



## Гелькоут прозрачный Изонеопентиловый

UIN 5135

**Производитель:** Германия

**Характеристики:** Тиксотропное и предварительно ускоренное непигментированное гелевое покрытие на основе изофталевой кислоты и неопентилгликоля, растворенное в стироле. Предназначен для создания особо прочного прозрачного слоя наиболее высокого качества .

**Использование:** Непигментированное гелевое покрытие подходит для нанесения с помощью установки для напыления. Использовать при комнатной температуре (18 - 25°C). Более низкие температуры увеличивают время полного отверждения

### Свойства жидкой смолы

свойства	Диапазон	Единица изм.	тест
Содержание стирола	44-48	%	AV-F-F003
Вязкость, 23°C, D=95,9/s	450-550	mPas	AV-F-V005
Вязкость, 23°C, D=7,4/s	160-2400	mPas	AV-F-V005
Плотность	1.1-1,3	г/см <sup>3</sup>	AV-F-D001
Время гелеобразования; 23-35°C	10-25	мин	AV-F-T001
Температура вспышки	34	°C	AV-F-F006
Срок хранения, при 20°C	3	месяц	-

Примечания: Реакционная способность определяется с: 1,5 г Бутанокса М-50 (AkzoNobel)

### Свойства отвержденной смолы ( типичные значения):

Свойства	Диапазон	блок	тест
Предел прочности на изгиб	110-150	Н/мм <sup>2</sup>	AV-F-M007
Модуль упругости при изгибе	3000-3600	Н/мм <sup>2</sup>	AV-F-M007
Объемная усадка	5,5	%	AV-F-M007
Предел прочности при растяжении	65-90	Н/мм <sup>2</sup>	AV-F-M008
Модуль упругости при растяжении	3700-4400	Н/мм <sup>2</sup>	AV-F-M008
Относительное удлинение при разрыве	2,5-3,5	%	AV-F-M008
Температура тепловой деформации	105-110	С°	AV-F-M009
Твердость по Барколю	40	-	AV-F-M010

Информация, изложенная в настоящем документе, является максимально точной и соответствует действительности. Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, в виду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию, изложенную в данном буклете, не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов, связанных с материалом и его использованием.



**КОМПОЗИТ  
СИБИРЬ**

### **Условия производства**

Перед использованием гелькоут следует тщательно перемешать.

Для обработки температура гелькоута должна быть не ниже 15 °С. Для хорошего отверждения должны соблюдаться температурный режим выше 18 °С и низкая влажность воздуха окружающей среды. Для того, чтобы обеспечить наилучшие условия отверждения, рекомендуем использовать в качестве отвердителя 2% МЭКП. Время гелеобразования можно регулировать. Для этого достаточно изменить количество отвердителя от 1 до 2 % (10-20 мл/кг гелькоута). Рекомендуем провести контрольный замер времени отверждения после хранения. При необходимости добавить 0,4-1 мл ускорителя Со 10% на 1 кг гелькоута

**Транспортировка и хранение:** должны осуществляться в условиях, защищенных от прямого действия тепла и влаги. Хранить в прохладном месте при температуре ниже 25 °С и вдали от влаги и прямых солнечных лучей.

Информация, изложенная в настоящем документе, является максимально точной и соответствует действительности. Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, в виду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию, изложенную в данном буклете, не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов, связанных с материалом и его использованием.