



Rosneft Redutec OE 100

Описание продукта

Rosneft Redutec OE 100 – редуторное масло, специально разработанное для импортного и отечественного промышленного оборудования со средней и высокой степенью износа, изготавливается на основе смеси высокоочищенных минеральных масел с композицией присадок, обеспечивающих высокие эксплуатационные свойства.

Класс вязкости:

100

Соответствия требованиям:

DIN 51517, часть 3 (CLP)

Вид фасовки:

216.5 л, 1000 л

Область применения

Масло **Rosneft Redutec OE 100** может использоваться в зубчатых передачах современного промышленного оборудования отечественного и импортного производства, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе ударных. В циркуляционных системах смазки различного промышленного оборудования работающих при повышенных нагрузках и с высокой степенью износа.

Преимущества

- Наличие кондиционера уплотнений, воздействующий на уплотнители, повышая их эластичность, вызывая разбухание (в пределах нормы) резины и уменьшению зазоров, позволяющее минимизировать утечки в местах соединения и минимизировать потенциально дорогостоящий ремонт редутора;
- Содержит специализированный тип присадок, предназначенный для сглаживания имеющихся разрушений (задилов, питтинга), а также сокращающий вероятность появления микропиттинга;
- Отличные антикоррозионные свойства масла, обеспечивают образование надёжной водоотталкивающей плёнки, защищающей поверхность узлов и передач оборудования от коррозии;
- Современные противоизносные присадки обеспечивают снижение уровня износа при высоких нагрузках и способствуют снижению затрат на техническое обслуживание оборудования;
- Современный пакет присадок придает маслу высокие антиокислительные свойства, способствующие длительному сроку службы масла.

Типичные физико-химические показатели

| Параметр | Метод измерения | Rosneft Redutec OE 100 |
|---|---------------------------|------------------------|
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с, | По ГОСТ 33 или ASTM D 445 | 100 |
| Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см ³ при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С | По ASTM D 892 | 10/0 10/0 10/0 |
| Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: индекс задира (ИЗ), Н показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н при температуре (20±5) °С в течение 1 ч | По ГОСТ 9490 | 500 0,32 |
| Температура застывания, °С | По ГОСТ 20287 (Метод Б) | -20 |