23°C</td> <td>+35°C</td> </tr> </table>	Толщина сухой пленки 100 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Толщина сухой пленки 100 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C		

Темакоут ХБ 30

От пыли, спустя	с отвердит. 008 5600	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч
	с отвердит. 008 5605	2 ч	2½ ч	1½ ч	¾ ч
На отлип, спустя	с отвердит. 008 5600	16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	с отвердит. 008 5605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, как минимум	с отвердит. 008 5600	16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	с отвердит. 008 5605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, как минимум , объекты будучи при погружении	с отвердит. 008 5600	2 суток	28 ч	12 ч	6 ч
	с отвердит. 008 5605	1½ суток	16 ч	8 ч	4 ч
Межслойная выдержка при окраске с полиурет. красками, как минимум	с отвердит. 008 5600	2 суток	28 ч	12 ч	6 ч
	с отвердит. 008 5605	1½ суток	16 ч	8 ч	4 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток
Плотность

63±2% по объему (ISO 3233); 75±2% по весу
1.3 – 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси).

Код

Основа - 164 7323 (база ТСН), 164 7326 (база TVH), отвердитель - 008 5600 ил
008 5605.

Сертификат
соответствия
Свидетельство о
государственной
регистрации

[Temacoat HB 30_DS](#)

[TEMASOAT HB 30](#)



Темакоут ХБ 30

Сертификат
пожарной
безопасности

[Temacoat HB 30_PS](#)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при
обработке

Окрашиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми. Температура стальной поверхности должна быть, минимум + 5 °С и по крайней мере, на 3°С выше точки росы воздуха. Краску нельзя использовать при температуре ниже 0 °С, где существует возможность образования льда на подложке.

Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°С. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя.

Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем. Удалить с поверхности соответствующим способом загрязнения, масла, смазочные материалы, соли (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Предварительная
подготовка

Оцинкованные поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Панссарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки

Алюминиевые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.

Грунтование
Покрывная окраска

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности соответствующим способом соли, смазочные материалы, масла и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Дать высохнуть и удалить пыль. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовки (ISO 12944-4).

Темакоут ХБ Праймер, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
Темакоут ХБ 30, Темадур и Тематейн.



Темакоут ХБ 30

Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавить на 0 - 10 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта.
Смешивание компонентов	При нанесении кистью краску разбавить по необходимости. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержание Летучих Органических Соединений – 330 г/л краски. Содержание готовой к применению смеси, разбавленной на 30% по объему – 466 г/л.

ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения. Temacoat HB30 164-s MSDS RUS
--------------	--

ОХРАНА
ОКРУЖАЮЩЕЙ
СРЕДЫ И
УТИЛИЗАЦИЯ
ОТХОДОВ
ТРАНСПОРТИРОВКА-

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.