



Класс вязкости

**46**

Одобрения/соответствия:

DIN 51524, часть 2 (HLP)

Виды фасовки:

216.5 л, 1000 л, налив

# Роснефть Hidrotec OE HLP 46

Hidrotec OE HLP

Роснефть Hidrotec OE HLP 46 – гидравлическое масло, специально разработанное для использования в гидросистемах импортного и отечественного промышленного оборудования с высокой степенью износа. Роснефть Hidrotec OE HLP 46 производится на основе смеси высокоочищенных минеральных масел с композицией присадок, обеспечивающих высокие эксплуатационные свойства, а также содержит флуоресцентный индикатор утечек и кондиционер уплотнений.

## Назначение

Масло Роснефть Hidrotec OE HLP 46 предназначено для применения в гидросистемах промышленного оборудования отечественного и иностранного производства с высокой степенью износа, работающих при высоких механических и тепловых нагрузках.

## Преимущества

- По своим комплексным свойствам и составу соответствует требованиям большинства производителей оборудования, что позволяет унифицировать наименование потребляемых масел
- Эффективно снижает износ подвижных частей оборудования за счет улучшенного пакета противоизносных присадок
- Благодаря наличию активного антикоррозионного компонента, эффективно защищает от коррозии при попадании воды в систему
- Отличные антипенные свойства уменьшают риск попадания воздуха в рабочую часть системы, поддерживают стабильность защитной масляной плёнки в узлах трения
- Улучшенное воздухоотделение снижает возможность кавитации при работе быстроходных гидронасосов, распределительных и управляющих клапанов, обеспечивает стабильность давления масла
- Применение ультрасовременного кондиционера уплотнений позволяет уменьшить утечки масла из системы, повышая при этом надёжность работы оборудования.

## Типичные физико-химические показатели

Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	48,3
Индекс вязкости	90
Цвет на колориметре ЦНТ, ед	2
Кислотное число, мг КОН/г	0,4
Температура вспышки в открытом тигле, °С	185
Температура застывания, °С	-15
Склонность к пенообразованию, см <sup>3</sup> , не более	
при 24°С	50
при 92°С	10
при 24 °С после испытания при 94 °С	50