

## Gazpromneft Grease LX EP 1, 2

Многоцелевые смазки с противозадирным пакетом присадок (EP-присадок) на основе литиевого комплексного мыла для узлов трения, работающих в условиях высоких температур и сверхвысоких нагрузок. Применяются для удлинённых сроков замены в подшипниках металлургического оборудования, вентиляторов, электромоторов, вагонеток и роликов сушильных печей, в сухих и влажных секциях бумагоделательных машин, автоматических мойках и другом промышленном оборудовании в качестве универсальной смазки (NLGI 2) и для централизованных систем смазки (NLGI 1).

### Преимущества

- Высокие эксплуатационные характеристики в диапазоне температур от -30 °С до +160 °С.
- Длительная работа без замены, отличные антикоррозионные свойства и прекрасная стойкость к окислению.
- Гарантируют высокоэффективную защиту от коррозии даже при работе в особо суровых условиях, таких как влага, холодная или горячая вода.
- Обладают великолепными уплотняющими свойствами, что позволяет защитить узлы трения от проникновения воды, загрязнений, пыли.
- Обладают высокой механической стабильностью, благодаря чему их можно применять для смазки подшипников, подвергающихся сильной вибрации.

## Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Gazpromneft Grease LX EP 2	Gazpromneft Grease LX EP 1
Соответствие стандарту	DIN 51502	КР 2 P-30	КР 1 P-30
Класс NLGI		2	1
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 10 <sup>-1</sup> мм	ASTM D217	265-295	310-340
Диапазон рабочих температур, °С		от -30 до +160	от -30 до +160
Цвет	Визуальный	Синий	Синий
Структура	Визуальный	Однородная	Однородная
Тип загустителя		Литиевое комплексное мыло	Литиевое комплексное мыло
Базовое масло		Минеральное	Минеральное
Вязкость базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	220	220
Содержание мыла, %	Расчетное	-	-
Температура каплепадения, °С	ASTM D566	>250	>250
Коррозия на медной пластинке, 24 часа при 120 °С	DIN 51811	1A	1A
Испытания на коррозию Етсог, дистиллированная вода	ASTM D6138	Пройдено	Пройдено
Износ на 4-шариковой машине трения, диаметр пятна износа, мм	ASTM D2266 DIN 51350 5	0,4	0,4
Нагрузка сваривания на 4-шариковой машине, Н	ASTM D2596 DIN 51350 4	3000	3000

## Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001

