



# ТНК Гидравлик ZF 46

ТНК Гидравлик ZF 46 – современное беззольное гидравлическое масло с улучшенными функциональными свойствами, которое разработано для использования в высоконагруженных гидросистемах импортного и отечественного промышленного оборудования. Производится на базе гидроочищенных базовых масел и передового беззольного пакета присадок.

**Класс вязкости**

**46**

**Международные спецификации:**

DIN 51524, часть 2 (HLP)

**Одобрено**

**производителями:**

Demag  
DANIELI  
ATEC

**Соответствует требованиям:**

Bosh Rexroth  
Cincinnati Machine

## Назначение

Масло ТНК Гидравлик ZF 46 рекомендуется к применению в гидросистемах современного металлургического оборудования и термопластавтоматов, где возможен контакт масла с водой.

## Преимущества

- Соответствует требованиям большинства изготовителей оборудования и имеют широкий диапазон применения по видам и типам оборудования;
- Специальный беззольный пакет позволяет использовать масло в гидросистемах с цветными металлами, где применение обычных зольных масел затруднено;
- Отличные деэмульгирующие свойства обеспечивают быстрое отделение воды от масла, что крайне необходимо в условиях обводнения;
- Широкий рабочий температурный диапазон обеспечивает стабильную толщину масляной пленки на всех режимах работы оборудования;

- Обладает улучшенной фильтруемостью, в т.ч. в присутствии воды, что позволяет применять более тонкую фильтрацию и увеличить ресурс и надежность оборудования;
- Не загрязняет окружающую среду тяжелыми металлами и цинком при неизбежных попаданиях масла из гидросистем;
- Благодаря многокомпонентным антикоррозионным присадкам обеспечивает повышенную защиту от коррозии стали и цветных металлов, в особенности меди и медных сплавов;
- Благодаря отсутствию металлосодержащих соединений не образует отложения в гидросистемах, что предотвращает «залипание» клапанов при работе, снижает степень окисления и неконтролируемый рост вязкости масел;

## Типичные физико-химические показатели

Параметр	Метод измерения	ТНК Гидравлик ZF 46
Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	47,8
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	101
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 51069	0,89
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,004
Цвет, ед. ЦНТ	ГОСТ 20284	1
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,29
Окислительная стабильность:	ASTM D943	
кислотное число после окисления в течение 1000 ч.		0,21
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333	222
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	-22