

**Вид фасовки:**

216.5 л, 1000 л, налив

## ТП-22С (марка 2)

### Описание продукта

Масло ТП-22С (марка 2) предназначено для смазывания подшипников и вспомогательных механизмов паровых турбин, а также применяется в системах уплотнения и регулирования в качестве гидравлической жидкости и уплотняющей среды. Масло также может применяться в газовых турбинах, где это масло разрешено к применению изготовителем оборудования, и в центробежных и аксиальных турбокомпрессорах в тех случаях, когда вязкость и смазывающие свойства данного масла обеспечивают достаточную защиту оборудования от износа. Вырабатывается из минеральных базовых масел двойной гидроочистки и содержит эффективные присадки, улучшающие антиокислительные, антикоррозионные и деэмульгирующие свойства. Масло ТП-22С (марка 2) отличается от ТП-22С (марка 1) тем, что для масла ТП-22С (марка 2) нормируется класс чистоты - не более 12 по ГОСТ 17216 при условии поставки масла в заводской таре.

### Область применения

Масло ТП-22С (марка 2) предназначено для применения в централизованных системах смазки паровых турбин, а также в системах уплотнения и регулирования в качестве гидравлической жидкости и уплотняющей среды.

### Преимущества

- Повышенная стабильность против окисления продлевает срок службы масла и технологического оборудования, позволяет эксплуатировать масло в турбинах и турбокомпрессорах, имеющих зоны высокого нагрева масла в нормальных рабочих режимах;
- Превосходные деэмульгирующие свойства позволяют эксплуатировать масло даже в условиях повышенного обводнения, что характерно для паровых турбин предыдущих поколений или турбин с большим износом.

## Типичные физико-химические показатели

Параметр	Метод измерения	ТП-22С (марка 2)
Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с при 40 °С при 50 °С	По ГОСТ 33	31,8 21,3
Индекс вязкости	По ГОСТ 25371	93
Плотность при 15 °С, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	0,87
Цвет по колориметру ЦНТ, ед.	ГОСТ 20284	1
Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437	0,05
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,06
Температура вспышки, °С	ГОСТ 4333	202
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-15
Время деэмульсации, с	ГОСТ 12068	120