

ЕРОХУСОАТ-W

(ЭПОКСИКОУТ-ВВ)



2-компонентное эпоксидное покрытие на водной основе

Описание

ЕРОХУСОАТ-W - двухкомпонентная цветная эпоксидная система без растворителей. Обладает высокой прочностью и стойкостью к истиранию. Стоек к воздействию кислот, щелочей, нефтепродуктов, растворителей, воды сточной и морской, атмосферным осадкам. Идеален для применения во внутренних помещениях и где использование материалов с растворителями не желательно. Сертифицирован с наличием маркировки CE как покрытие для защиты бетонной поверхности в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-2. Сертификат No.:2032-CPD-10.11.

Применение

ЕРОХУСОАТ-W применяется в качестве защитного и декоративного покрытия любой поверхности на цементной основе, такой как бетон, штукатурка, цементная стяжка. Наряду с этим, наносится на металлические поверхности. Используется в промышленных помещениях, в лабораториях, на складах, на винодельных заводах и других предприятиях пищевой промышленности, на заправках автотранспорта, СТО и т.д. Наряду с этим, данный материал применяется для покрытия поверхностей, вступающих в прямой контакт с продуктами питания, в соответствии с требованиями стандарта W-347, ЕРА 330.5 и ЕРА 110.2.

Технические характеристики

Основа: 2-компонентная эпоксидная смола
 Цвета: RAL 7035 (светло-серый)
 RAL 1015 (бежевый)
 Другие цвета под заказ

Вязкость: 4.200 мПа·с при +23°C
 Плотность (А+В): 1,32 кг/л
 Соотношение компонентов (А:В): 100 : 23 по весу
 Работопригодность: около 90 мин. при +20°C

Минимальная температура отверждения: +8°C

Время, по истечению которого разрешается хождение: через 24 ч при +23°C

Последующий слой наносится: через 8 ч – до 48 ч при +23°C

Время набора конечной прочности: через 7 дней при +23°C

Прочность на истирание: < 3000 мг (EN ISO 5470-1)

Капиллярное водопоглощение и водопроницаемость: 0,01 кг/м²·ч^{0,5} (EN 1062-3, требование стандарта EN 1504-2: w < 0,1)

Стойкость к тепловым ударам несгибаемые системы, при +70°C): Без пузырьков, трещин или деламинации

Тест на отрыв (Pull-off test) ≥ 2 Н/мм²

Ударопрочность: 5 Нм (Класс I) (EN ISO 6272-1)

Адгезия согласно тесту
на отрыв (Pull off test)
(EN 1542): > 3 Н/мм²

(предел прочности
бетона)

Реакция на огонь: Euroclass F
(EN 13501-1)

Чистка инструментов:
Инструменты мыть водой сразу же после
использования.

Инструкции

1. Подготовка основания

Поверхность пола должна быть:

- Сухой и прочной.
- Очищенной от веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием, например, пыли, отслоившихся участков поверхности, масел и т.д.
- Защищенной от влаги поднимающейся по капиллярам в теле пола.

В том числе должны выполняться следующие требования:

а) Цементное основание

Качество бетона: минимум C20/25

Качество цементной
стяжки: содержание
цемента 350 кг/м³

Возраст: минимум 28 дней

Содержание влаги: менее 4 %

В зависимости от типа основания его необходимо обработать щеткой, фрезеровочной или шлифовальной машиной, пескоструйной, дробеструйной или водоструйной обработкой и т.д. После этого поверхность необходимо очистить от пыли мощным пылесосом.

б) Металлическая поверхность

Основание должно быть очищено от ржавчины и других веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием.

Подготовку основания производят щеткой, шлифованием, пескоструйной или водоструйной обработкой и т.д. После этого поверхность необходимо очистить от пыли мощным пылесосом.

2. Грунтовка

Здесь необходимо рассмотреть 2 случая:

Цементные основания

Цементные основания следует прогрунтовать с помощью ЕРОХУСОАТ-W разбавленным 20% воды.

Расход ЕРОХУСОАТ-W: около 150 г/м².

Металлические основания

Металлические основания следует прогрунтовать с помощью ЕРОХУСОАТ-АС в 2 слоя.

Расход ЕРОХУСОАТ-АС: 150-200 г/м²/слой.

3. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В вылить в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи низкооборотистой дрели (300 об/мин). Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

4. Нанесение - Расход

ЕРОХУСОАТ-W наносится после высыхания грунтовки, но не позже чем через 48 часов. ЕРОХУСОАТ-W может наноситься как в «концентрированном» виде, так и разбавленным 10% воды.

Материал наносится минимум в 2 слоя с помощью валика, кисти или пульверизатора. Второй слой ЕРОХУСОАТ-W наносится после высыхания первого, но не позже чем через 48 часов.

Расход: 150- 250 г/м²/ слой.

ЕРОХУСОАТ-W



Упаковка

ЕРОХУСОАТ-W поставляется в упаковках (А+В) по 3 кг и 9 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

Срок годности - Хранение

Срок хранения - 24 месяца со дня изготовления при хранении в не вскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и мороза.

Важные пометки

- Срок работоспособности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работоспособность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°C) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.
- Адгезия между двумя слоями материала может ухудшиться вследствие наличия влаги или грязи.
- Если промежуток времени между нанесением предыдущего и последующего слоев материала превышает время, указанное в инструкции, или при нанесении повторного слоя материала на старый пол, поверхность должна быть тщательно очищена и отшлифована перед нанесением нового слоя.
- Перед использованием материала изучите инструкции о мерах безопасности, которые указаны на этикетке материала.

Летучие Органические Соединения (ЛОС)

В соответствии с Директивой 2004/42/CE (Приложение II, таблица А), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории j, типа WB составляет 140 г/л (2010) для готового к применению продукта. Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте ЕРОХУСОАТ-W <140 г/л.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios,
Greece

12

2032-CPD-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

- Abrasion resistance: < 3000 mg
- Capillary absorption: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
- Resistance to thermal shock: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
- Impact resistance: Class I
- Adhesion strength: $\geq 3,0 \text{ N/mm}^2$
- Reaction to fire: Euroclass F
- Dangerous substances comply with 5.3

