

2-компонентный эпоксидный клей для плитки

Описание

ISOMAT AK 50 – 2-компонентный эпоксидный клей для плитки, не содержащий растворителей. Обладает высокой прочностью на сжатие, на изгиб и адгезией к основанию. ISOMAT AK 50 является стойким к воздействию кислот, щелочей, коррозионных агентов для бетона, очистителей, морской и соленой воде. Имеет превосходную работоспособность и легко очищается с поверхности плитки водой до начала полимеризации.

Классифицируется как клей типа R2T в соответствии с требованиями стандарта EN 12004.

Область применения

ISOMAT AK 50 наносится там, где необходима высокая механическая прочность и стойкость к воздействию химических веществ. Материал идеально совместим со всеми видами промышленной плитки. Применяется для крепления плитки на стены и пол, а также для заполнения межплиточных швов в промышленных помещениях, таких как: винзаводы, молочные и мясные комбинаты, лаборатории и другие объекты пищевой и химической промышленности, а также в бассейнах, кухнях и т.д. Применяется для крепления плитки на различные основания, такие как бетонные, цементные, металлические, деревянные и т.д. Наряду с этим материал используется для заполнения межплиточных швов шириной до 6 мм. Разрешен прямой контакт с продуктами питания, согласно директиве W-347, EPA 330.5 и EPA 110.2.

Технические характеристики

Основа: 2-компонентная эпоксидная смола
Цвет: светло-серый

Вязкость: 80.000 мПа.с

Соотношение компонентов (А+Б): 100:10,8 по весу

Плотность: 1,73 кг/л при +23°C

Работоспособность: ≈ 45 мин при +23°C

Можно смыть с плитки после нанесения: в течение 45 мин при +23°C

Допускается хождение: через 16 ч при +23°C

Минимальная температура отверждения: +10°C

Частичный ввод в эксплуатацию: через 48 ч при +23°C

Полный ввод в эксплуатацию: через 7 дней при + 23°C

Прочность на сжатие: 62,8 Н/мм² (DIN EN 196-1)

Прочность на изгиб: > 35 Н/мм² (DIN EN 196-1)

Начальная адгезия при сдвиге (7 дней): > 5,6 Н/мм²

Адгезия при сдвиге после погружения в воду: > 5,1 Н/мм²

Адгезия при сдвиге после теплового удара: > 4,5 Н/мм²

Сползание по вертикали: ≤ 0,5 мм

Все испытания проводились в соответствии с требованиями стандарта EN 12004.

Чистка инструментов:

Инструменты мыть водой сразу после окончания работ.

Инструкции

1. Подготовка основания

Основание необходимо хорошо очистить от пыли, жира, старых покрытий так, чтобы они не влияли на сцепление материала с основанием. Кроме того, основание должно быть прочным. В случае необходимости основание следует очистить вручную металлическими щетками или механическим методом с помощью дробе- или пескоструйкой обработки, фрезеровочной машины.

2. Смешивание компонентов

Компонент А (смола) и Б (отвердитель) упакованы в два отдельных контейнера в необходимой пропорции по весу. Для приготовления готового состава необходимо все количество компонента Б вылить в контейнер с компонентом А. Перемешивать 5 минут с помощью низкооборотистой дрели с насадкой (300 об/мин.). Перемешивать нужно тщательно, особенно места у стенок и дна контейнера.

3. Нанесение

Крепление плитки

Для нанесения готового состава используется зубчатый шпатель, позволяющий равномерно распределять материал по поверхности. Плитка вдавливается в слой клея и размещается в нужном направлении.

Затирка новых швов

Материал разлить по сухим и чистым швам и при помощи резинового шпателя распределить его равномерно. Для того, чтобы швы были затерты полностью, раствор нужно наносить в диагональном направлении. Сразу после окончания затирки участка остатки материала на

поверхности плитки превратить в эмульсию, смочив «грязные» участки на поверхности плитки влажной губкой.

Для полной очистки поверхность плитки просто вытереть сухой губкой или ветошью.

Применение теплой воды облегчит чистку поверхности. Для еще большего облегчения применяется 10% водный раствор этилового спирта.

Расход

Как клей для плитки: около 1,75 кг/м²/мм.

Упаковка

ISOMAT AK 50 поставляется как 5 кг и 10 кг комплект. Контейнер с компонентом Б находится внутри контейнера с компонентом А.

Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в не вскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и мороза.

Важные пометки

- При низких температурах материал становится более вязким и время его полимеризации удлиняется. С другой стороны, при высоких температурах время полимеризации материала ускоряется. Идеальная температура для нанесения материала от +15°C до +25°C, чтобы он имел оптимальную работоспособность и время полимеризации. При низких температурах (ниже +15°C) наблюдается замедление отверждения материала, а при высоких температурах (выше +30°C) ускорение полимеризации материала.

ISOMAT AK 50

- В зимний период рекомендуется слегка подогреть материалы перед их использованием, а в летний период хранить материалы в прохладном месте.
- После полимеризации ISOMAT AK 50 абсолютно безвреден для здоровья.
- Перед использованием материала изучите инструкции о мерах безопасности, указанные на упаковке материала.

СТОЙКОСТЬ К ХИМИКАТАМ (в соответствии с ASTM D 543-84):

возраст 7 суток

ISOMAT AK 50

ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА

A/A	Вещество	% изменения за 7 дней	Примечание	% изменения за 28 дней	Примечание
1	Плотная соляная кислота	- 0,08	Обесцвечивание	+ 1,10	Обесцвечивание
2	30% серная кислота	+ 0,54	Обесцвечивание	+ 1,68	Обесцвечивание
3	5% уксусная кислота	+ 0,67	Без последствий	+ 1,25	Без последствий
4	5% молочная кислота	+ 0,57	Незначительное обесцвечивание	+ 0,94	Незначительное обесцвечивание
5	60% гидроксид натрия	+ 0,31	Без последствий	+ 1,13	Без последствий
6	Этиловый спирт	+ 1,33	Без последствий	+ 3,00	Без последствий
7	Ксилол	+ 2,12	Без последствий	+ 7,88	Без последствий

ISOMAT AK 50



ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 09	
EN 12004:2007+A1:2012 DoP No.: ISOMAT AK-50/1080-01 NB: 2032 Improved, reaction resin adhesive, with reduced slip, for internal and external tiling.	
Reaction to fire	Class F
Release of dangerous substances	See MSDS
Bond strength, as:	
- initial shear adhesion strength	≥ 2 N/mm ²
Durability, of	
- shear adhesion strength after thermal shock	≥ 2 N/mm ²
shear adhesion strength after water immersion	≥ 2 N/mm ²

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
MAIN OFFICES - FACTORY:
17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
www.isomat.eu e-mail: info@isomat.eu

В настоящий технический бюллетень включены технические данные и рекомендации, являющиеся результатом многолетнего опыта и приобретенных знаний нашего Научно-Исследовательского Отдела, а также применения материала на практике. Поскольку не имеется какой-либо возможности проверки условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала предоставляются без гарантии нашей компании. Вследствие этого, Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию и условиям работ. Новое издание данного технического бюллетеня аннулирует его предыдущий выпуск.

